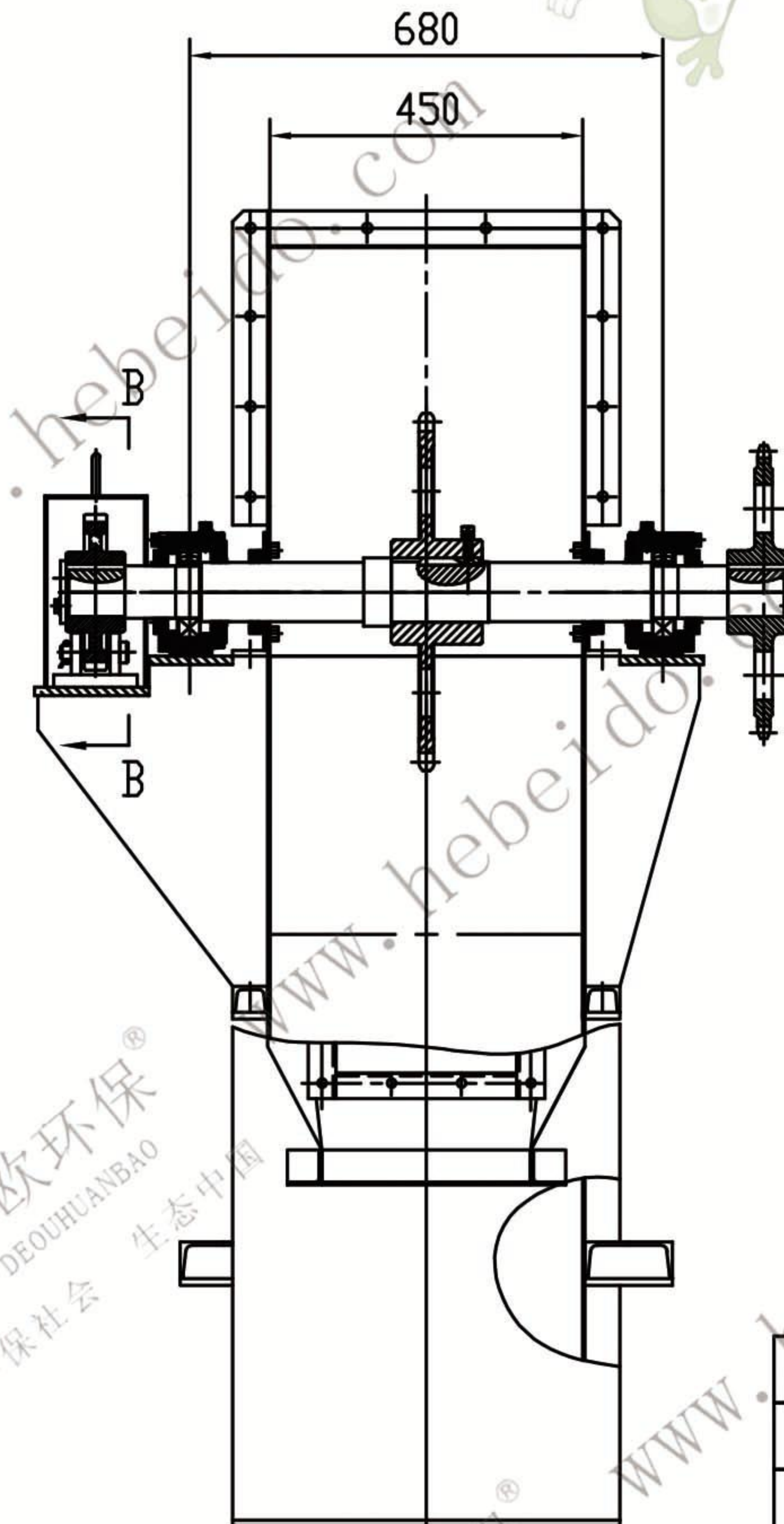
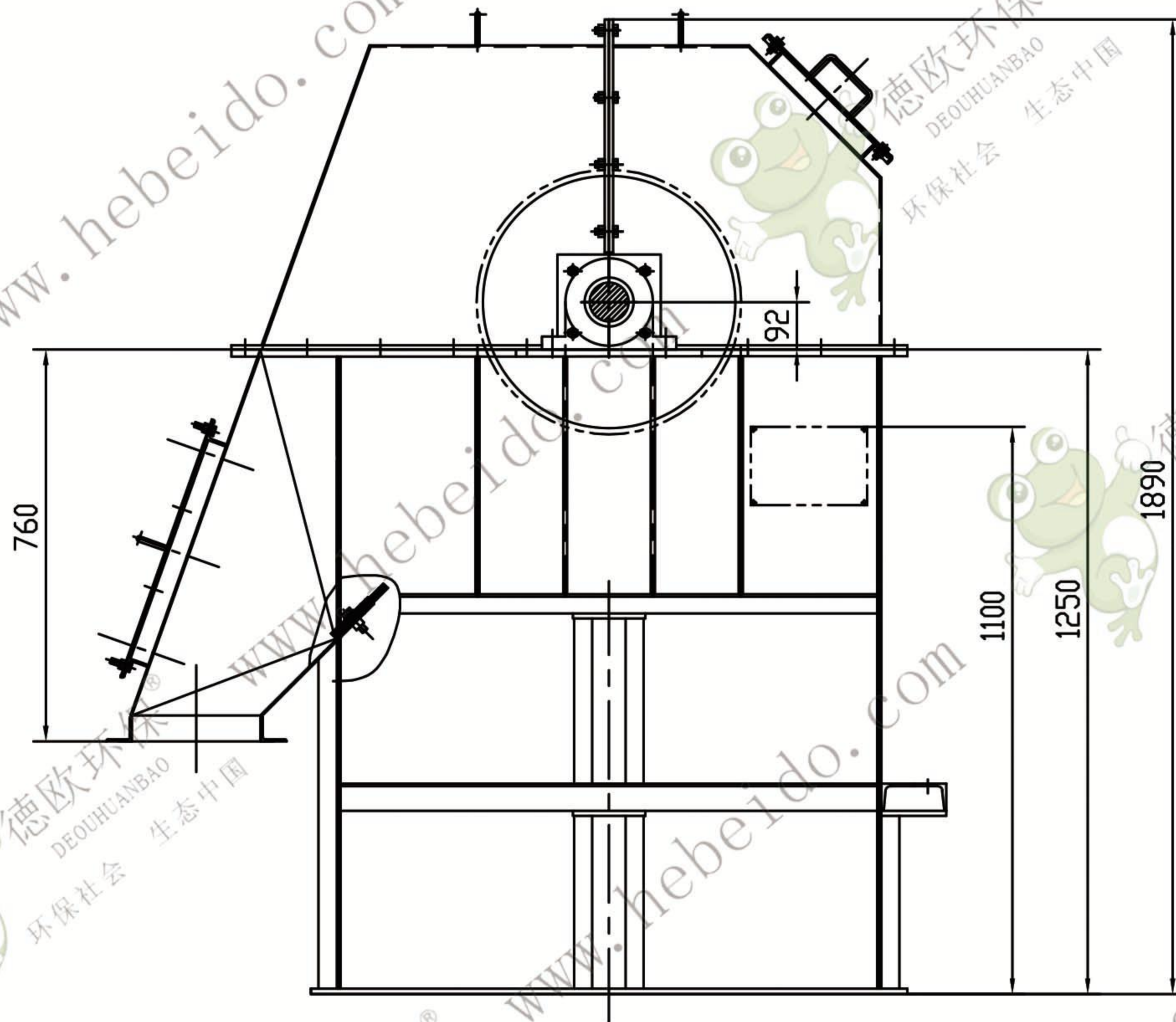


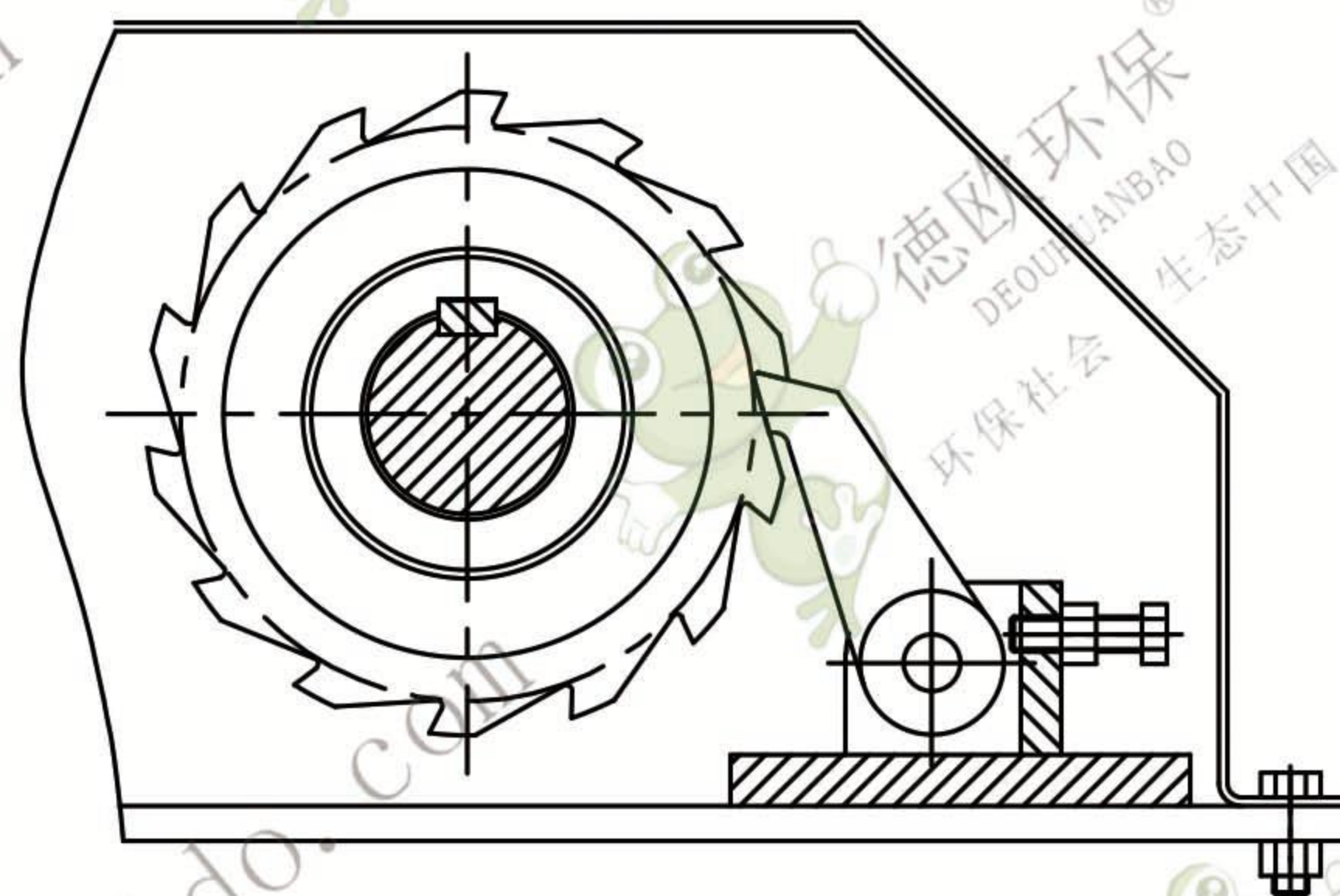
1
NE15-02-00



技术要求

1. 装配后, 试运行, 传动部件应工作正常, 不得有卡死现象
2. 传动轴中心应与尾中心平行, 上下链轮中心应一致, 不得错位
3. 部件装配后, 涂防锈漆及面漆二层

B-B
1:3



18	NE15-02-09	棘爪	1	ZG310-570					
17	NE15-02-08	主轴	1	45					
16	NE15-02-07	棘轮	1	ZG310-570					
15	NE15-02-06	棘轮罩壳	1	结构件					
14	NE15-02-05	上板壳	1	结构件					
13		轴衬螺钉-φ4x40	4	结构件					
12		标牌	1	铝					
11	GB6170-86	螺母 M12		Q235					
10	GB5782-86	螺栓 M12X30		Q235					
9	NE15-02-04	上罩装配	1	组合件					
8	GB6170-86	螺母 M10		Q235					
7	GB5782-86	螺栓 M10X30		Q235					
6	NE15-02-03	轴衬门盖板	1	结构件					
5	NE15-02-02	压板	1	结构件					
4	NE15-02-01	棘轮板	1	耐磨橡胶					
3	GB97.1-85	垫圈 12		Q235					
2	GB6170-86	螺母 M12		Q235					
1	GB5782-86	螺栓 M12X50		Q235					

30	NE15-02-16	上轴密封座	2	结构件					
29	NE15-02-15	双孔轴端挡圈	1	35					
28	GB93-87	弹簧垫圈 12	2	65Mn					
27	GB5782-86	螺栓 M12X25	2	Q235					
26	NE15-02-14	传动大链轮	1	ZG310-570					
25	NE15-02-13	轴承座装配	2	组合件					
24	GB6170-86	螺母 M20	2	Q235					
23	NE15-02-12	紧定螺钉	2	35					
22	NE15-02-11	上部输送链轮	1	ZG310-570					
21	NE15-02-10	棘爪座		结构件					
20	GB6170-86	螺母 M12		Q235					
19	GB5782-86	螺栓 M12X80		Q235					

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
复合组件							 德欧环保 DEOUHUAO 环保社会 生态中国
上部装配							
设计: 李连斌 审核: 李连斌 工艺: 刘飞				日期: 2006.06.02		比例: 1:12 图号: NE15-02-00	

通用件登记
插图
缺漏
回底图总号
签字
日期

1

2

3

4

5

6