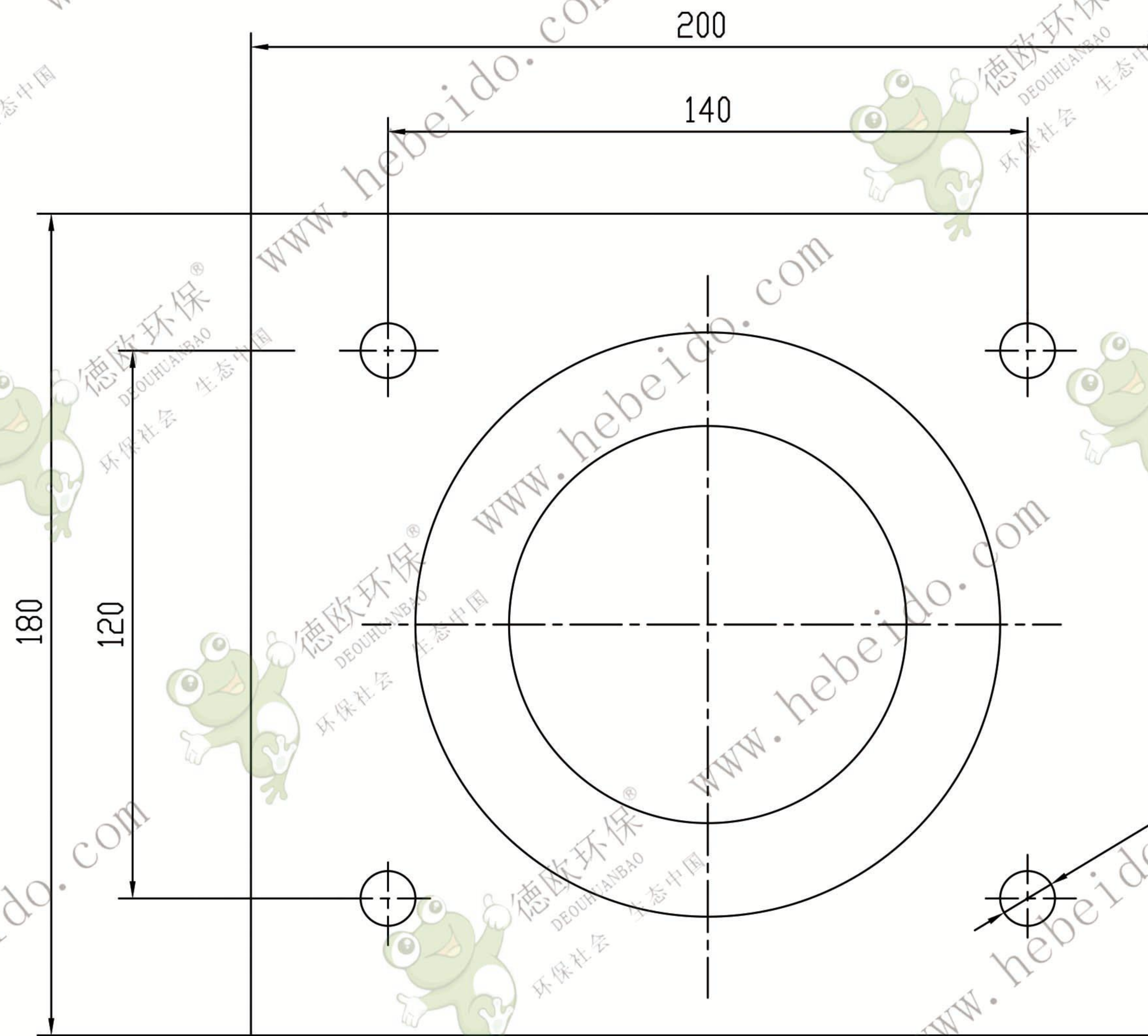
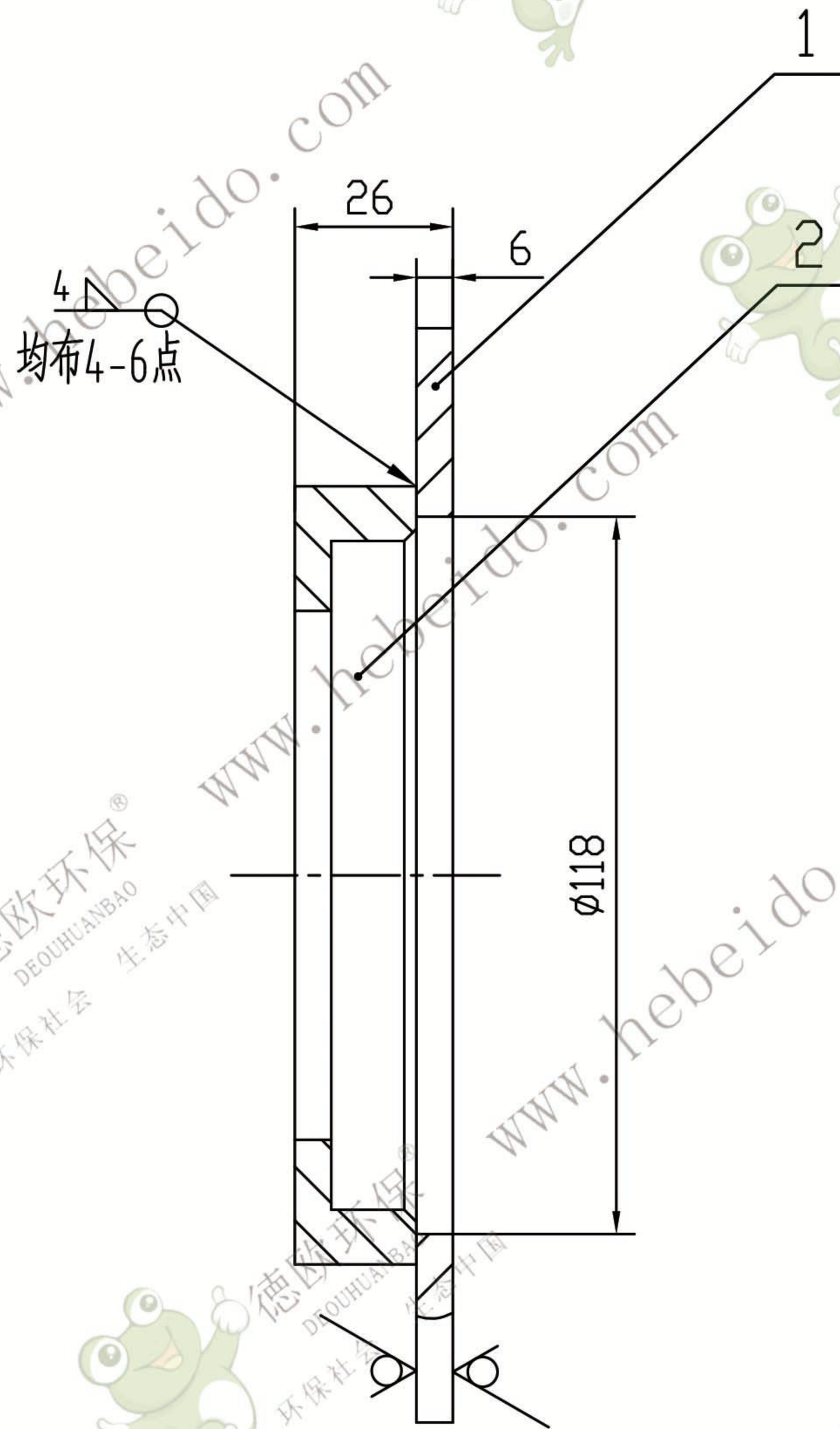


NE15-02-16



其余 25

4-Ø12  
12.5

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

技术要求

1. 去除毛刺, 校平,
2. 密封座在主轴安装 调整后与件 焊接

2	NE15-02-16-01	密封座		Q235A			
1		板		Q235A			200x180x6
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				复合件			
				密封板复合			
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		李连通	标准化		图样标记	重量	比例
审核		秦海波					1:1.5
工艺		刘飞	日期	2006.06.14	共 页	第 页	NE15-02-16
					2		