



技术要求

1. 本减速机为右装驱动减速机, 左装与其相反
2. 件 5,7,8 向轴伸口方向偏mm.
3. 各零件焊接后, 不得变形, 并保证图中所注尺寸.
4. 焊缝均匀, 平整, 不得有气孔, 夹渣等缺陷且密封可靠
5. 轴承座上平面与下法兰平面平行度误差不得大于 1.0mm.
6. 减速机内腔各侧面与上下法兰面垂直度误差不得大于 1.2mm.
7. 减速机内腔上下最大对角线误差应小于 2.0mm.
8. 油漆防锈, 并喷防锈漆和色漆各一道

14		垫板		Q235 10 钢板		140X50X10
13	NE15-02-05-11	平台法兰		Q235 12.6# 槽钢		
12		垫板		Q235 10 钢板		140X50X10
11	NE15-02-05-10	法兰		Q235 8 钢板		
10	NE15-02-05-9	下支筋		Q235 3 钢板		
9	NE15-02-05-08	前板		Q235 4 钢板		
8	NE15-02-05-07	右上支筋		Q235 8 钢板		
7	NE15-02-05-06	抓爪底板		Q235 12 钢板		
6		槽钢	2	Q235 5# 槽钢		L=1230
5	NE15-02-05-05	左上支筋		Q235 8 钢板		
4	NE15-02-05-04	侧板		Q235 3 钢板		
3	NE15-02-05-03	长法兰		Q235 12 钢板		
2	NE15-02-05-02	后板		Q235 4 钢板		
1	NE15-02-05-01	轴伸口	1	Q235 3 钢板		

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
							焊接部件
							德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
							上海机械
设计	李进通	审核		日期	比例	1:10	
制图	李进通	日期	2006.06.08	共 页	第 页	NE15-02-05	

借通用件登记
插图
校核
审核
日期
签字
日期