



技术要求
1. 轴承座内注满黄油

7	GB93-87	垫圈	6	65Mn			
6	GB5781-86	螺栓M8X30	6	Q235A			
5	GB1154-79	油杯A-18	1	外购			
4		轴承座	1	HT250	12.21		
3	HG4-692-67	油封PD85X110X12	1	外购			
2	GB286-64	轴承3515	1	外购	1.75		
1		压盖	1	HT200	2.94		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				轴承座装配(B)			
				图样标记		重量 比例	
				16.9		1:1.5	
				共 张		第 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	复 合 件		
设计	李连通	标准化					
校对		批准					
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期	2002.05				