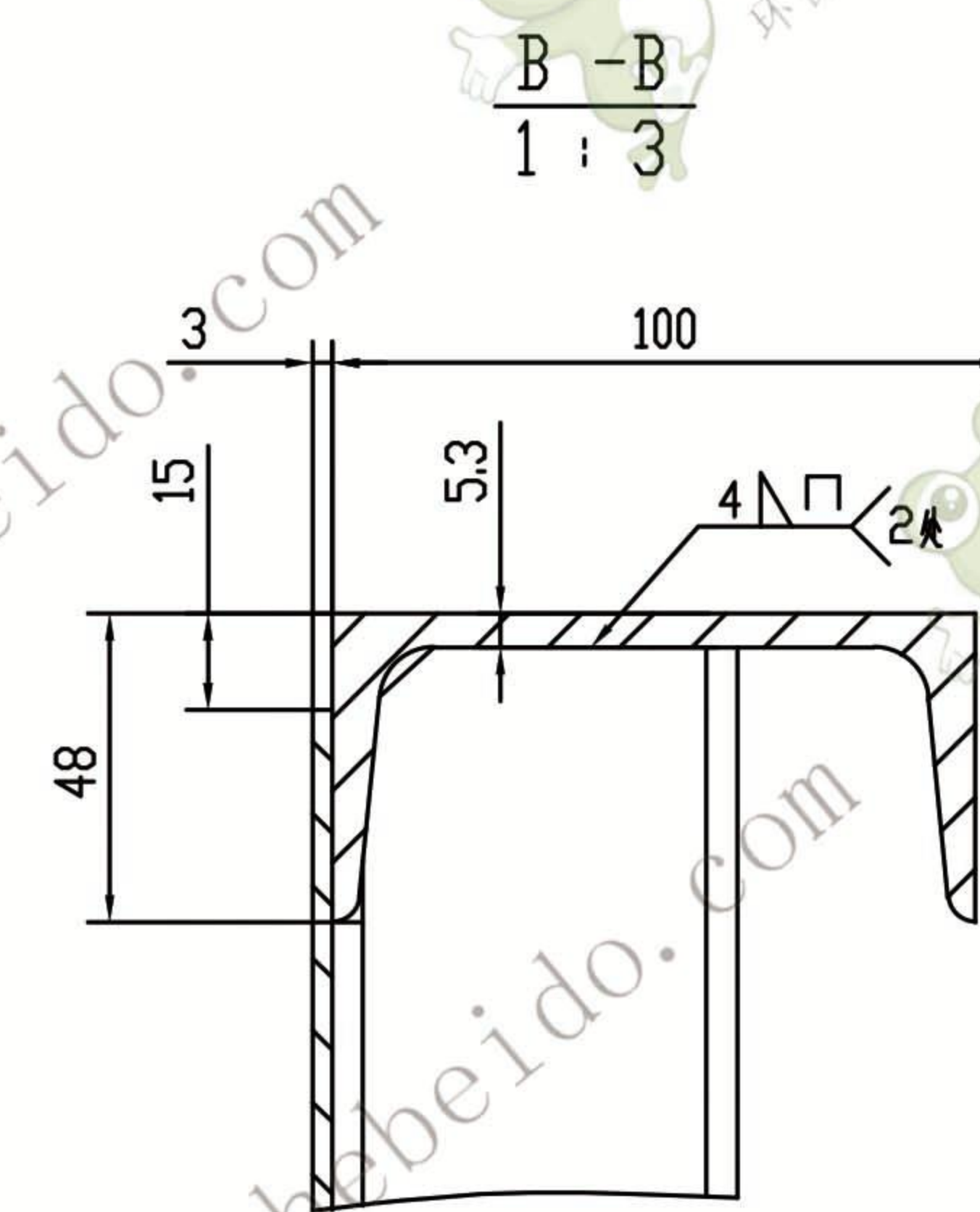
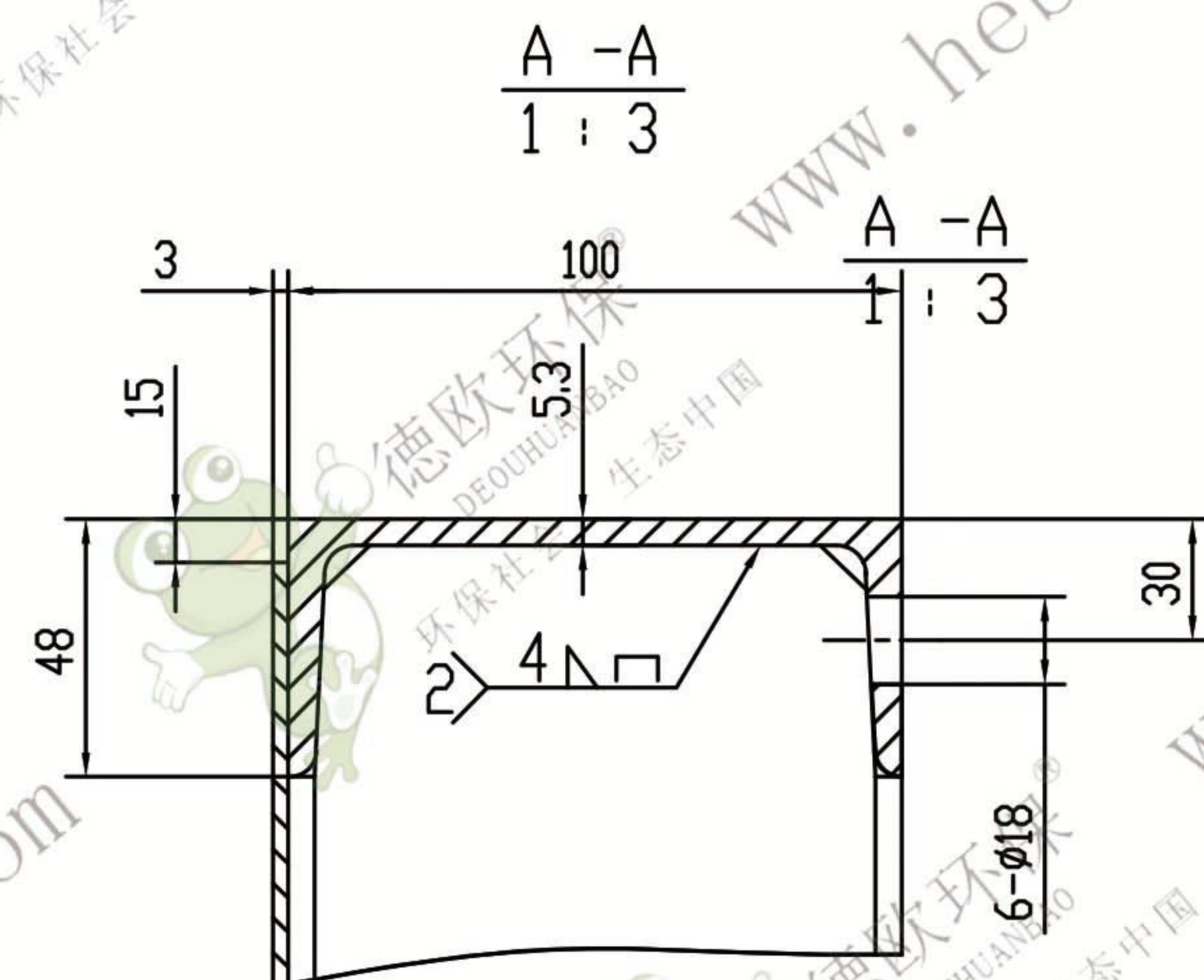
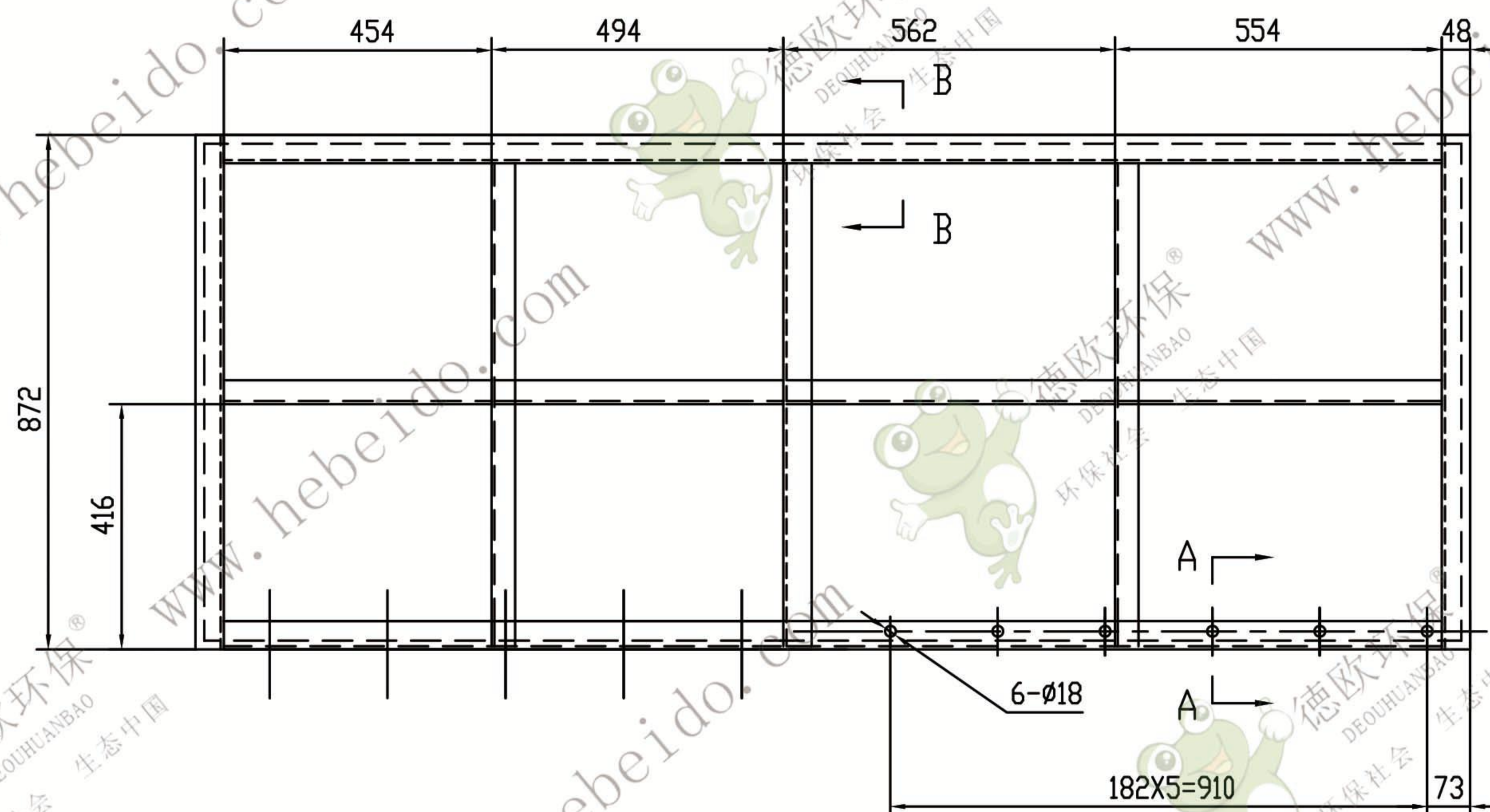


NE15-01-01A



技术要求

1. 此平台为右装驱动用平台, 左装相反
2. 槽钢法兰如图焊接
3. 去除焊渣, 喷防锈漆一道

9	钢板 t=3		Q235		2130X842		
8	槽钢法兰(10#)		Q235		L=2064		
7	槽钢(6.3#)		Q235		L=549		
6	槽钢(6.3#)		Q235		L=557		
5	槽钢(10#)		Q235		L=819		
4	槽钢(6.3#)		Q235		L=489		
3	槽钢(6.3#)		Q235		L=454		
2	槽钢(10#)		Q235		L=2064		
1	槽钢(10#)		Q235		L=872		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
焊附件							
设计	李进	审核	日期	图样标记	重量	比例	 德欧环保 环保社会 生态中国 三顶驱动平台 NE15-01-01A
制图	李进	日期	2006.06.14	共 页	第 页	1:10	
工艺	刘飞	日期					

普通零件登记

插图

校核

审核

签字

日期