



技术要求

1. 铸件需经时效处理, 并不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷,
2. 未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ , 并去毛刺
3. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				轴 承 透 盖			NE100-02-07-3	
							HT200	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设 计			标 准 化			8	1:2	
校 对	李连通		批 准					
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞		日 期	2002.05	共	张	第	张