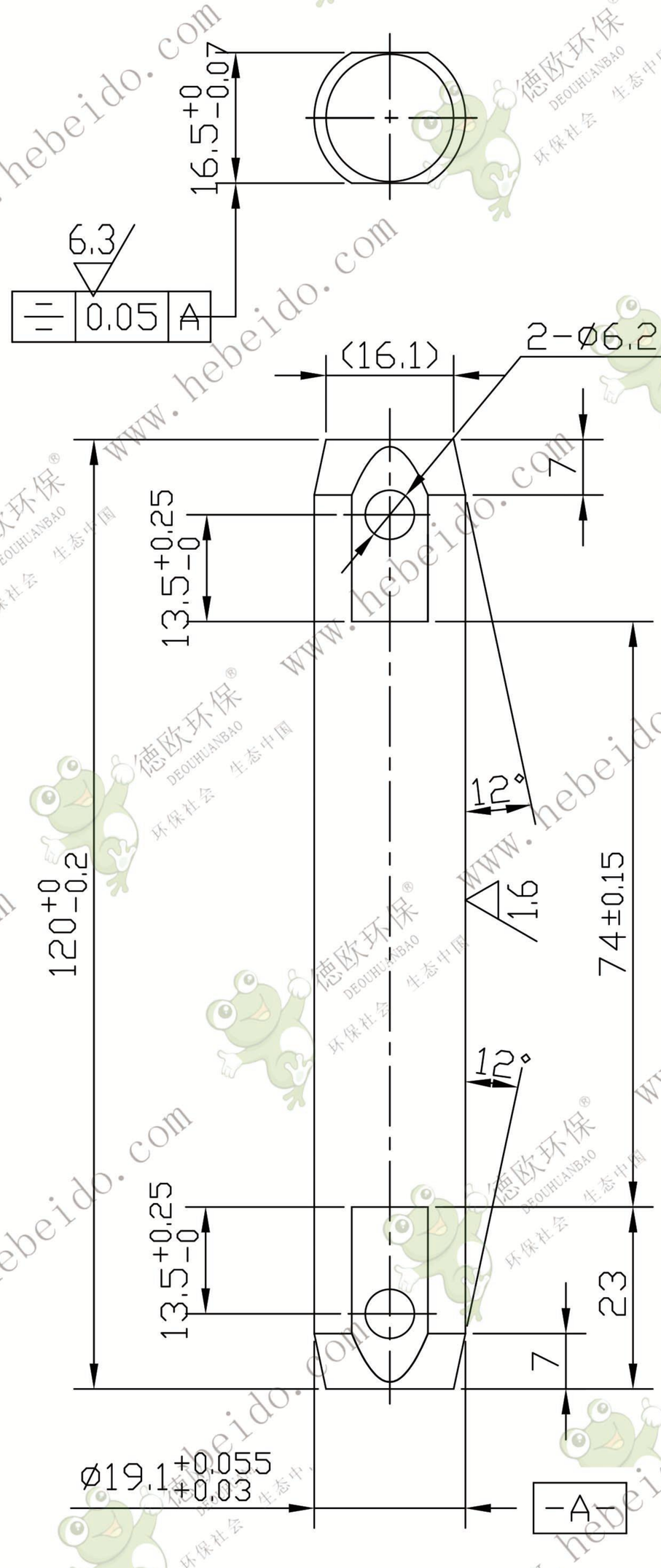
其余 12.5



技术要求

1. 全部倒角1X45°.
2. 两端扁势加工时应一次夹.
3. 两端扁势平行度偏差0.05.
4. 两端扁势同轴度偏差0.05.
5. 热处理硬度HRC40~45.

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对	李连通	批准	
审核	秦海波		
工艺	刘飞	日期	2002.05

销 轴

图样标记	重量	比例
	0.25	1:1

共 张 第 张

NE100-04-01

40Cr

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国