



技术要求

1. 去毛刺焊渣
2. 上平面应平整

					进 料 口 法 兰			NE100-06-06-1-1	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期				焊接件 5# 角钢	
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校 对	李连通		批 准			6.78	1 : 5		
审 核	秦海波				共	张	第		
工 艺	刘飞		日 期						