



修改	
TH160.4-1	
会签	
绘图	
描校	

1、外侧焊缝均为连续焊缝，内侧间断焊接。焊缝要求平滑，不得有气孔、夹渣、裂纹等焊接缺陷。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
6		角钢	2	Q235	0.4	0.8	L=96
5		角钢	2	Q235	1.93	3.86	L=455
4		钢板	1	钢板3/Q235	8.2	8.2	
3		钢板	2	钢板3/Q235	9.37	18.74	
2		角钢	2	Q235	2.45	4.9	L=630
1		角钢	2	Q235	1.55	3.1	L=404

焊接件				 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年月日
			标准化		
设计	李进通				
审核	蔡瑞斌				
工艺	刘飞		批准		

阶数	重量	比例	TH160.4-1
	37	1:4	
共 张			左半罩壳