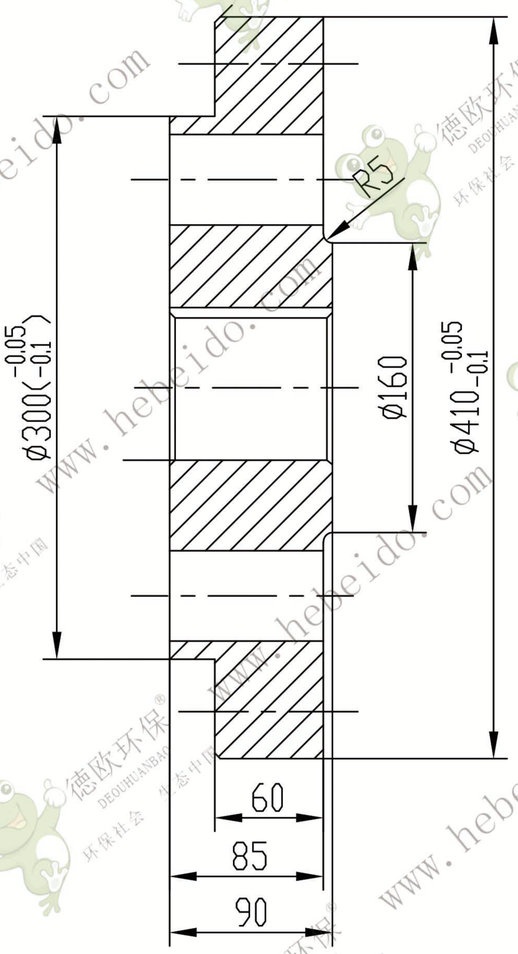
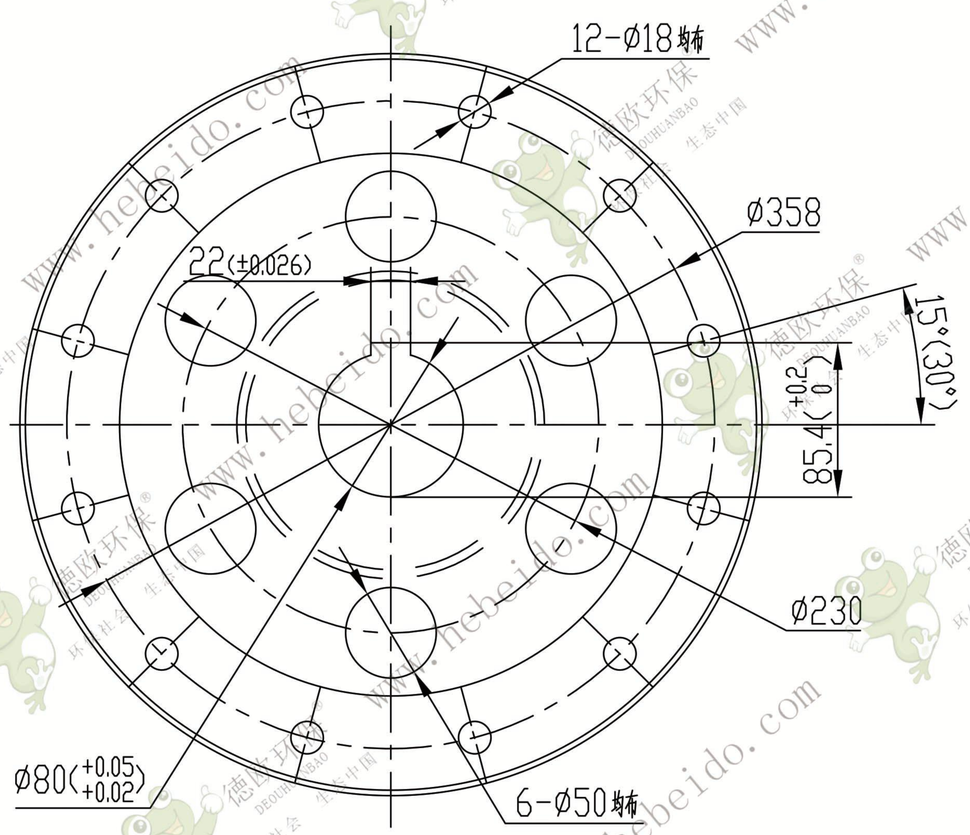
修　改

TH160.4-5.5





技术说明：

1.未注明倒角2X45°。

2.铸件不允许气孔、砂眼等铸造缺陷。

3.本图单台两件，图中孔12-ϕ18按15°和30°各制作1件。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日
			标准化		
设计	李连通				
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

ZG45		
阶段标记	重量	比例
	53.7	1:3
共　张	第　张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

TH160.4-5.5

链轮轮毂(二)

会　签

描　图

描　校