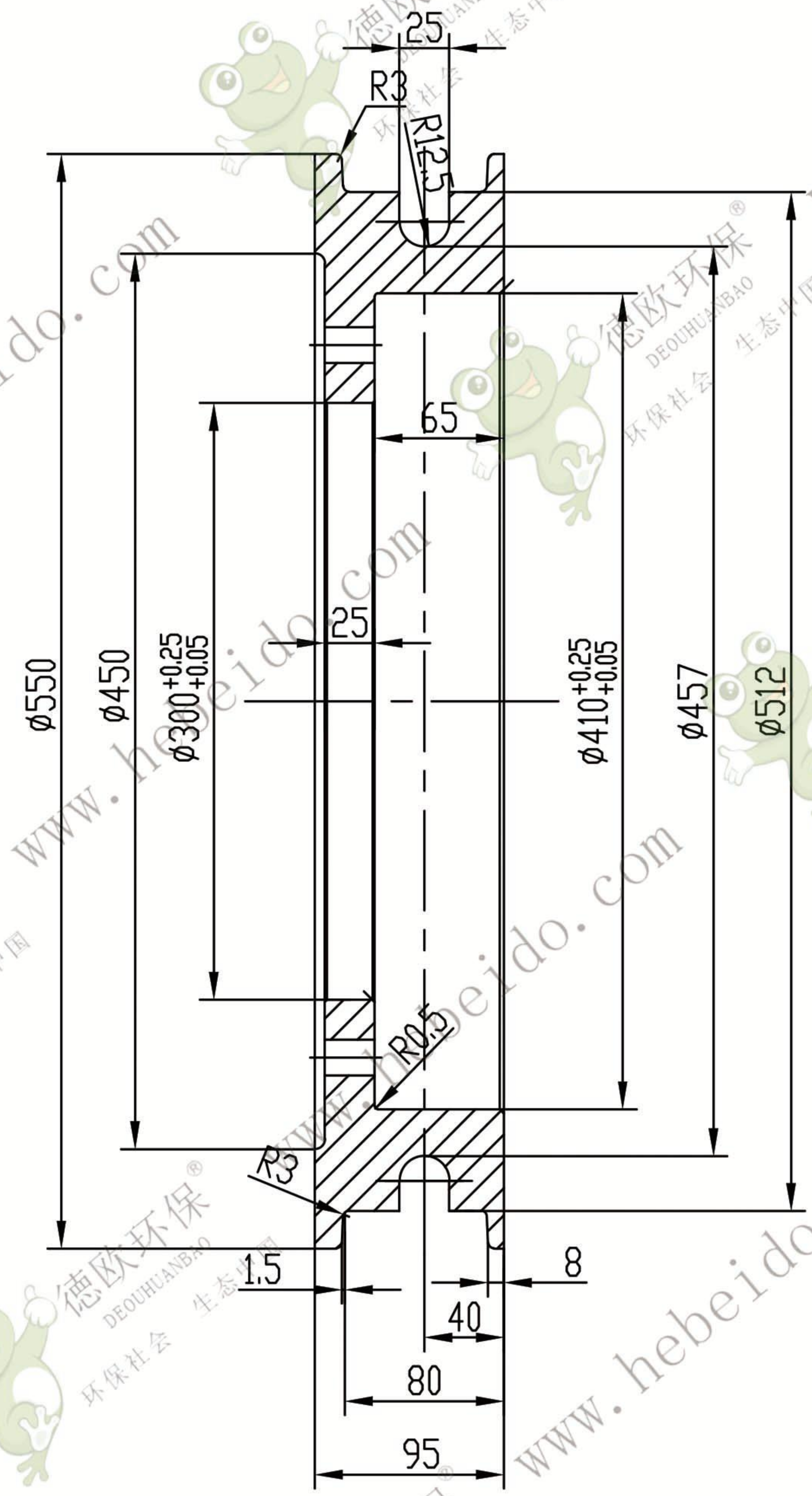
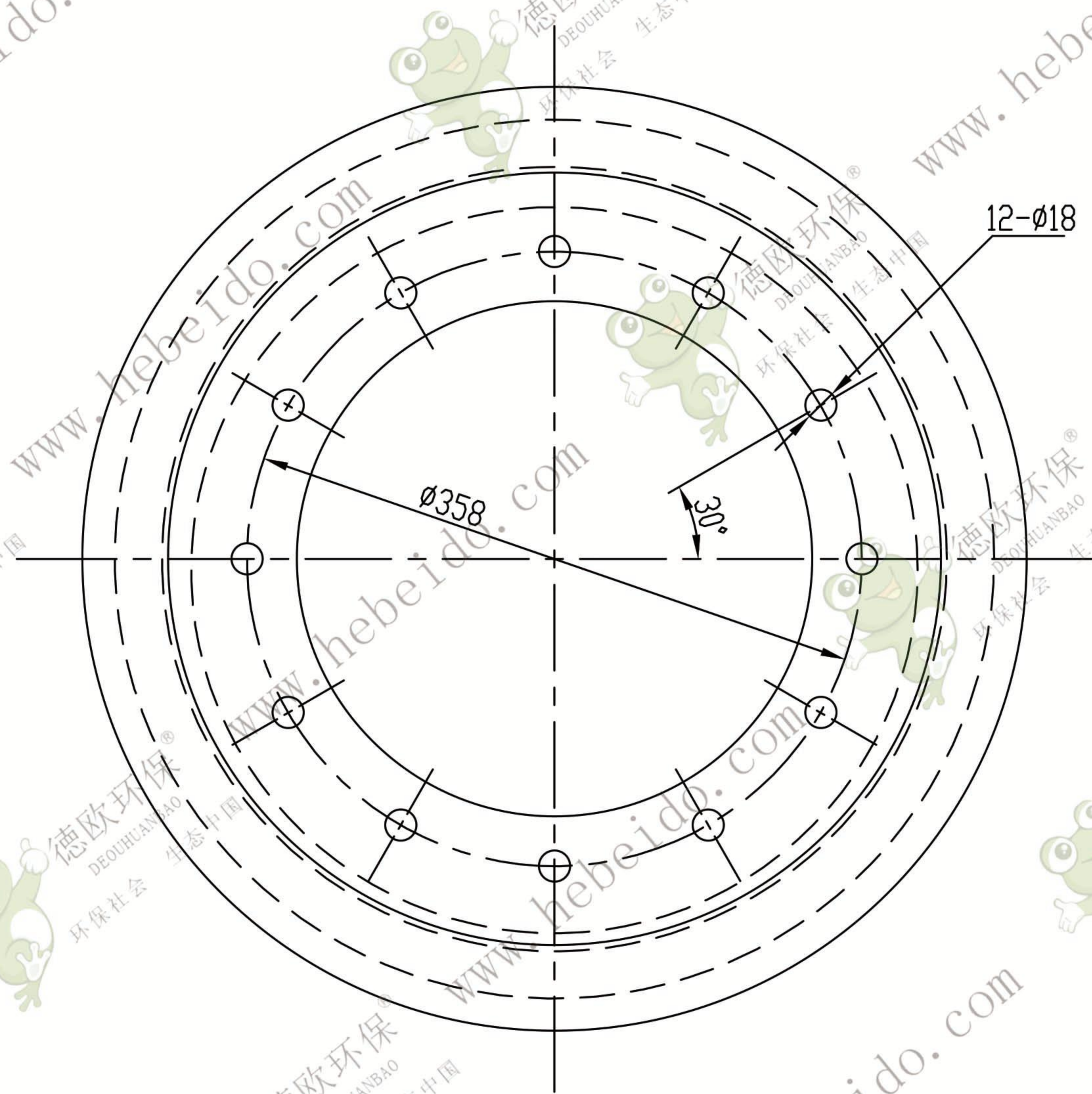


修改
TH160.4-5.6



- 技术要求:
- 1、未注倒角 $X45^\circ$ 。
 - 2、铸造后进行时效处理。
 - 3、机加工好后等分切成三块，切割缝宽度小于2毫米。
 - 4、本图单台4件，其中两件仓库有成品，链轮轮毂（一）12- $\Phi 18$ 孔按库存成品配钻。

会签
描图
描校

						ZG45			德欧环保 DEOUHUAO 环保社会 生态中国
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	TH160.4-5.6			
						阶段标记	重量	比例	链轮轮缘
设计	李连通						50	1:4	
审核	秦海波								
工艺	刘飞		批准			共 张	第 张		