



- 技术要求**
1. 各焊接处应焊接牢固，且密封可靠。
  2. 机壳两法兰之间对角线误差应小于 3mm。
  3. 机壳表面平整度应小于 3mm。
  4. 去除焊渣，内外表面喷防锈漆一道，外表面加喷漆一道。

5		中间加强扁钢 10X60	2	Q235	11.5	23	下料L=1728
4	N-TH500-03C-02	导板 $\delta=6$	4	Q235	75	300	
3	N-TH500-03C-01	钢撑 $\delta=4$	6	Q235	75	300	
2	N-TH500-03A-01	左(右)侧板 $\delta=4$	4	Q235	75	300	
1	N-TH500-02-02-1	中部连接法兰	2	结构件	35.18	70.36	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		
<p style="text-align: center;"><b>中间机壳 (带轨节)</b></p>							N-TH500-03C-00
<p style="text-align: center;"><b>结构件</b></p>							
设计	李连通	标准化	批准	日期	重量	比例	
校对	李连通	批准			597.6	1:10	
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期					
					共张	第张	

7	N-TH500-03A-02	前(后)侧板 $\delta=4$	4	Q235	47.7	190.8	
6		中间加强扁钢 10X60	2	Q235	6.5	13	下料L=676