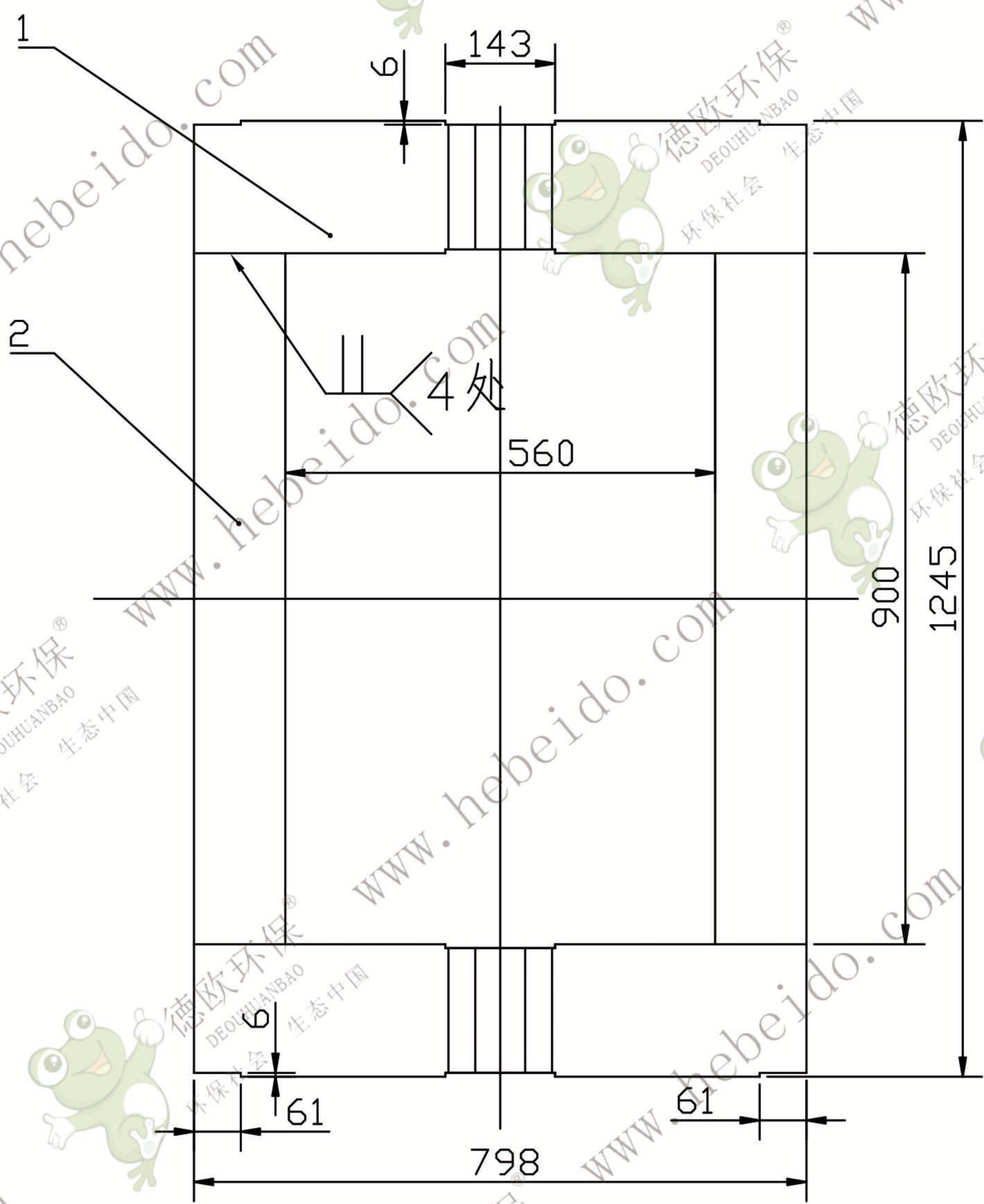
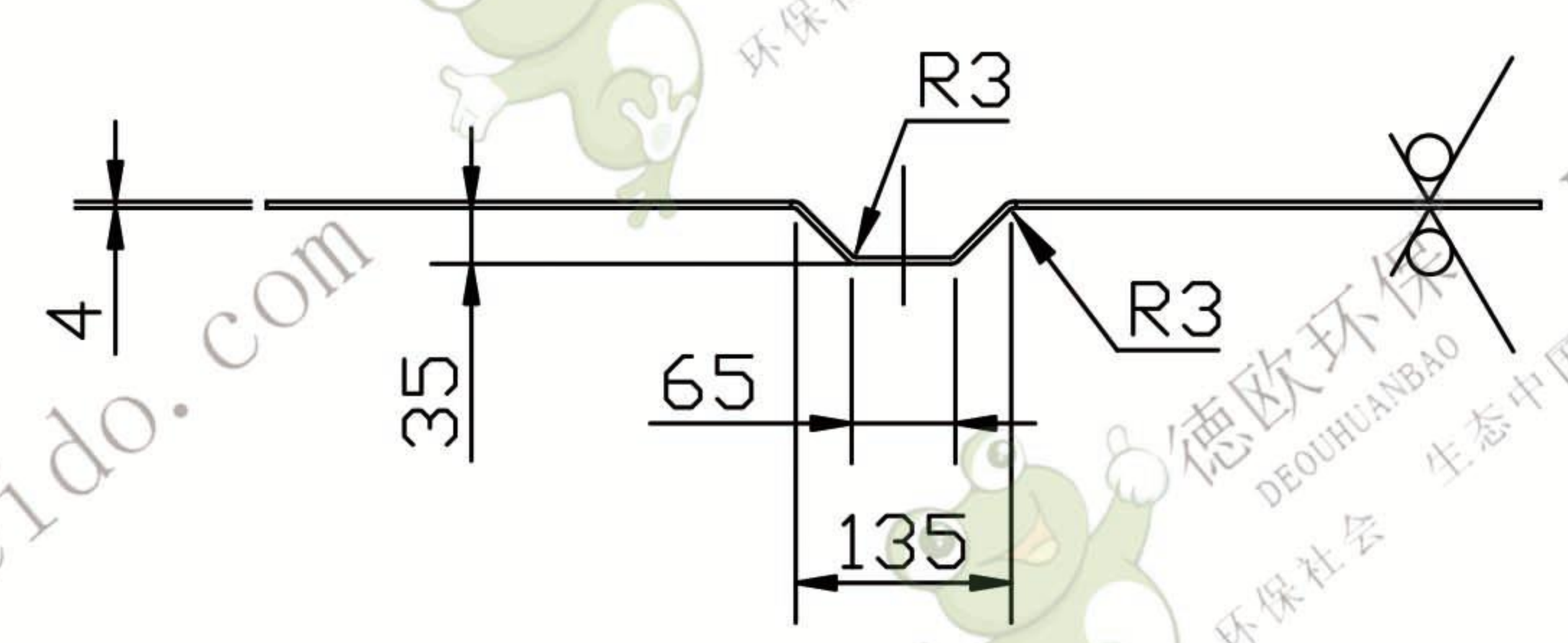
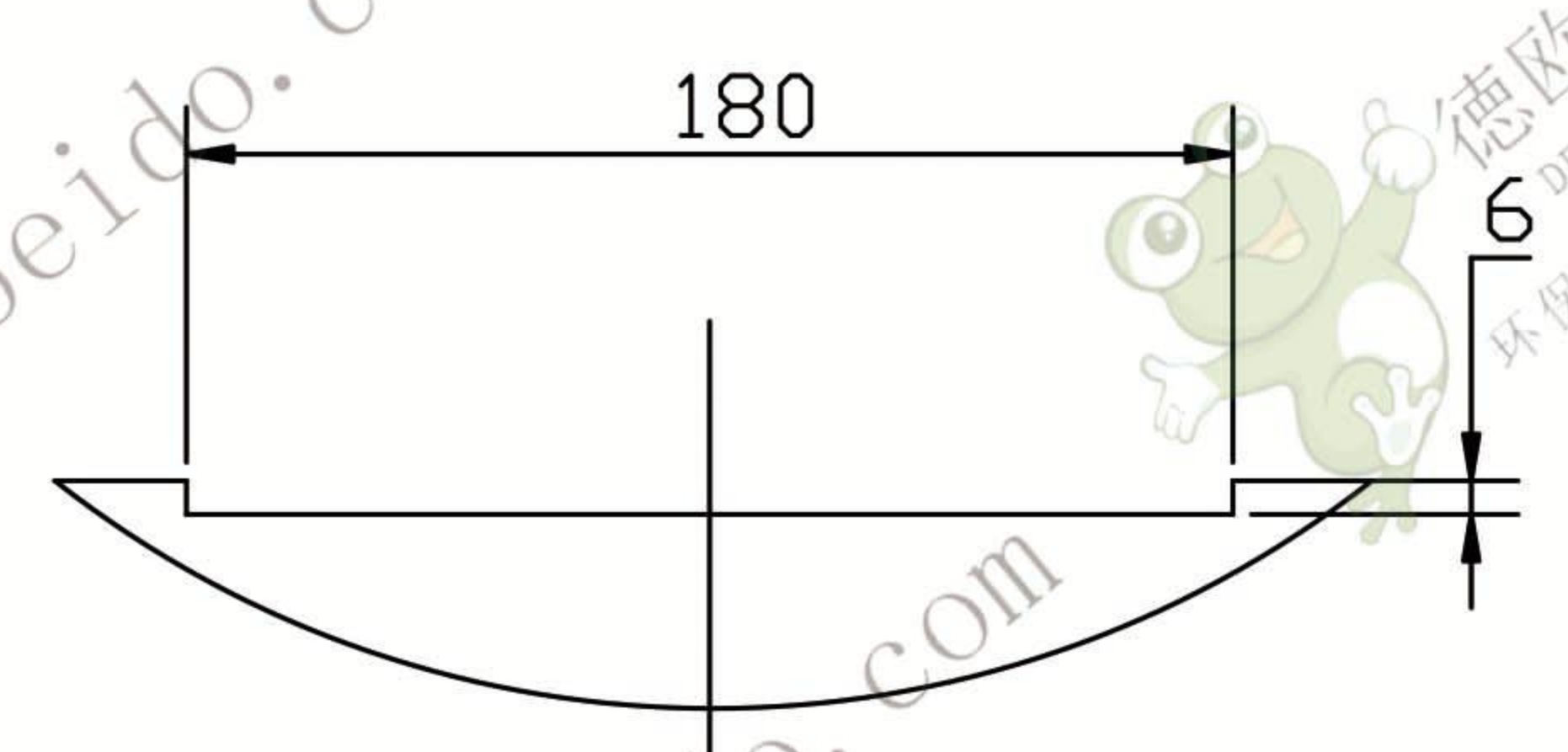


其余 25



缺口展开
放大



技术要求

1. 焊接后校平侧板
2. 去除焊渣,并磨平焊缝

2		钢 板	t=4	2	Q235			下料119X900
1		钢 板	t=4	2	Q235			下料821X172.5
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注	
							重	量
前(后)带检修口侧板							N-TH500-03B-02	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	复 合 件			
设 计		标 准 化	图 样 标 记	重 量 比 例				
校 对	李连通	批 准		1:15				
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞	日 期	共	张	第	张	德欧环保 DEQUHUANBAO 环保社会 生态中国	