



技术要求

1. 零件中间开口在折边后加工。
2. 括号内尺寸为参考尺寸,在侧板折边后气割而成。
3. 下料尺寸为 2485X819。

					TH500-06-01-5		
					尾节前侧板		
					结构件		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化				1:15
校对		李连通	批准				
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期		共 张	第 张	