



技术要求:

1. 中部机壳长度规格有三种，用户按TH800斗式提升机成套选用，并配置检视门（图中500×700mm为开孔尺寸）；
2. 机壳面平面度应小于10mm，机壳上下法兰面平行度应小于1.5mm；
3. 机壳高度尺寸公差为h13；
4. 机壳中心线对法兰的垂直度应小于2mm；
5. 法兰面邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm，积累偏差为±1.5mm。

名称	中部机壳		
图号	TH800.2	TH800.2A	TH800.2B
长度L	2760	1840	920
重量	850	837	605

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6	TH800.2.1	检视门		组件	12.1		
5	本图	角钢 L80×80×8 l=1998	4	Q235-A	17.4	69	
4	本图	角钢 L80×80×8 l=1998	4	Q235-A	9.3	37.4	
3	TH800.2-3	角钢	4	Q235-A			
2	TH800.2-2	钢板	2	Q235-A			
1	TH800.2-1	钢板	2	Q235-A			

TH800-2					
组件					
中部机壳					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		
阶段标记			重量	比例	
共 张			第 张	1:15	

