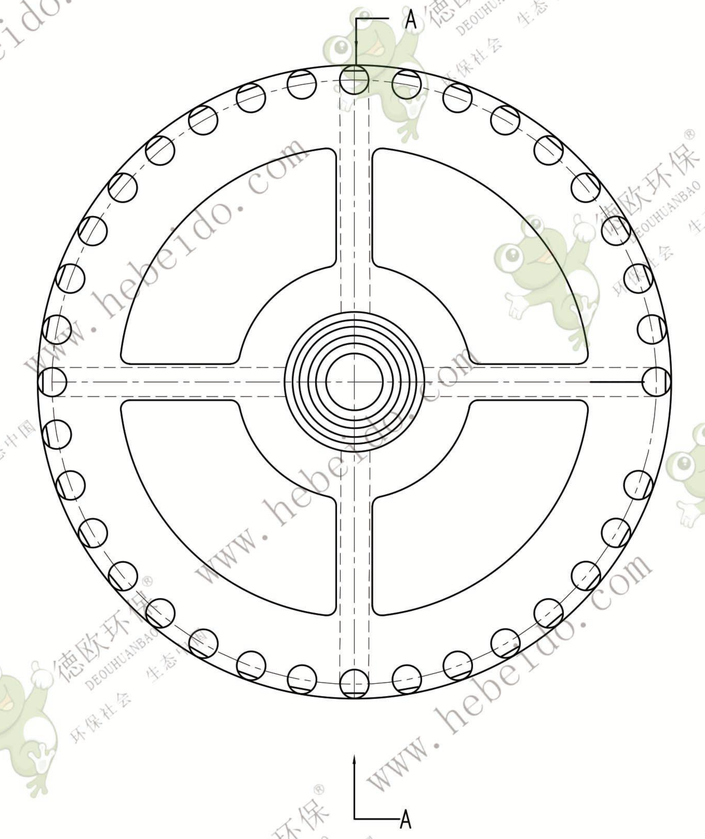

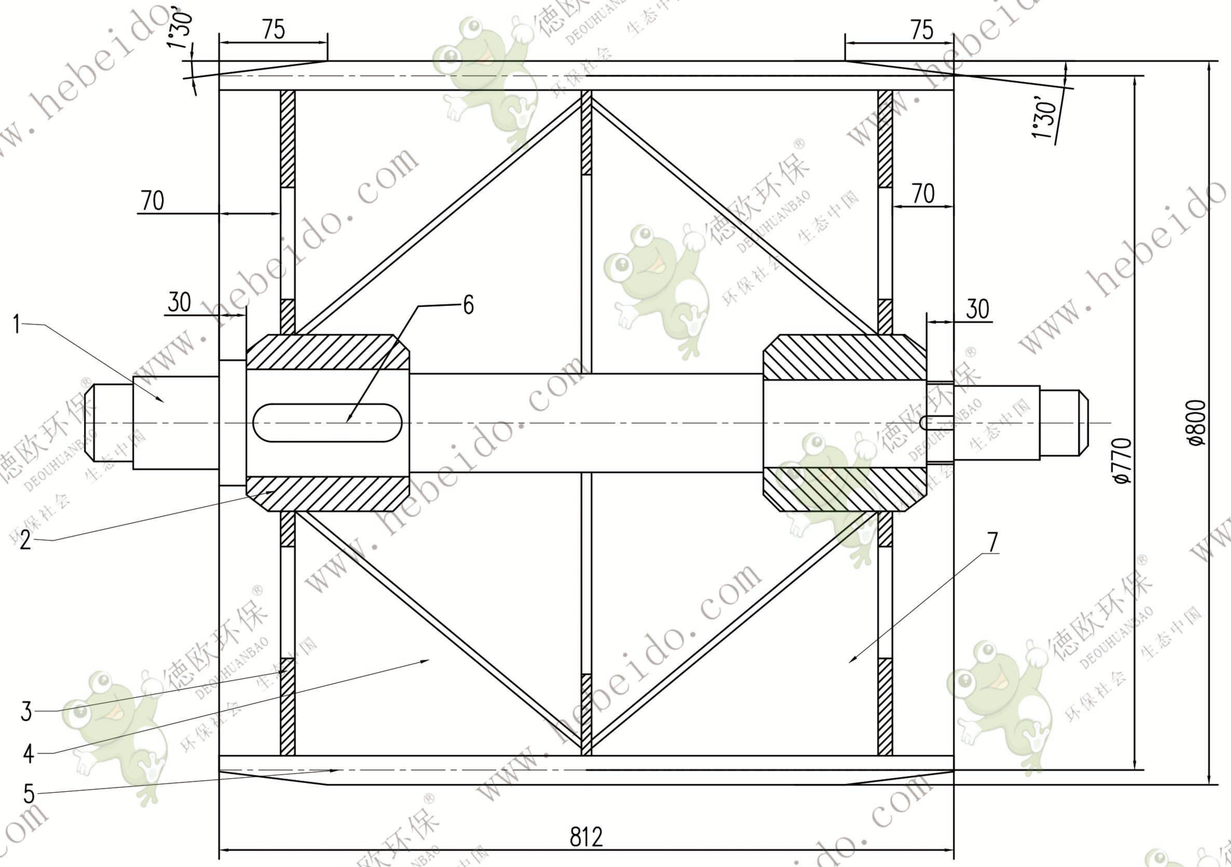

除轴和键外，其它零件全部焊接，焊缝高4mm 。

轮毂与轴热装

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	页数
7	TD630-02-01-6	筋板	8	Q235-A	2.8	22.4	可以不用
6	GB1096-79	键32X18X120	1	45		0.7	
5	TD630-02-01-5	圆钢 ø36X820	40	Q235-A	6.5	260	无图
4	TD630-02-01-4	锥形体	2	Q235-A	27.6	55.2	
3	TD630-02-01-3	辐板	3	Q235-A	42X2 25X1	109	
2	TD630-02-01-2	轮毂	2	Q235-A	15	30	
1	TD630-02-01-1	从动轴	1	45		94.8	

标记	处数	文件号	签字	日期

设计		标准化	
初校	李超通	审定	
审核	袁海波	批准	
工艺	刘飞	日期	

从动辊组合

TD630-02-01

图样标记	数量	重量	比例
		572	1:6

共 78 张 第 24 张