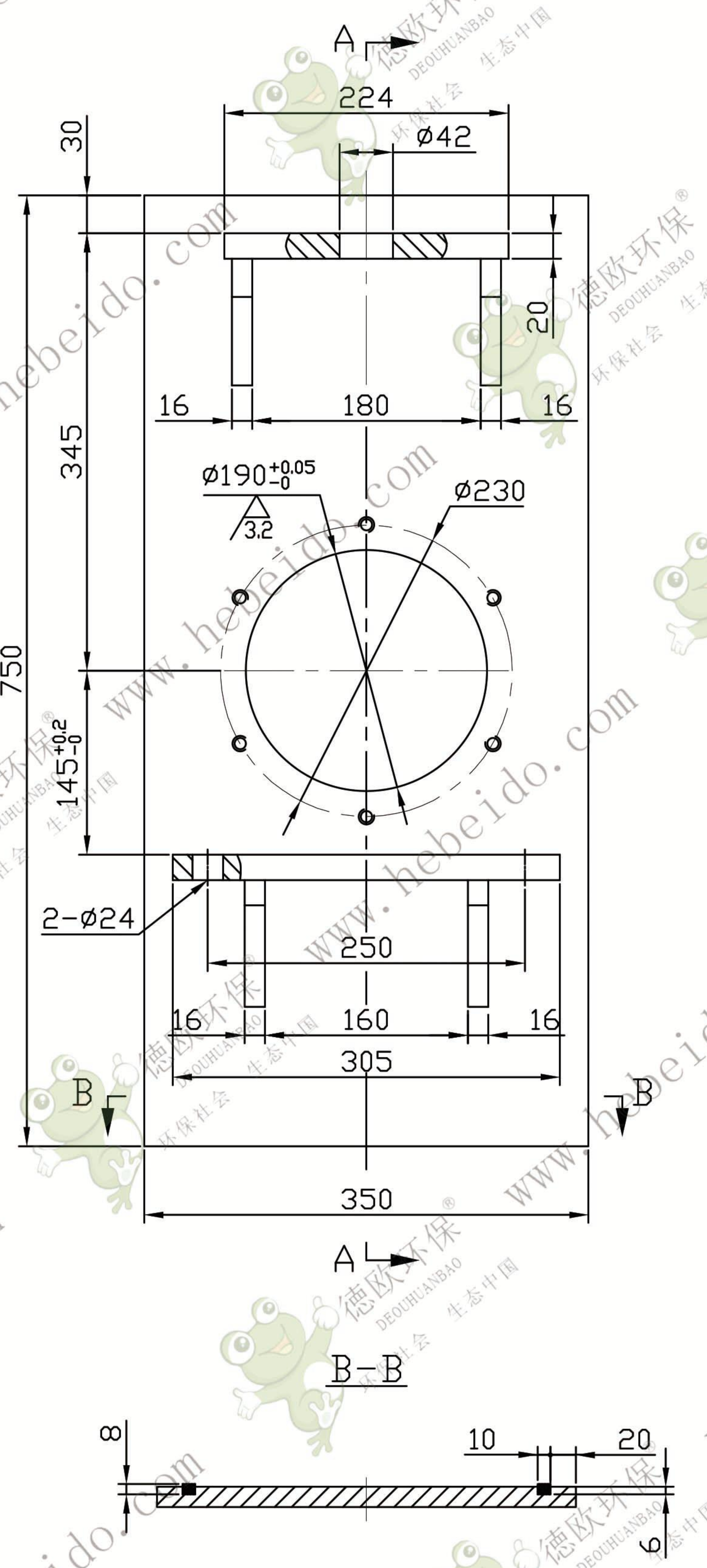
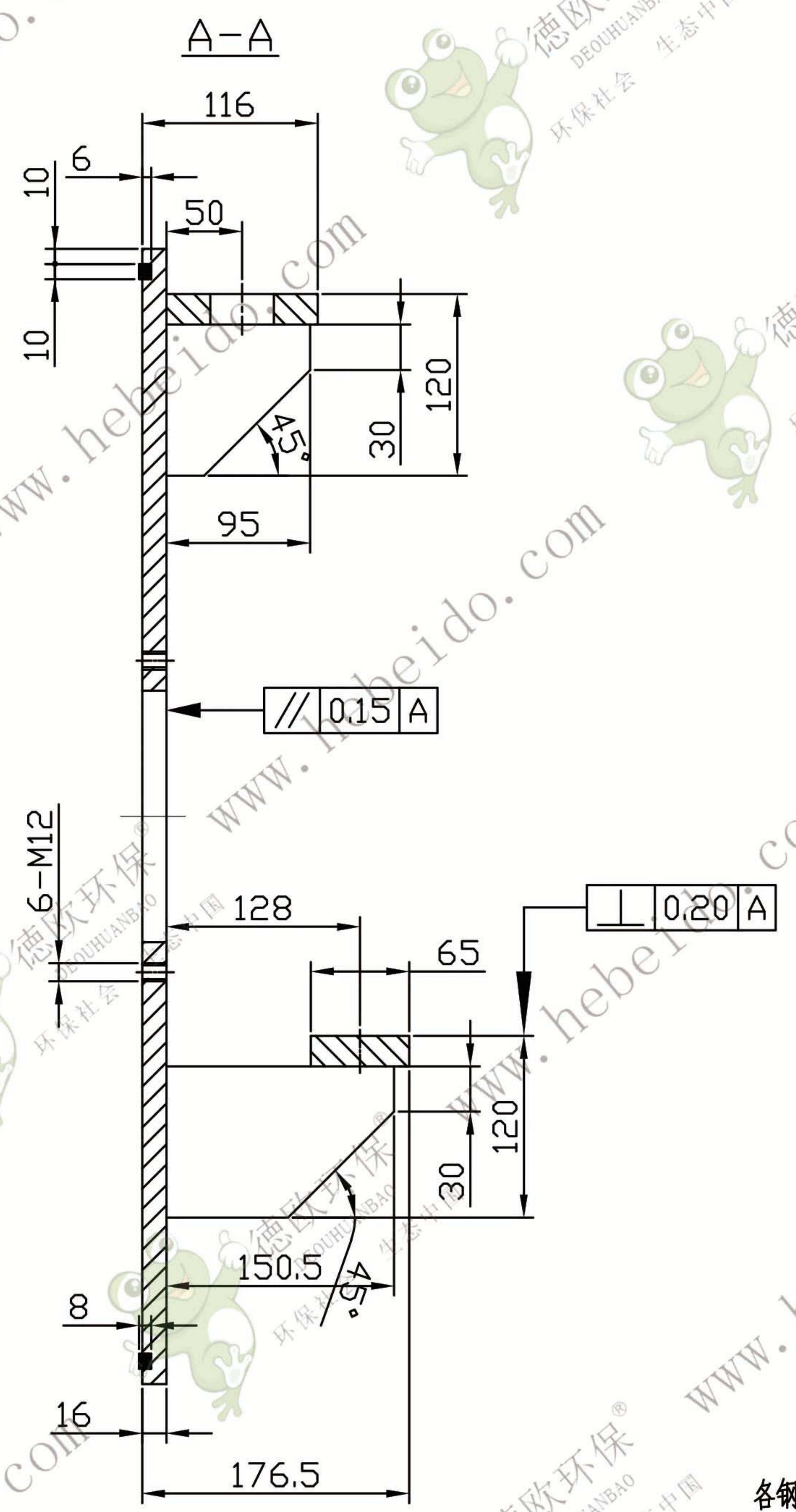
其余 $\sqrt[12.5]{}$


A
A
224
Ø42
30
20
16
180
16
345
750
Ø190$^{+0.05}_{-0}$
3.2
Ø230
145$^{+0.2}_{-0}$
2-Ø24
250
16
160
16
305
350
B
B
B-B
8
10
20
6


A-A
116
6
10
50
10
120
30
45°
95
// 0.15 A
6-M12
128
65
⊥ 0.20 A
120
30
150.5
45°
8
16
176.5

技术要求:

各钢板表面粗糙 $\sqrt[9]{}$ 但必须平整，全部焊接. 焊缝高度4 .

密封槽要涂胶后将毛毡镶在槽内.

				调整滑板	TD630-03-04				
					图样标记		数量	重量	比例
设计		标准化					2	43	1:5
初校	李连通	审定			共 78 张		第 41 张		
审核	秦海波	批准		材料 Q235-A	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				
工艺	刘飞	日期							