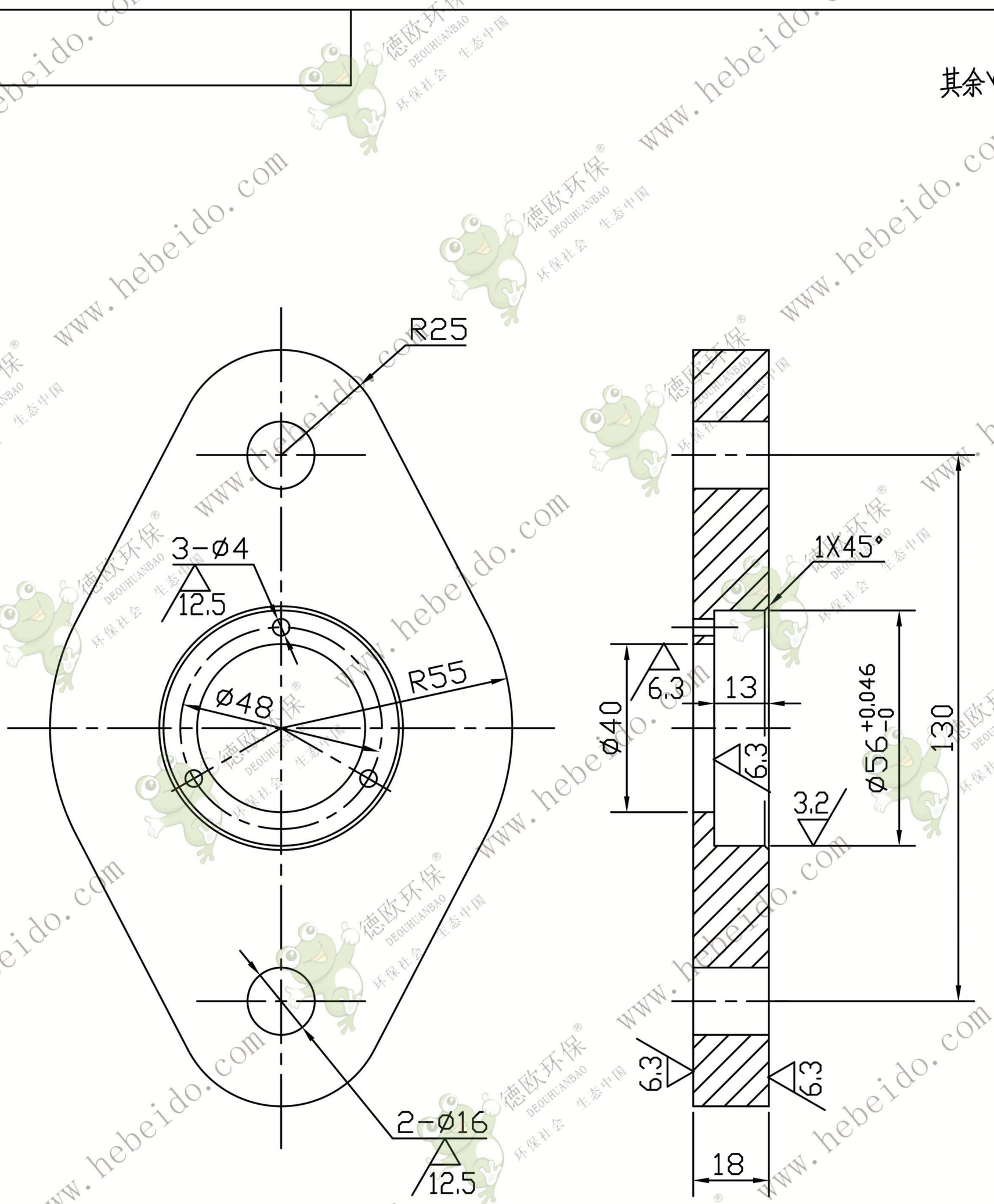

技术要求:

1.铸件不得有影响性能的气孔,夹渣等缺陷.

2.去除毛刺.

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期	2002.05	

带座轴承板				FU200-02-06
图样标记	重量	比例		HT200
	1.6	1:1.5		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
共 张	第 张			