



技术要求

1. 折边在全部孔与方孔加工后进行
2. 折边部分与基础部分垂直度不大于 毫米
3. 折边圆角R3.
4. 下料尺寸902.5x336.

						盖 板		FU200-06-13	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			Q235A		
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例		
校 对			批 准			5.789	1:3		
审 核									
工 艺			日 期	2002.05	共	张	第	张	

