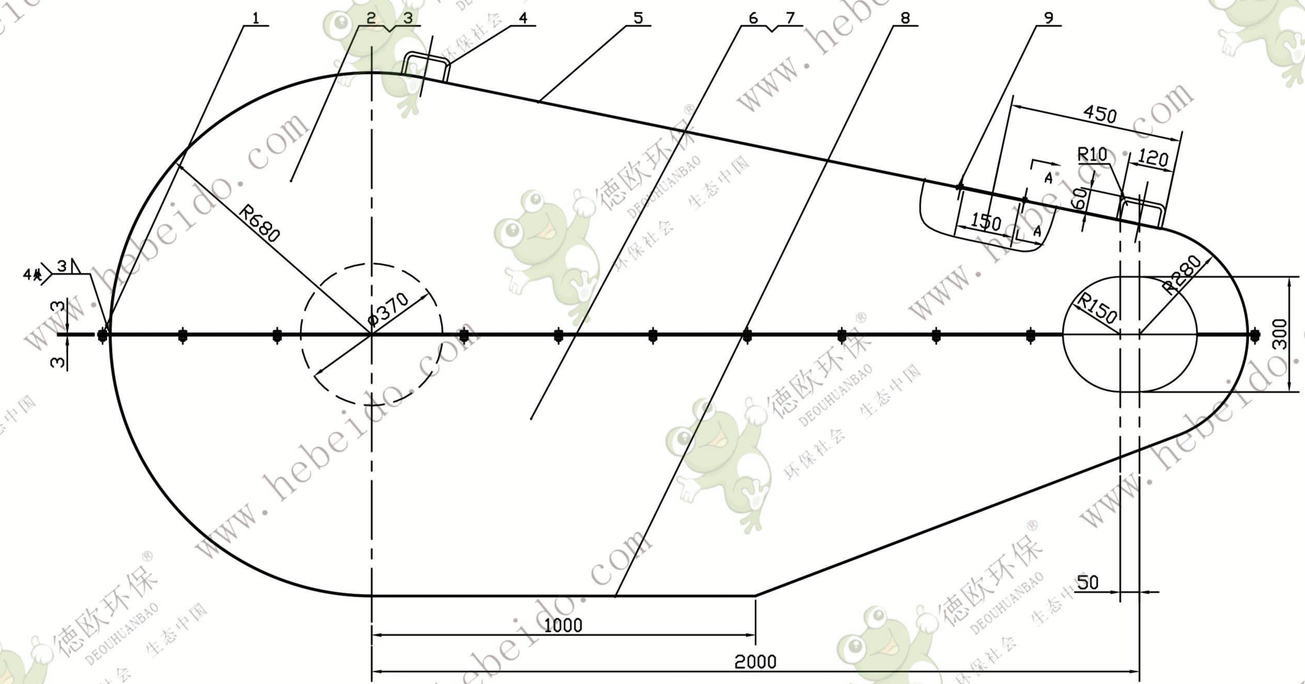
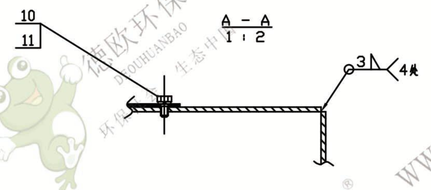
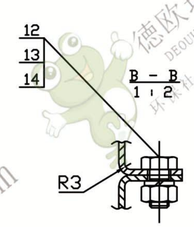
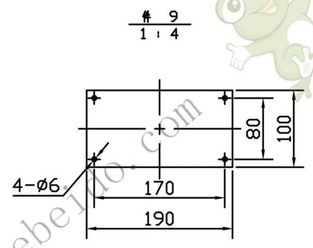
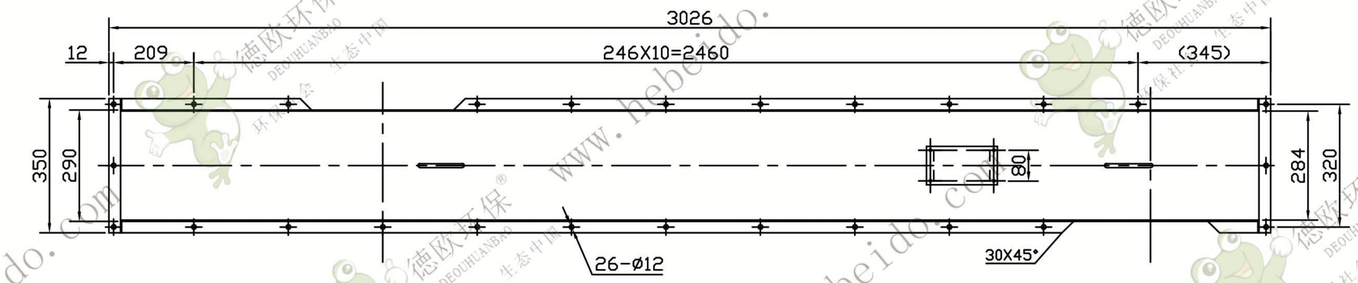
FU700-01-01











技术要求

1. 件 6、件 7、与件 8之间从侧面对焊法，不得漏油。
2. 本链轮罩用于左旋驱动，右旋链轮罩与其对称。
3. 本链轮罩用于 P=63.5,Z1=19,Z2=57链轮，链条 100节。
4. 去除毛刺、焊渣，内外表面喷防锈漆各一道，外表面加喷色漆一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
9		观察盖 δ=2	1	有机玻璃	1		下料 190X100
8		下弯板 δ=3	1	Q235	22.09		下料3587X286
7		下右侧板 δ=3	1	Q235	34.6		
6		下左侧板 δ=3	1	Q235	35.86		
5		上弯板 δ=3	1	Q235	21.94		下料3552X286
4		手把 Ø10	2	Q235	0.14	0.28	下料 L=227
3		上右侧板 δ=3	1	Q235	31.24		
2		上左侧板 δ=3	1	Q235	32.53		
1		堵法兰 δ=3	4	Q235	0.233	0.932	下料 350X30

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
14	GB93-87	弹簧垫圈 10	26	Q235	0.0016	0.042	
13	GB6170-86	螺母 M10	26	Q235	0.01	0.26	
12	GB5783-86	螺栓 M10X20	26	Q235	0.0144	0.37	
11	GB93-87	弹簧垫圈 5	4	Q235	0.0002	0.001	
10	GB5783-86	螺栓 M5X10	4	Q235			

标记	处数	更改文件号	签字	日期	链轮罩	FU700-01-01
设计		标准化			图样标记	重量 181.14 比例 1:8
校对	李亚强	批准				结构件
审核	孟祥波					
工艺	刘飞	日期			共 张 第 张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国