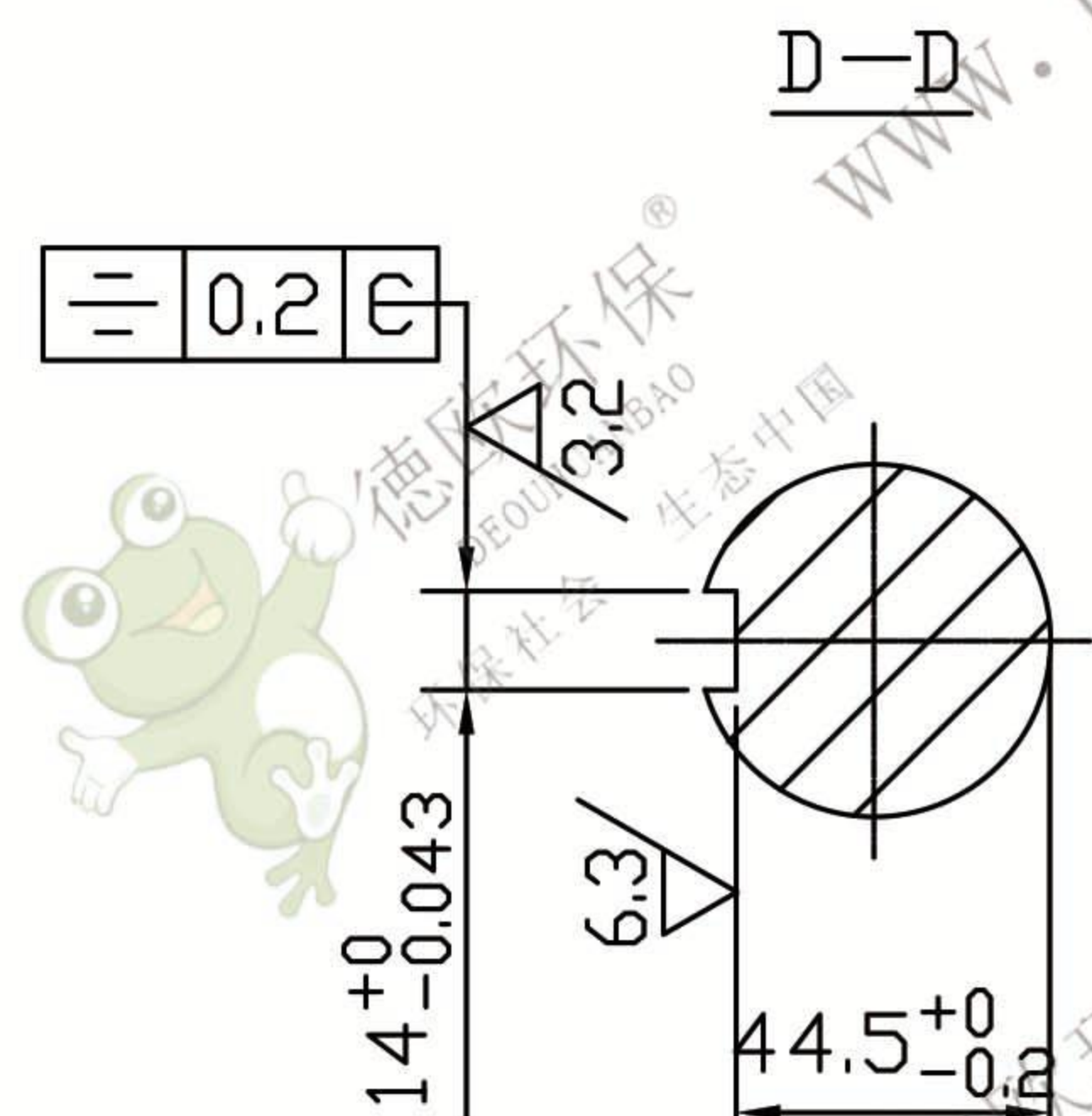
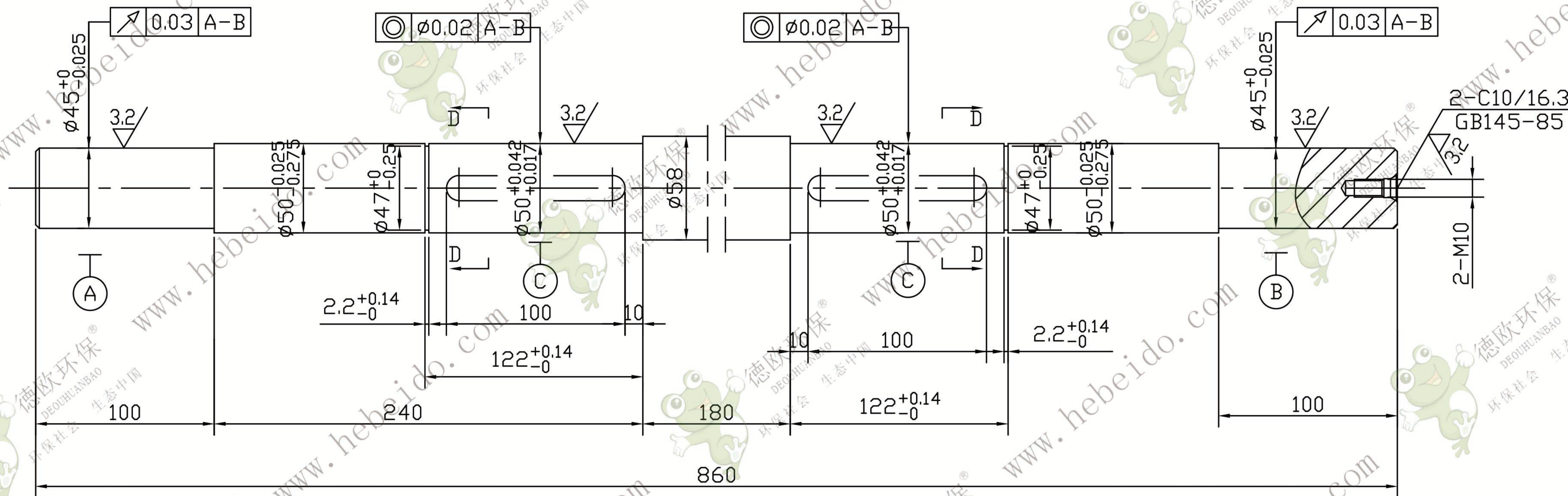


FU700-02-02-1



技术要求

1. 调质处理后硬度为: HRC26-30.
2. 未注明倒角为: 2X45°, 并去除毛刺.
3. 未注明圆角为: R1.

				托轮轴			FU700-02-02-1	
							45	
设计	李连通	审核	秦海波	工艺	刘飞	图样标记	重量	比例
				共			第	
				13.62			1:2.5	
				日期			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	