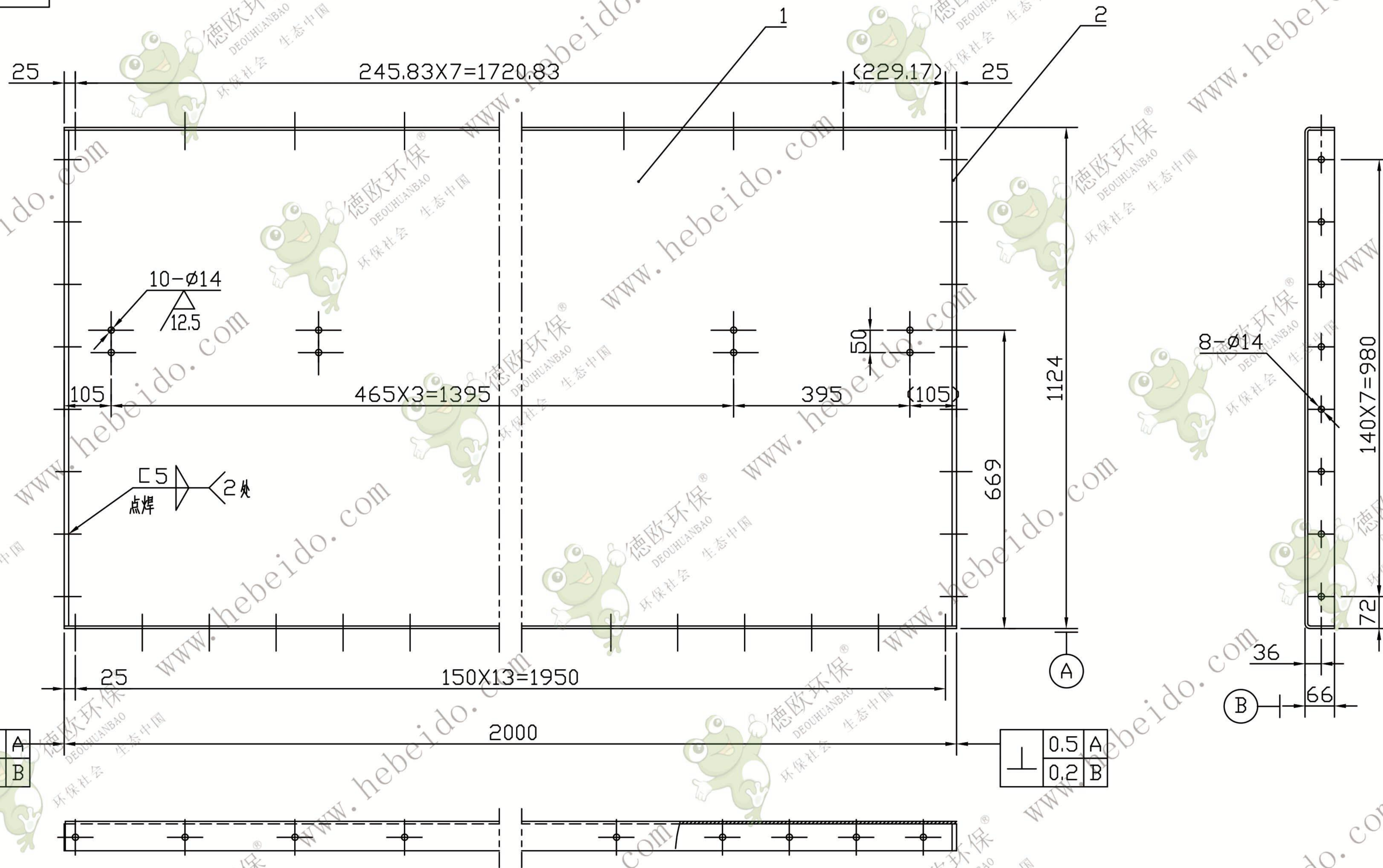


FU700-03B-02



┌	0.5	A
	0.2	B

┌	0.5	A
	0.2	B

技术要求

1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后仍须平整, 并且密封可靠。
2. 14-Ø14 孔在底板两端角钢法兰焊好后进行加工。
3. 装配前涂防锈漆一道。

2	FU700-03-02-2	扁钢法兰 δ=10	2	Q235	4.8	9.6	
1	FU700-03B-02-1	中间(非标准)节侧板 δ=6	1	Q235	115.29		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
中间(非标准)节侧板复合					FU700-03B-02		
					结构件		
标记	数量	更改文件号	签字	日期			
设计			标准化		图 样 标 记	重 量	比 例
校对		李连通	操 准			124.89	1:10
审核		秦海波					
工艺		刘 飞	日 期				
					共 张 第 张		

