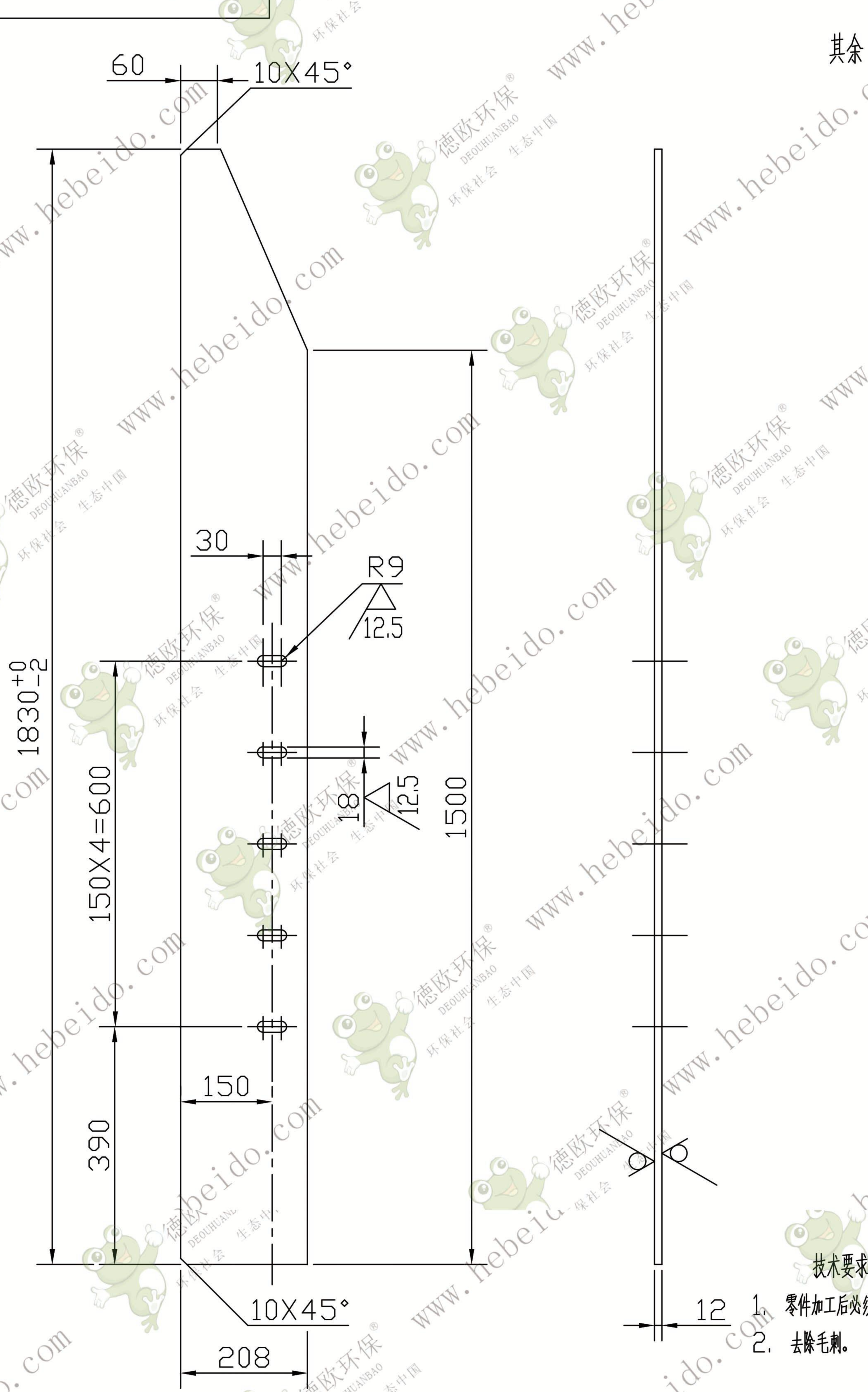


FU700-06-01-305



其余  $25$

技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

|    |    |       |     |    |      |   |       |                 |   |
|----|----|-------|-----|----|------|---|-------|-----------------|---|
|    |    |       |     |    | 轴承座板 |   |       | FU700-06-01-305 |   |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字  | 日期 | 图样标记 |   | 重量    | 比例              | Q235 $\delta=12$ 钢板<br><br>德欧环保<br>DEOUHUANBAO<br>环保社会 生态中国 |
| 设计 |    |       | 标准化 |    |      |   | 27.52 | 1:10            |   |
| 校对 |    | 李连通   | 批准  |    |      |   |       |                 |   |
| 审核 |    | 秦海波   |     |    |      |   |       |                 |   |
| 工艺 |    | 刘飞    | 日期  |    | 共    | 张 | 第     | 张               |   |