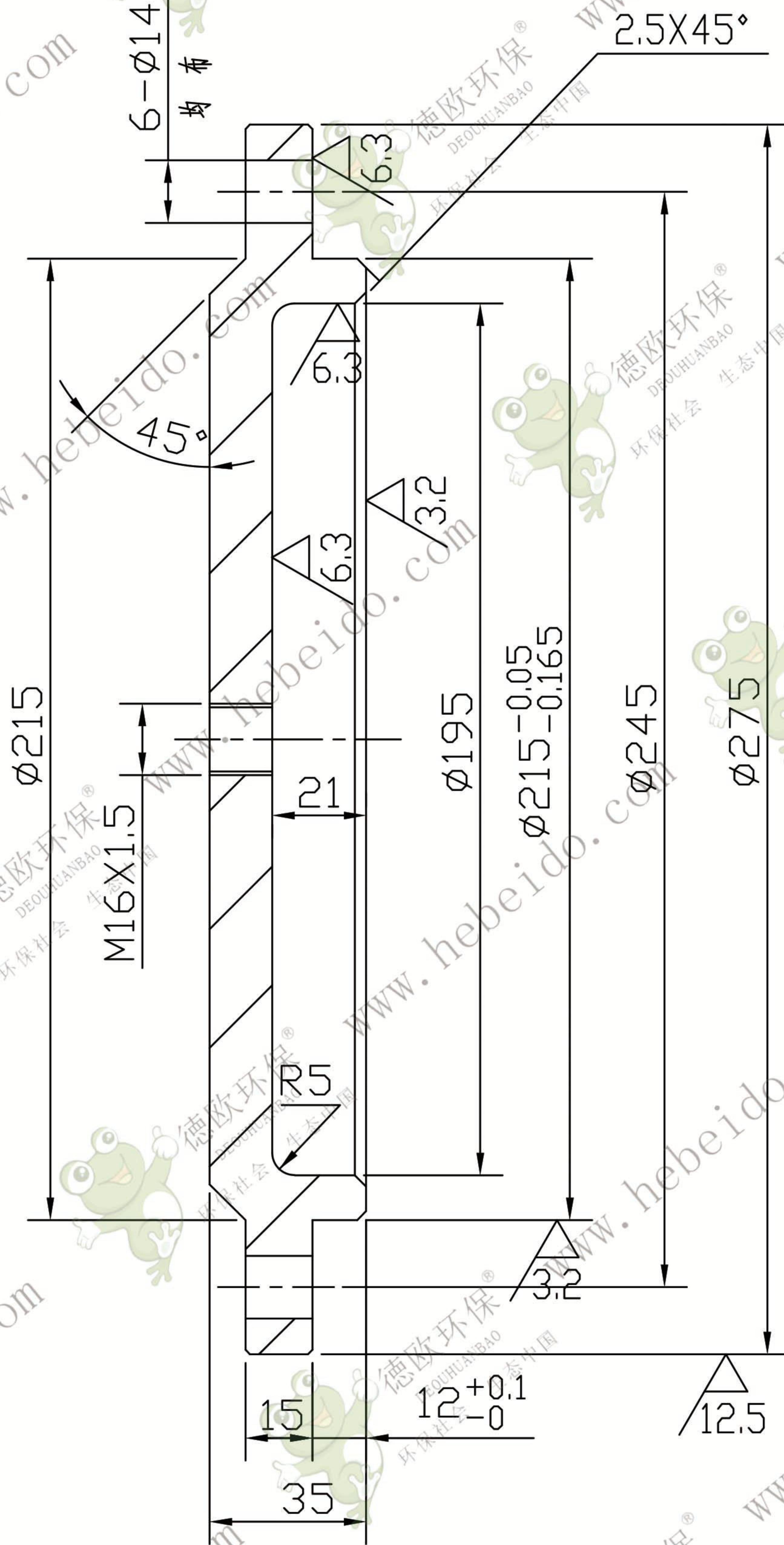


FU700-06-02-102

其余



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按正火+回火状态验收。
2. 未注明铸造圆角为 R5。未注明倒角为  $1 \times 45^\circ$ 。
3. 非加工表面涂防锈漆。

					尾轴承盖			FU700-06-02-102	
								HT200	
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化		图样	标记	重量	比例	
校对		李连通	批准				6.943	1:2	
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期						
					共 张			第 张	

