



技术要求

1. 焊接后,校平,去除焊渣,并磨平焊缝

3	BL500-05-1	料斗底板	t=4	1	Q235				
2		隔板	t=4	1	Q235				下料666X90

1	BL500-05A-02-1	料斗侧板	t=4	1+1	Q235				
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
料斗							BL500-05		
结构件									
设计		标准化		图样	标记	重量	比例		
校对	李连通	批准					1:2.5		
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期		共	张	第	张		

