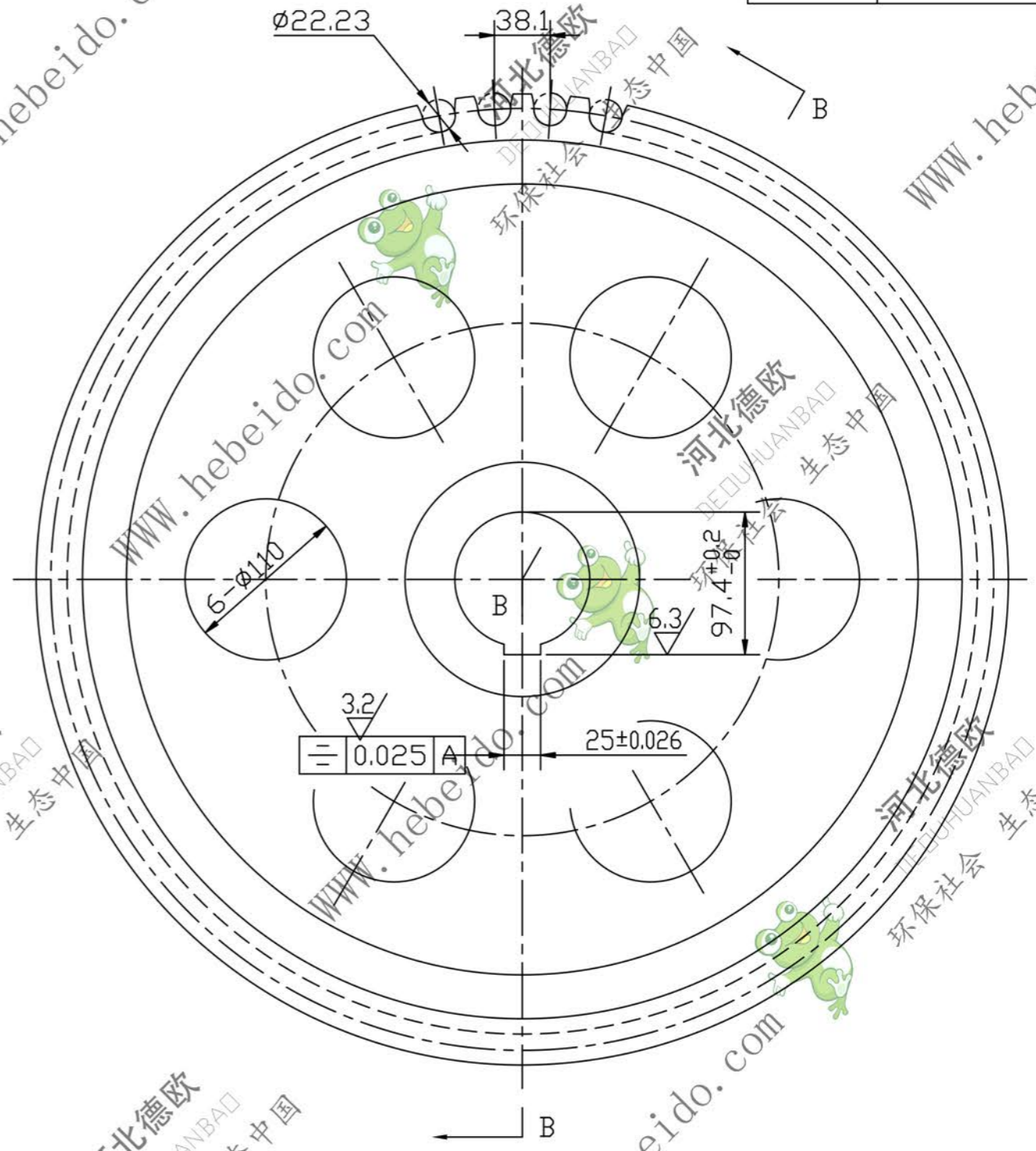
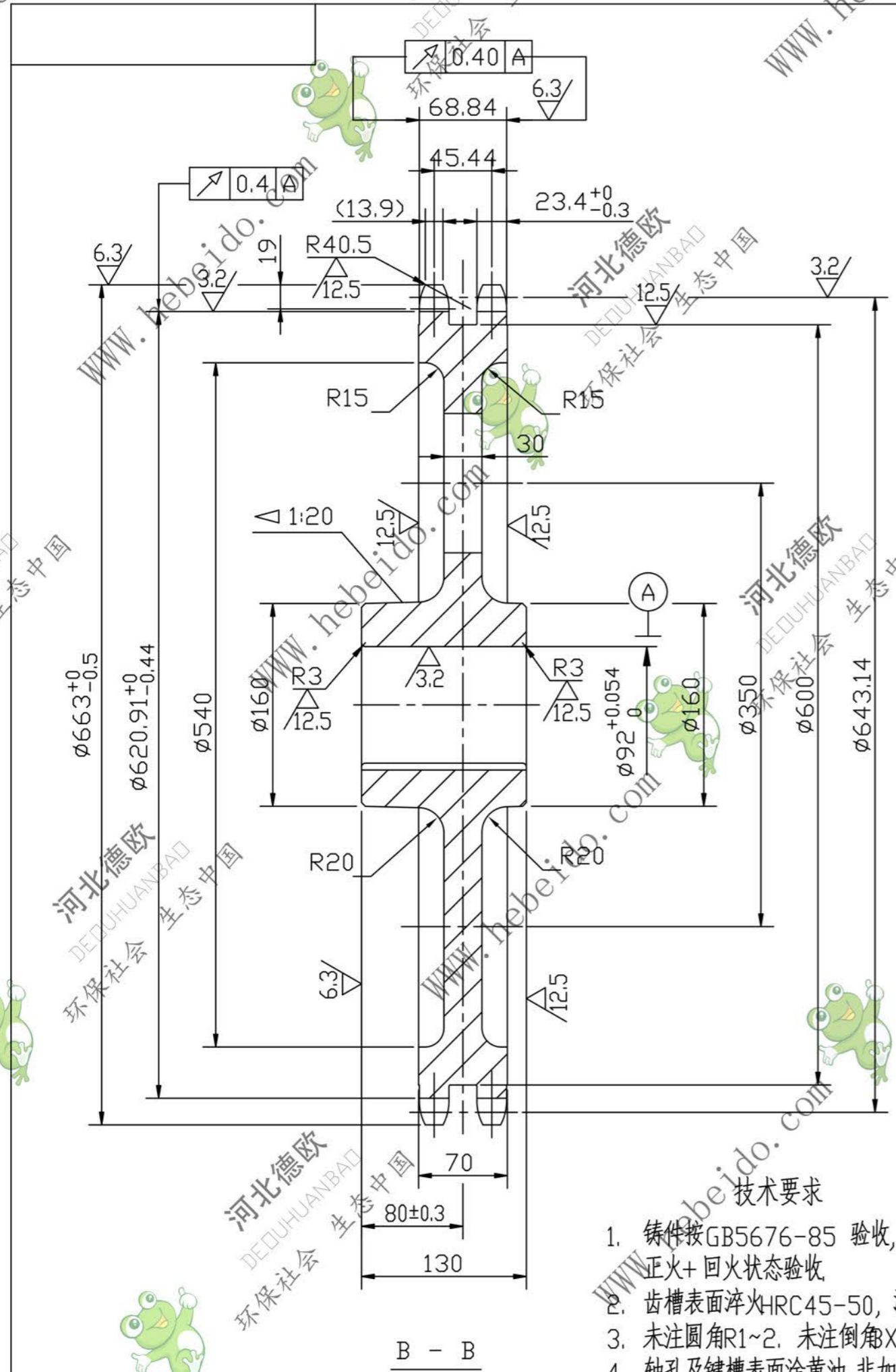


节距	P	38.1
齿数	Z	53
滚子直径	dr	φ22.23
齿根距离	Lx	620.63(H11)
齿形	按GB1244-85 制造	



- 技术要求
1. 铸件按GB5676-85 验收,其中热处理按正火+ 回火状态验收
 2. 齿槽表面淬火HRC45-50, 深1.4-2.2mm.
 3. 未注圆角R1~2. 未注倒角X45°.
 4. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆.

				传动大链轮(24A)			BL1200-02-10	
							ZG310-570	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					1:4
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张

