



技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收,并须经时效处理
2. 未注明倒角为1X45°,并去毛刺
3. 未注明圆角为R2.
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				轴承闷盖			BL1200-02-05	
							HT200	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					1:1.5
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张

