



技术要求  
1. 调质处理 HRC28~32.

				内链板			BL1200-06-02a	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					1:1.5
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张

