



技术要求

- 1、在铸件不加工表面，允许有2-3个清洁的气孔，长宽不大于5mm，深不大于3mm，并经补焊、磨平。
- 2、平面与孔的跳动不大于0.015/100。
- 3、链轮齿形用两个齿的等用样板检查，不加工面涂以黑色油漆。
- 4、正火处理HB210-255。

标记	数量	更改	文件号	日期
设计	李连通	标准化		
制图	秦海波	审核		
审核	刘飞	日期		
工艺				

**头链轮**  
 $Z=6$   $d=200$   
 ZG45

RBL1000-103		
图样标	数量	比例
共 张	第 张	
德欧环保 DEOUHUNBAO		重量(Kg)
环保社会 生态中国		

责任	
制图	
描图	
底图	
底图总号	
底图总号	

日期签名