



技术要求

1. 调质处理硬度HRC26-31.
2. 表面发蓝.

				BC50-BC80-04-05		
				45Mn		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计			标准化	图样标记	重量	比例
校对	李连通		批准		1.20	1:2
审核	秦海波					
工艺	刘飞	日期		共	张	第
						张