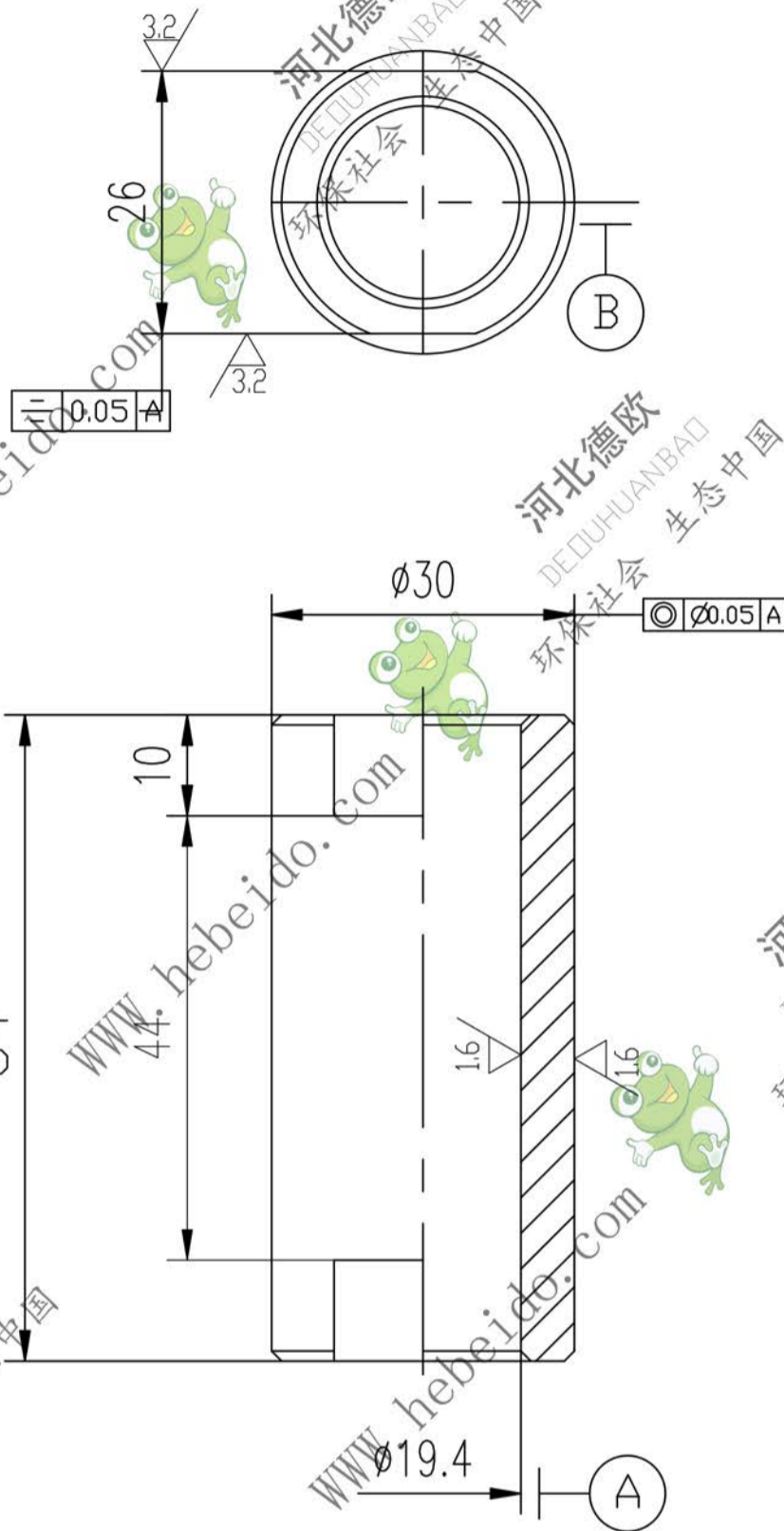


其余



技术要求

1. 未注明倒角45°
2. 两端扁势加工时应一次装夹
3. 两端扁势同轴度偏差
4. 两端扁势平行度偏差
5. 热处理硬度C42~48.

| | | | | | |
|------|-----|-------|---|---|----|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签 | 名 | 日期 |
| 设计 | | | 工 | 艺 | |
| 绘制 | 李连通 | | 标 | 准 | 化 |
| 审核 | 秦海波 | | 批 | 准 | |
| 主管设计 | 刘飞 | | 日 | 期 | |

轻板套筒

40Cr

BC650-RBL1500-04-07

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|-------|---|-----|---|
| 图 | 样 | 标 | 记 | 重 | 量 | 比 | 例 |
| | | | | 0.197 | | 1:1 | |
| 共 | | 张 | | 第 | | 张 | |