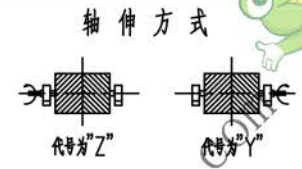
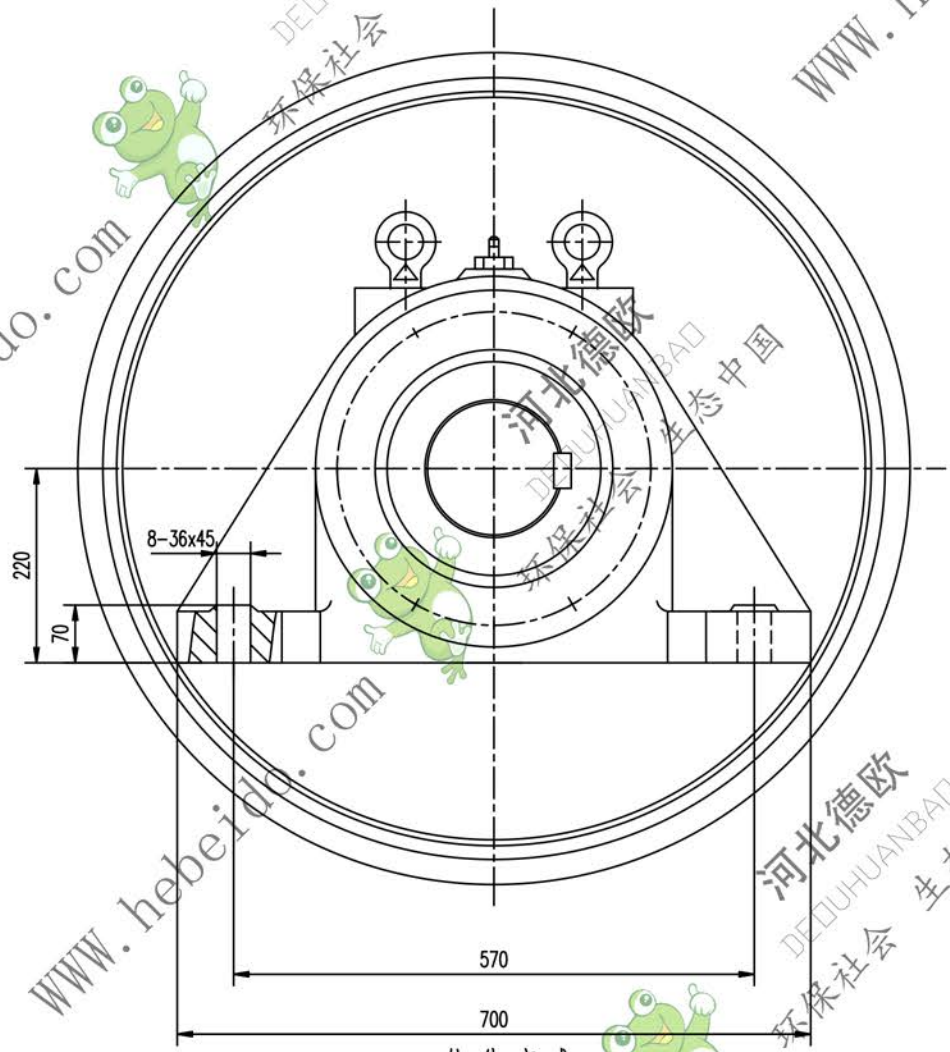
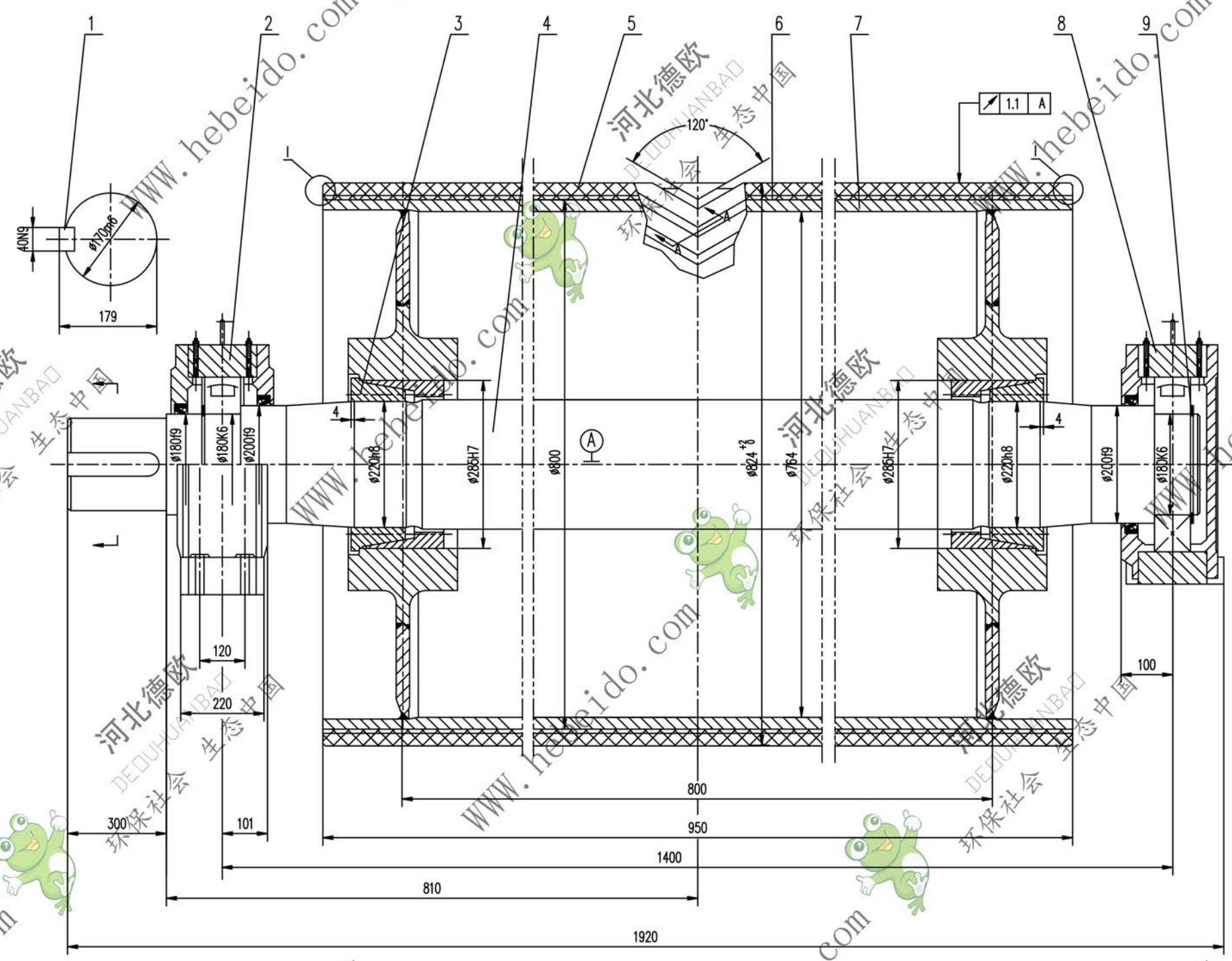


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉拧紧力矩为355N.m.
6. 螺母按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.147	0.226	
8	DTJZ1218	轴承座	1	铸件	186.1	186.1	通用
7	DTJ03A6183.2	筒体	1	铸件	462.1	462.1	
6		底胶	1	橡胶	8.95	8.95	
5		面胶	1	橡胶	34.23	34.23	
4	DTJ03A6183-1	轴	1	45	500	500	
3		轴承 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DTJZ1318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

设计		工艺审查		审核		日期	
校对		批准		日期		日期	
制图		日期		日期		日期	
审核		日期		日期		日期	
制图		日期		日期		日期	

合同号		DTJ03A6183	
图样标记		Y Z	
重量 kg		1414	
比例		1:1	
共 1 页		第 1 页	

6183
A11 图样文件号