



技术要求

1. 滚筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的 2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将轴体内清理干净.
4. 滚筒面胶,及胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 滚筒上螺钉的紧固力矩为 230N.m.
6. 按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 8 分别为滑动,固定轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承座侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DTID21136	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
7	DTID4A6163.2	筒体	1	铸件	595.4	595.4	通用
6		底胶	1	橡胶	10.8	10.8	
5		面胶	1	橡胶	41.43	41.43	
4	DTID4A6163S-1	轴	1	45	456	456	通用
3		轴承 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DTID21316	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注

合同号		DTID4A6164S	
设计		审核	
校对		工艺审查	
复核		批准	
日期		日期	
材料		材料	
日期		日期	
比例		1:1	
重量		1410	
共 1 页		第 1 页	