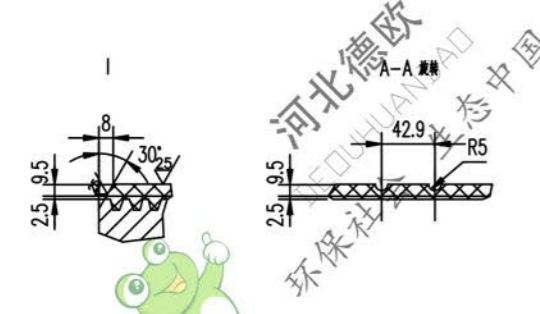
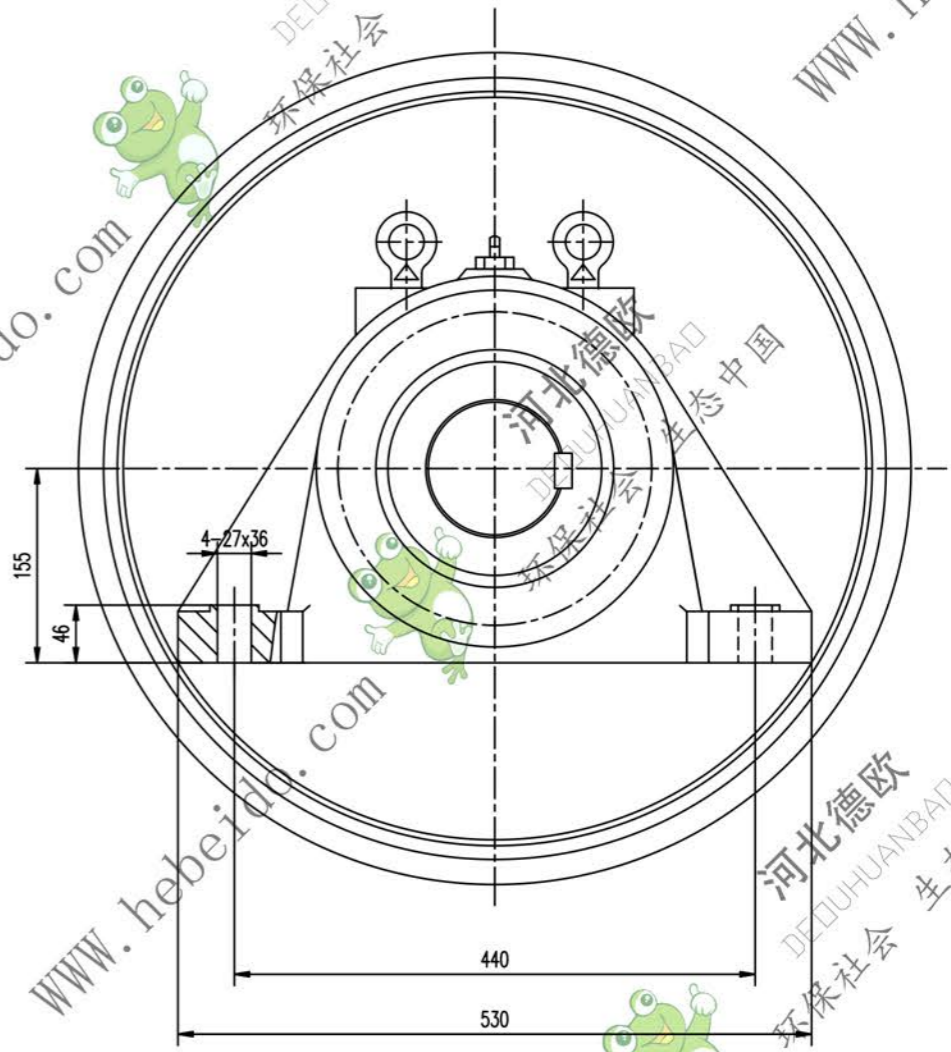
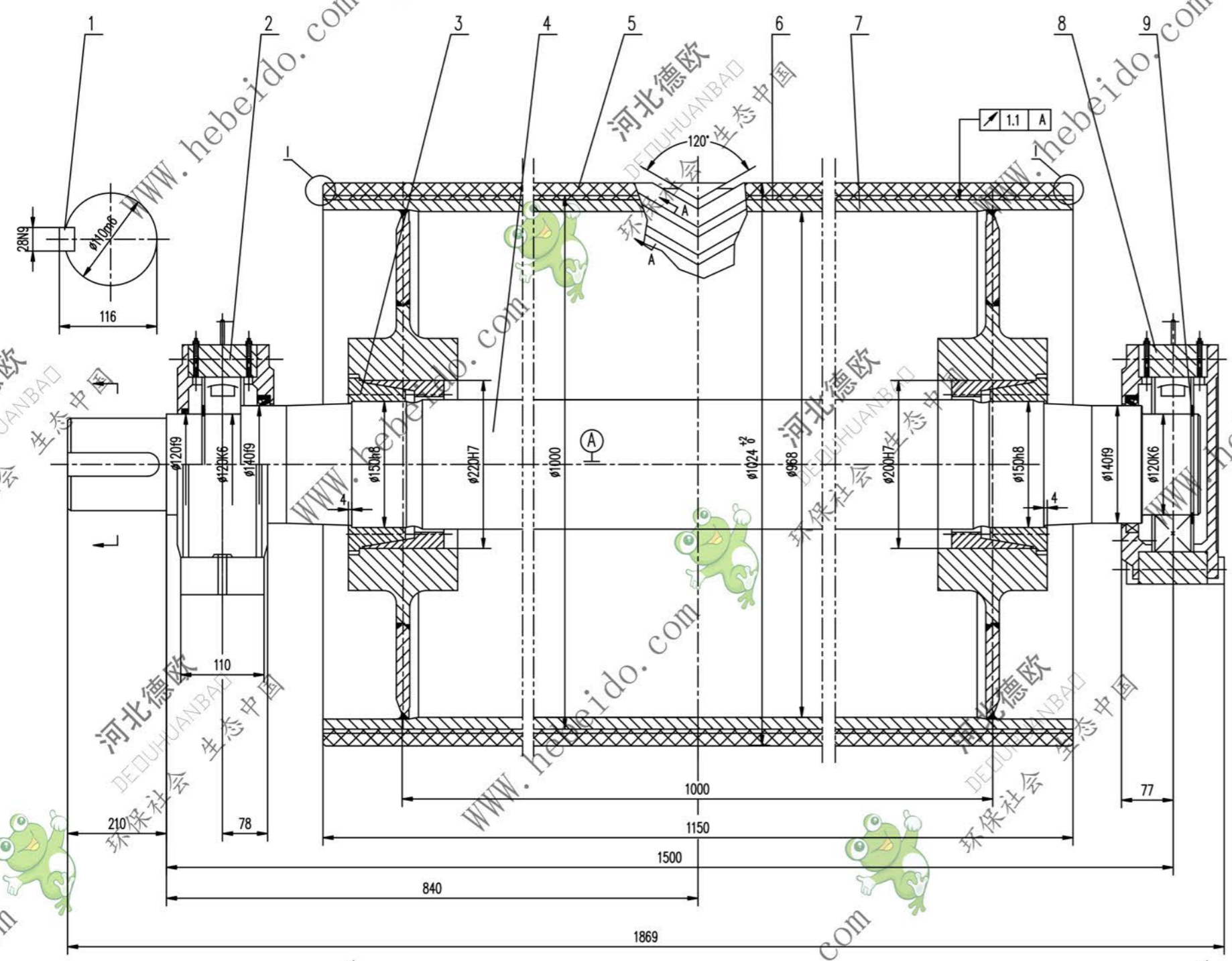


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 装轴前应将轴体内部清理干净。
  2. 轴承和轴承座油腔内应充以润滑油脂，轴承充油量应为轴座空腔的2/3，轴座油腔内应充满。
  3. 按GB10595-89规定。
  4. 液筒前进行静平衡试验，其精度等级为G40。
  5. 液筒上螺钉的紧固力矩为145N.m。
  6. 件8件2分别为固定、游动轴承座，安装时，要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
  7. 液筒面胶，底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 120	2	—	0.113	0.226	
8	DTDZ1212	轴承座	1	铸件	70	70	通用
7	DTD47123.2	筒体	1	铸件	716	716	通用
6		底胶	1	橡胶	14	14	
5		面胶	1	橡胶	54	54	
4	104A5123-1	轴	1	45	222	222	通用
3		轴承 Z(T)9-150X200	2	铸件	8.5	17	
2	DTDZ1312	轴承座	1	铸件	69	69	通用
1	GB1096-79	键 C28X200	1	45	1.221	1.221	

合同号		DTD4A7124	
设计		工艺审查	
校对		批准	
复核		日期	
制图		日期	
审核		日期	
会签		日期	
日期		日期	

改向液筒

比例 1:3

重量 kg 1162

共 1 页

第 1 页

A11 图样文件号

04a\7124

DTD4A7123