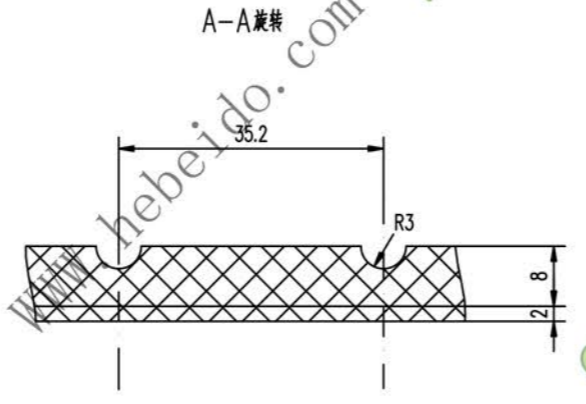
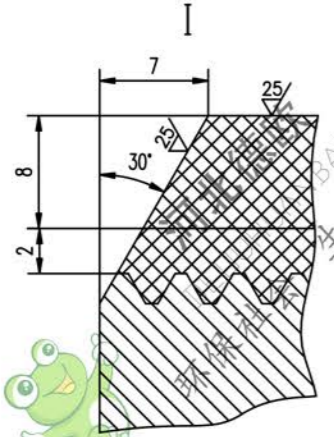
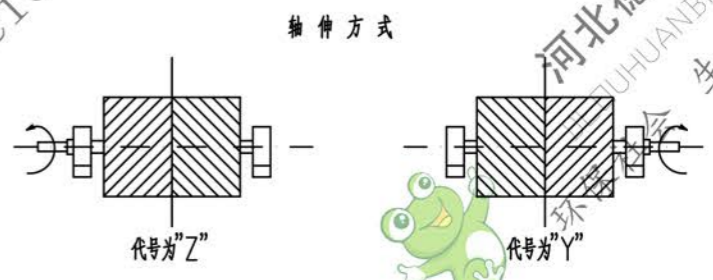
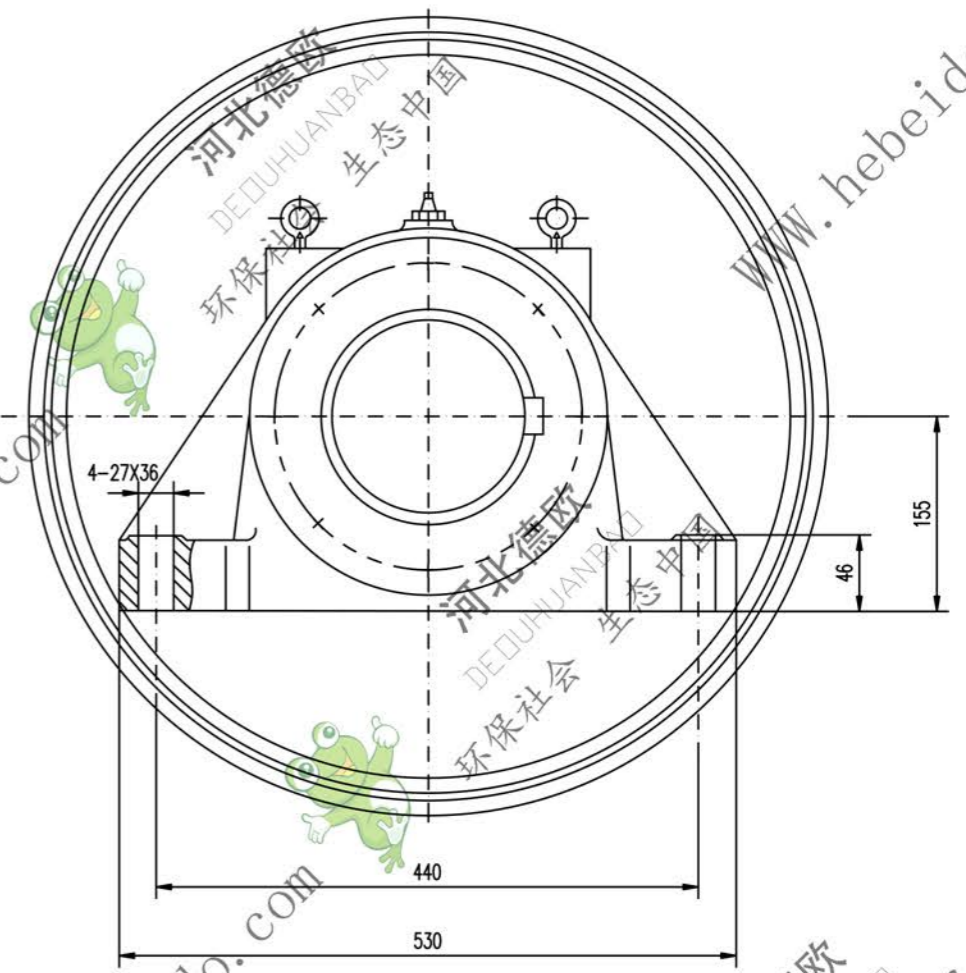
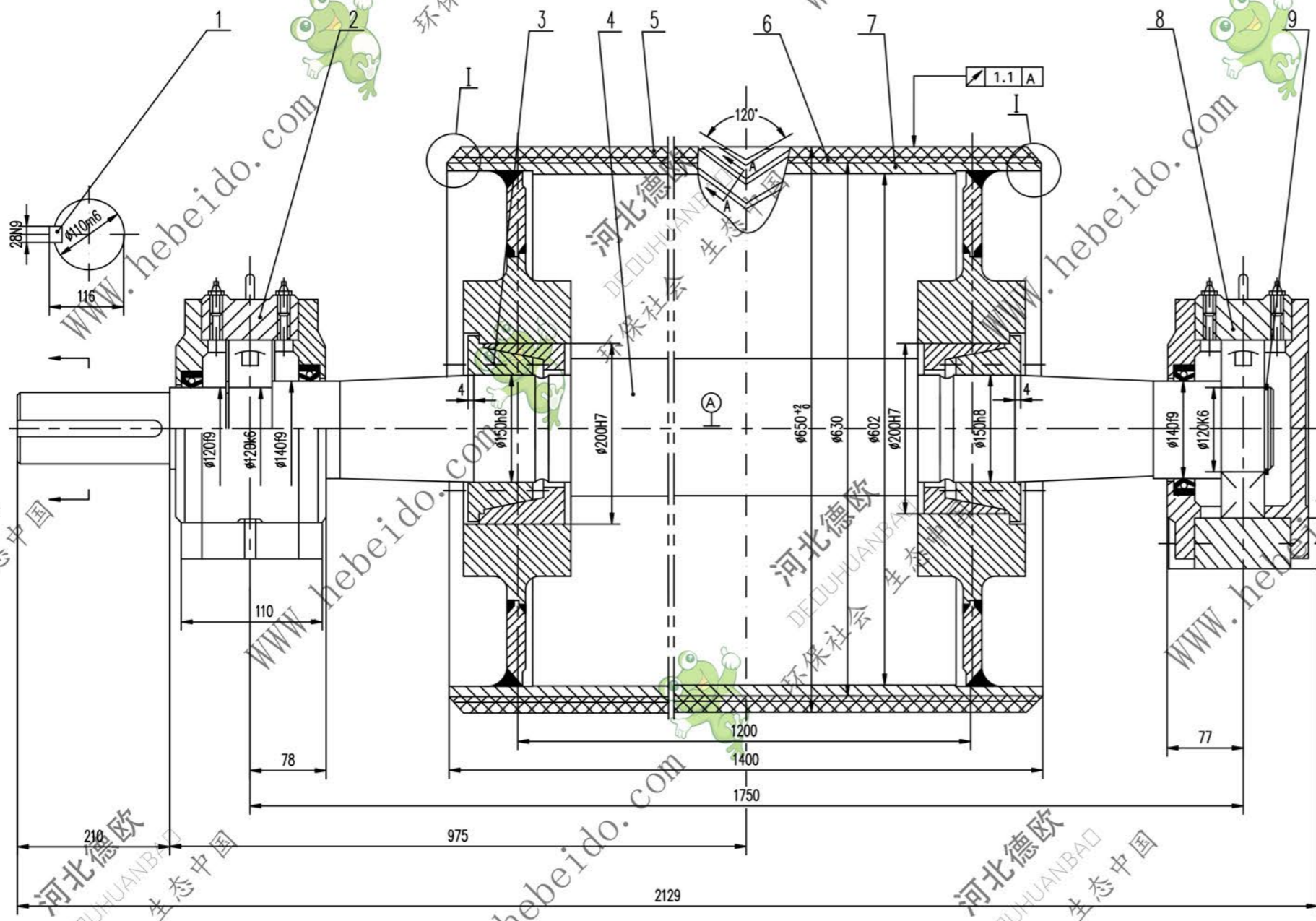


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 滚动圈进行静平衡检查,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以润滑剂,轴承充油量应占油腔的2/3,轴承座油腔内应充油.
 3. 装轴前应将筒体内腔清理干净.
 4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
 5. 底座上螺钉的拧紧力矩为145N.m
 6. 紧固件按GB10595-89规定.
 7. 件2、件3分别为滚动、固定轴承座,安装时,要求滚动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-86	挡圈 120	2	—	0.113	0.226	
8	DTJZ1212	轴承座	1	零件	70	70	通用
7	DTJ05A5123.2	筒体	1	零件	466	466	
6		底胶	1	橡胶	9	9	
5		面胶	1	橡胶	36	36	
4	DTJ05A5123-1	轴	1	45	253	253	
3		底座 Z(T)9-150X200	2	零件	8.5	17	
2	DTJZ1312	轴承座	1	零件	69	69	通用
1	GB1096-79	键 C28X220	1	45	1.221	1.221	

合闸号		DTJ05A5123 Y Z	
设计	李瑞	工艺会审	
校对	李瑞	审核	
复核	李瑞	日期	
制图		日期	

传动液筒

共 1 页
第 1 页

A1 图样文件号 05A5123