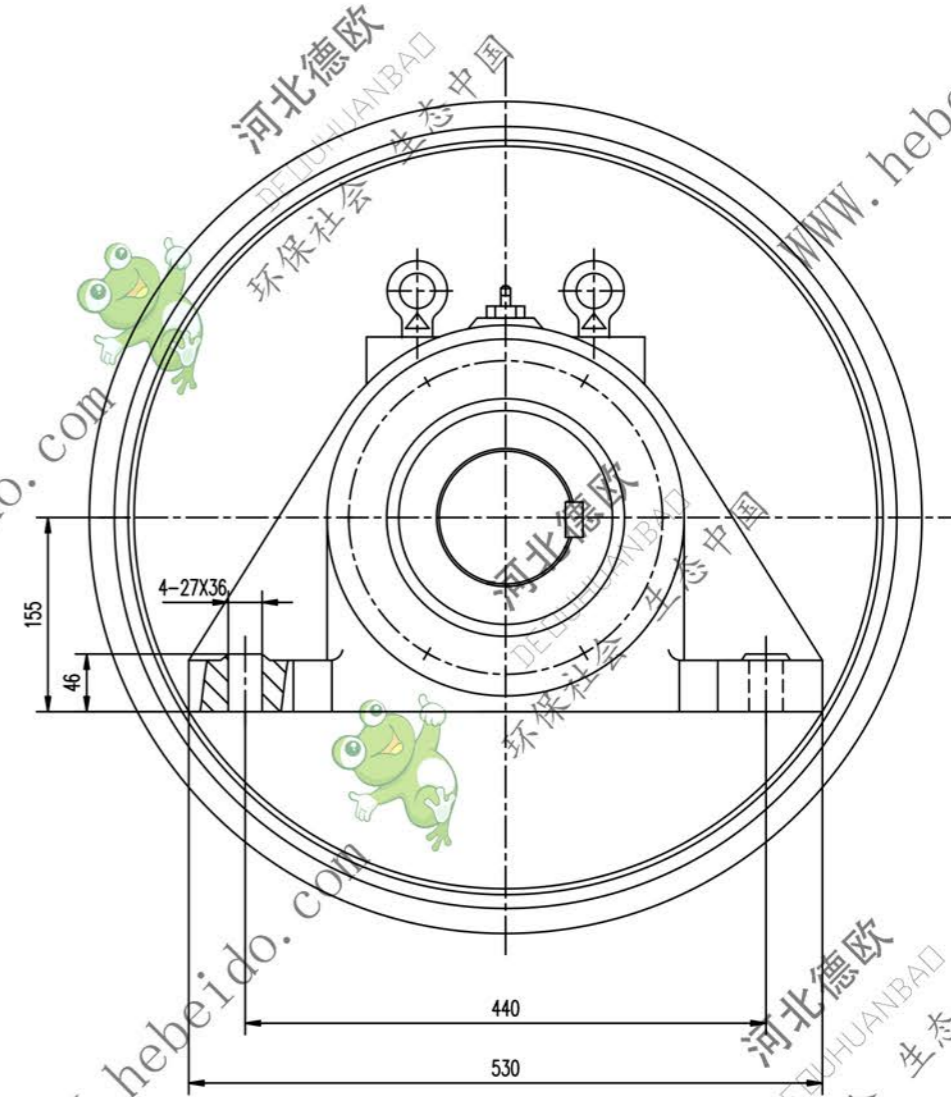
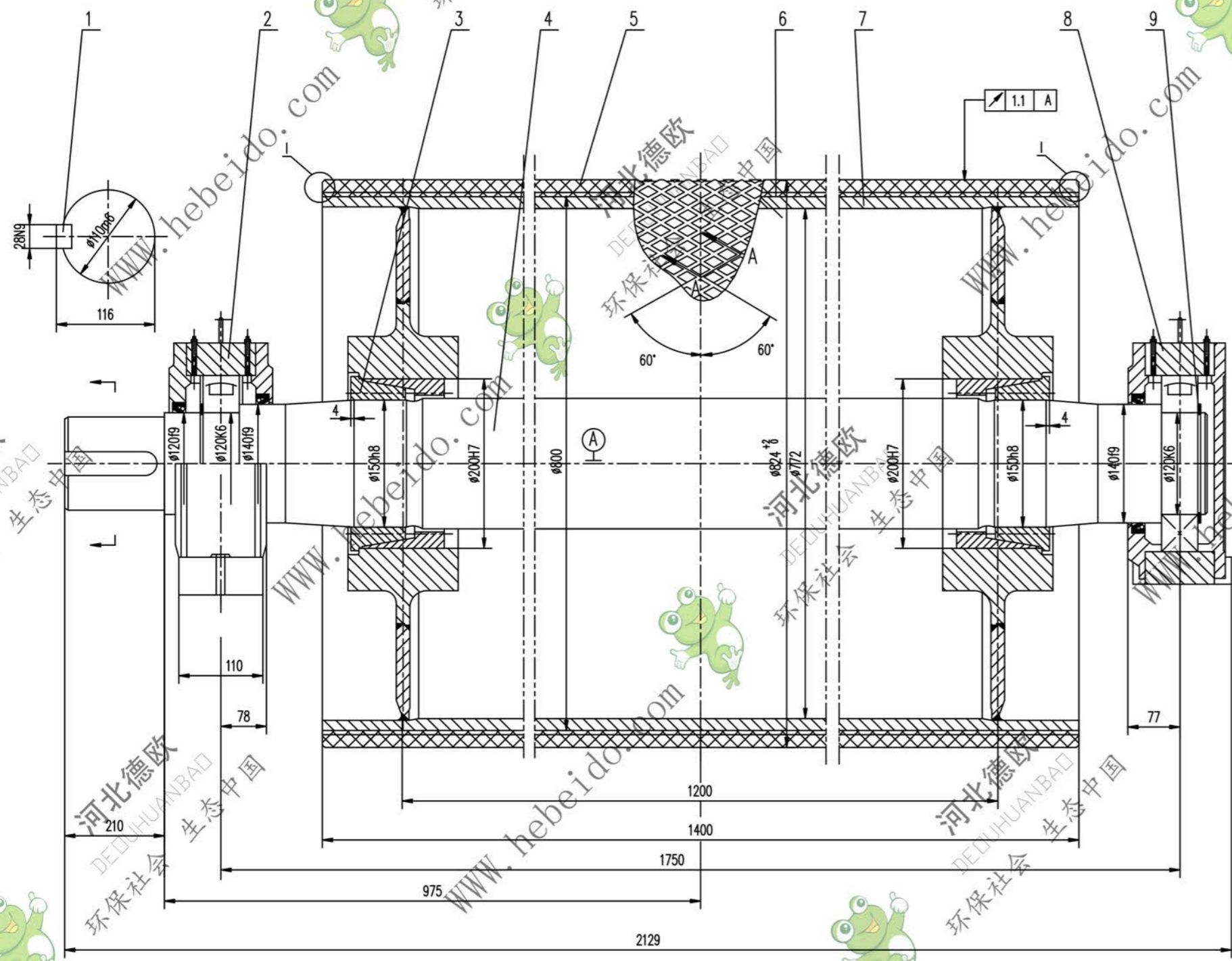


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求**
1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的2/3轴承座油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉的紧固力矩为145N.m.
 6. 螺母按GB10595-89规定.
 7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 120	2	—	0.113	0.226	
8	DTJ21212	轴承座	1	铸件	70	70	通用
7	DTJ05A6123.2	筒体	1	铸件	582	582	通用
6		底胶	1	橡胶	14	14	
5		面胶	1	橡胶	54	54	
4	J05A5123-1	轴	1	45	253	253	通用
3		轴承座 Z(T)9-150X200	2	铸件	8.5	17	
2	DTJZ1312	轴承座	1	铸件	69	69	通用
1	GB1096-79	键 C28X200	1	45	1.221	1.221	

设计		工艺审查		审核		日期	
校对		批准		日期		日期	
制图		输入		日期		日期	
审核		日期		日期		日期	

合同号: DTJ05A6124
 图样标记: S
 重量 kg: 1059
 比例: 1:1
 共 1 页
 第 1 页