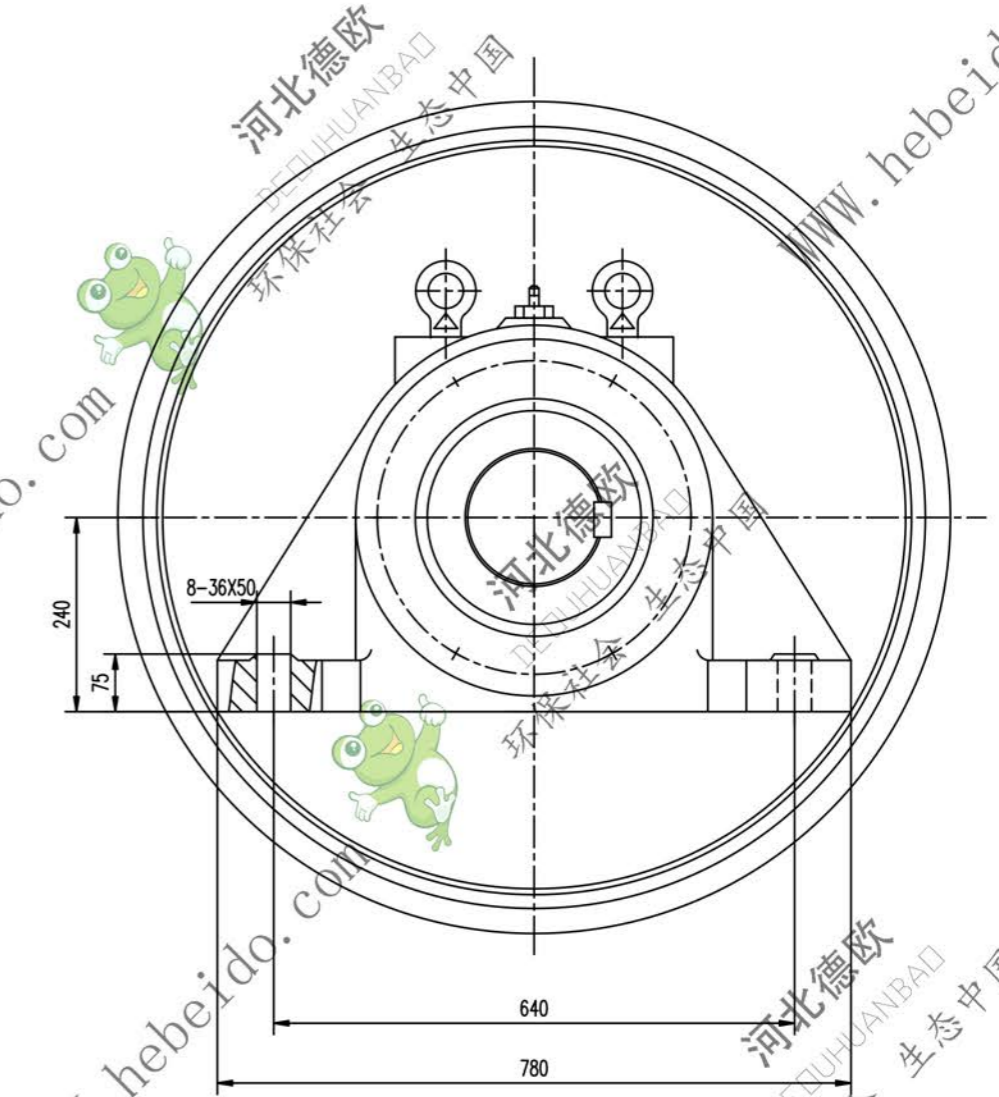
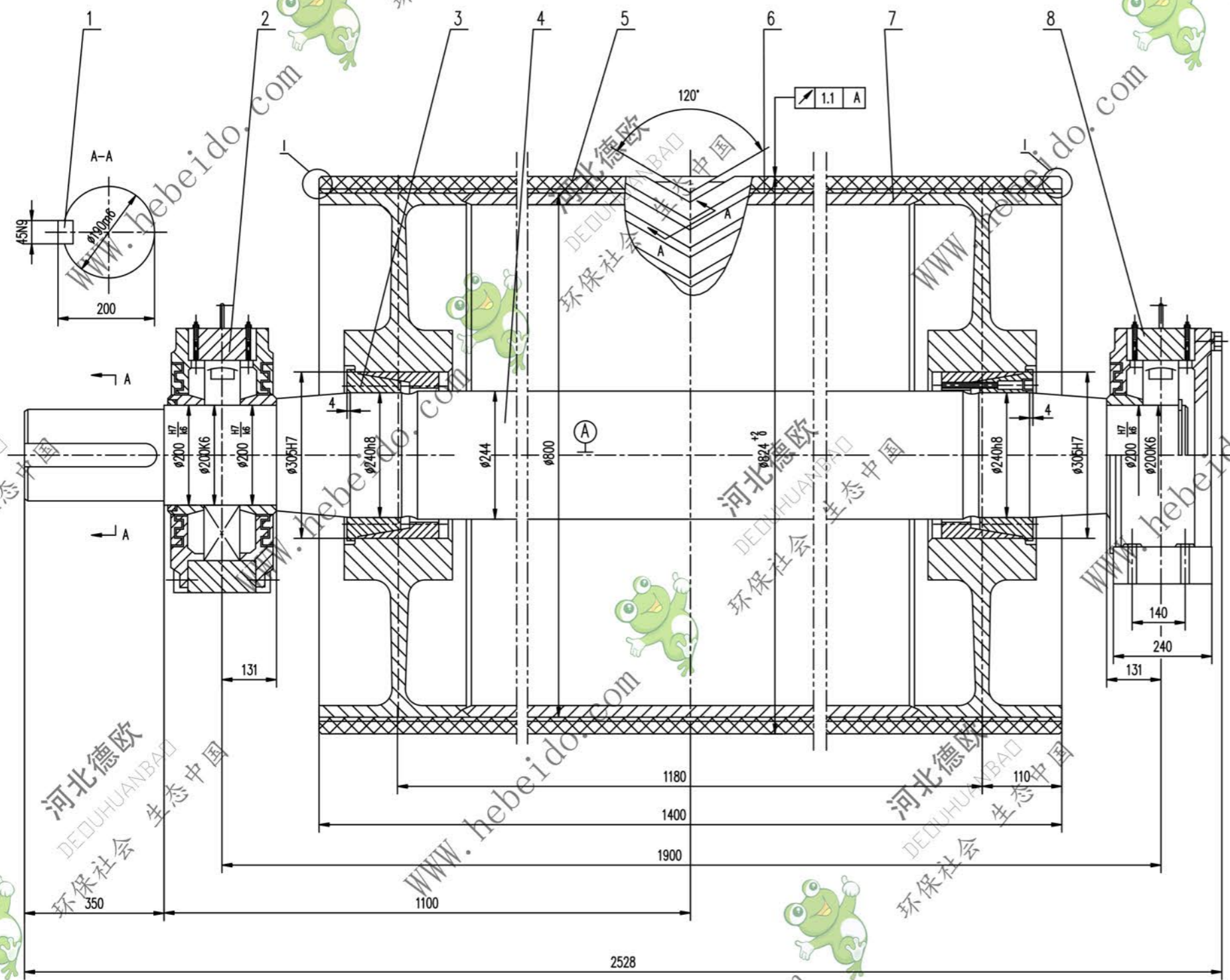
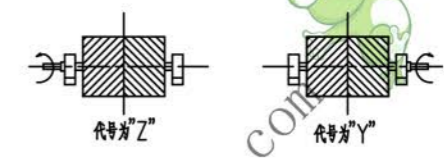


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----

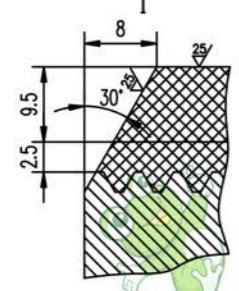
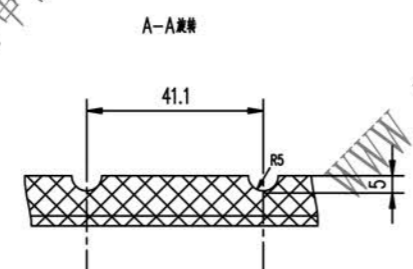


轴伸方式



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉拧紧力矩为230N.m.
6. 螺母按GB10595-89规定.
7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	销轴 200	1	—	0.173	0.173	
8	DT121220	轴承座	1	铸件	297.5	297.5	通用
7	DT05A6203.2	筒体	1	铸件	867.3	867.3	
6		底胶	1	橡胶	13.2	13.2	
5		面胶	1	橡胶	50.44	50.44	
4	DT05A6203-1	轴	1	45	808	808	
3		螺母 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	DT121320	轴承座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.7	

设计		工艺审查		DT105A6203 Y	
校对		批准		S	
审核		日期		重量 kg 2393	
制图		日期		比例	

05A6203

A11 图版文件号