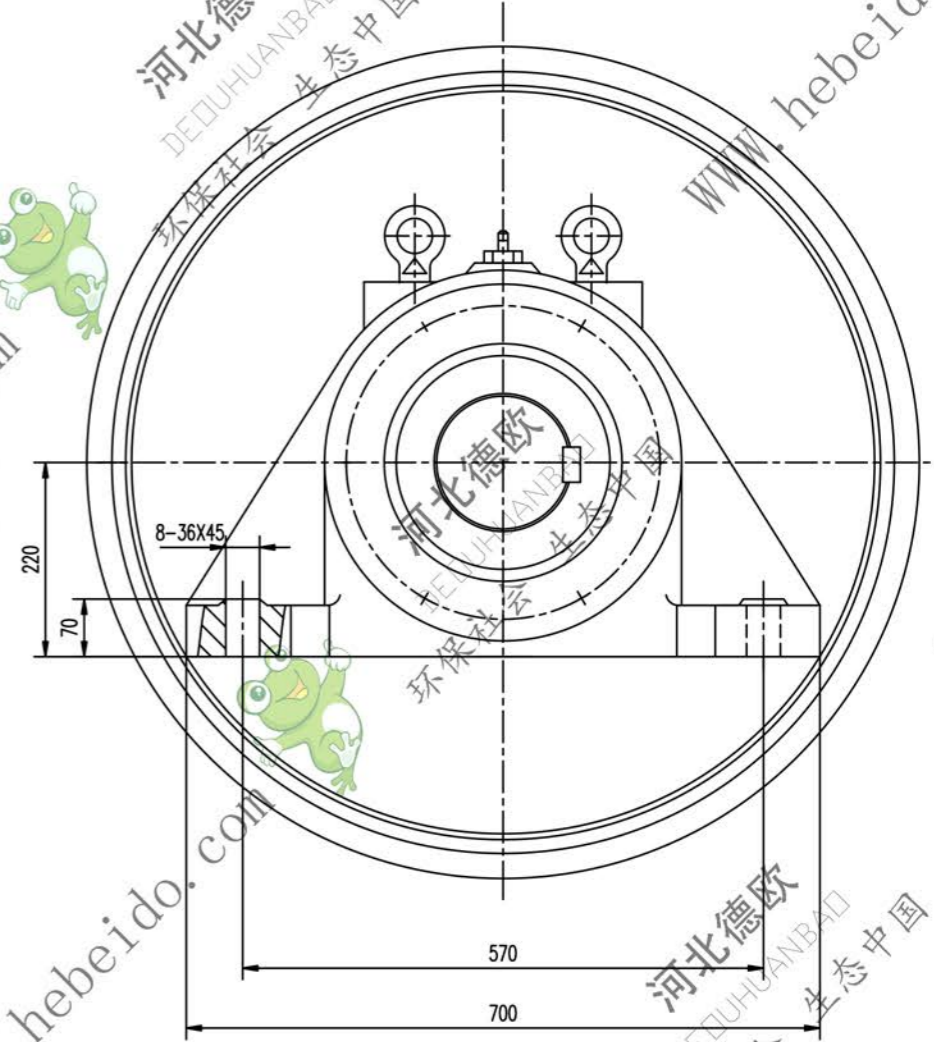
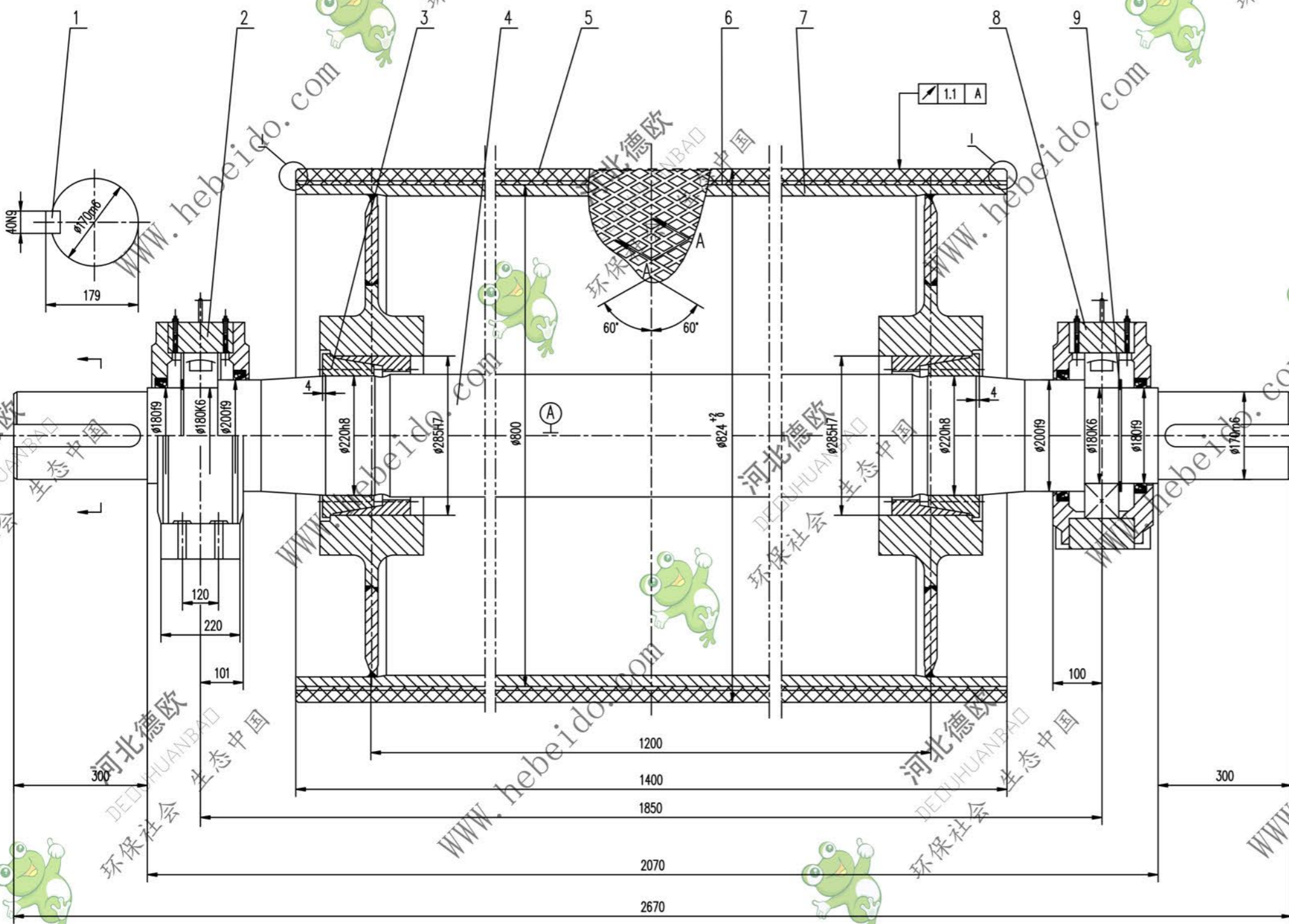


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求**
1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
 6. 螺母按GB10595-89规定.
 7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.143	0.286	
8	DTJZ1118	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
7	DTJ05A6183.2	筒体	1	铸件	750.2	750.2	通用
6		底胶	1	橡胶	13.2	13.2	
5		面胶	1	橡胶	50.44	50.44	
4	DTJ05A6183S-1	轴	1	45	759	759	通用
3		轴承 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DTJZ1318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号		DTJ05A6184S	
设计		审核	
校对		工艺审查	
复核		批准	
编制		日期	

传动液筒

共 1 页
第 1 页