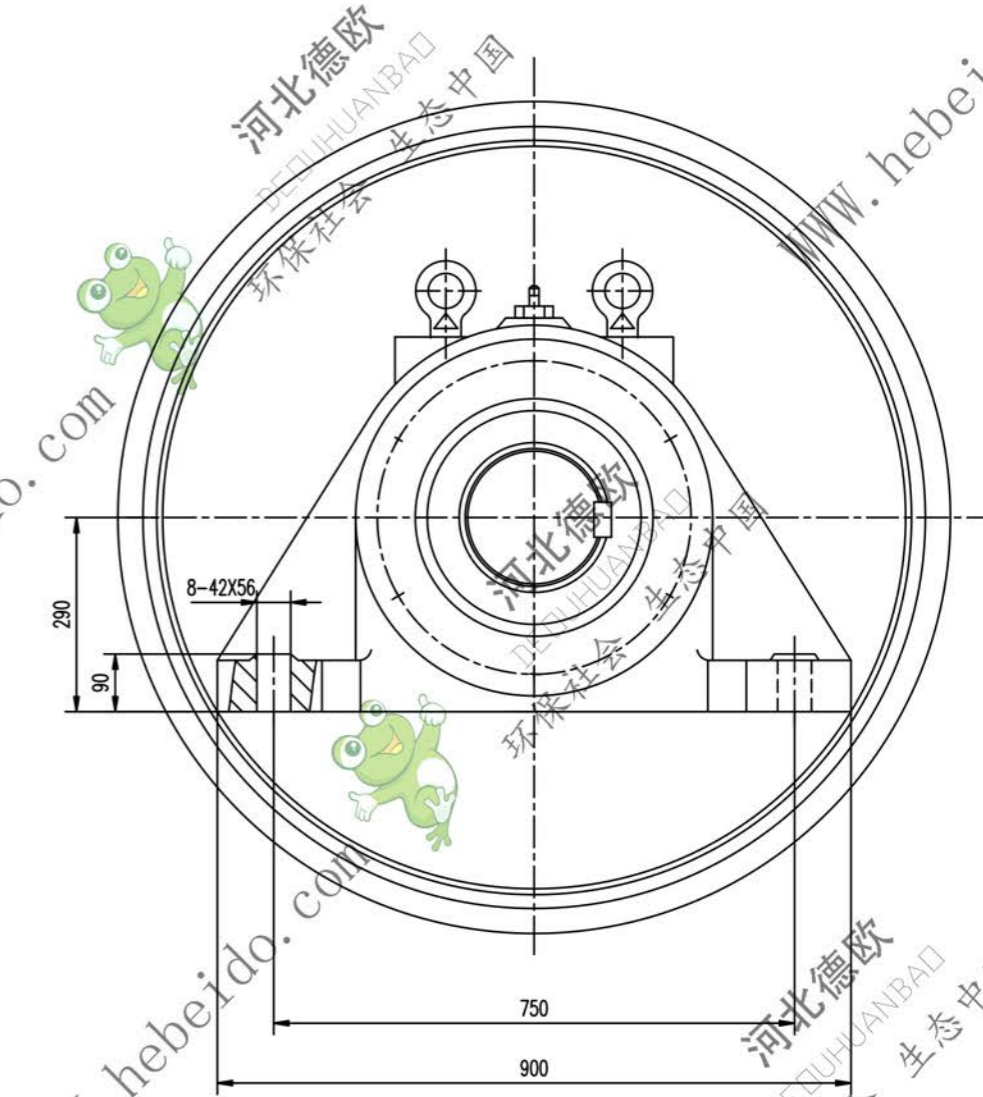
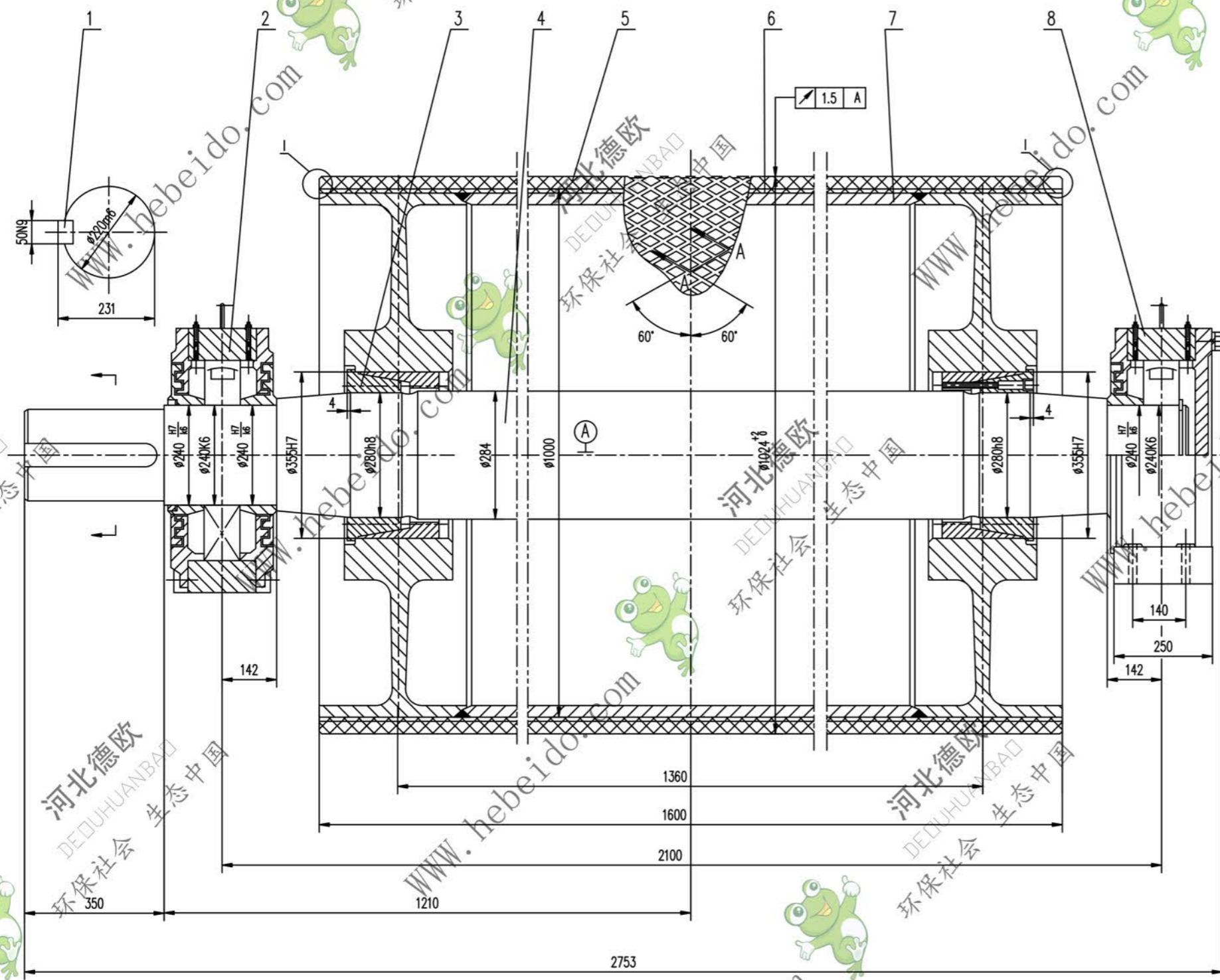


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
|----|-----|------|----|----|



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应占油腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内部清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 螺母按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承,安装时要求滑动轴承的轴颈两侧有相等游隙.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 (kg) | 总重 (kg) | 附注 |
|----|------------|------------------|----|----|---------|---------|----|
| 9 | GB894.1-B6 | 销轴 240 | 1 | — | 0.173 | 0.173 | |
| 8 | DTJ224 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 455.6 | 455.6 | 通用 |
| 7 | DTJ243.2 | 筒体 | 1 | 铸件 | 1585.6 | 1585.6 | 通用 |
| 6 | | 底胶 | 1 | 橡胶 | 18.9 | 18.9 | |
| 5 | | 面胶 | 1 | 橡胶 | 72 | 72 | |
| 4 | DTJ243-1 | 轴 | 1 | 45 | 1239 | 1239 | 通用 |
| 3 | | 螺母 Z(T)9-280X355 | 2 | 铸件 | 33 | 66 | |
| 2 | DTJ1324 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 463 | 463 | 通用 |
| 1 | GB1096-79 | 键 C50X320 | 1 | 45 | 3.46 | 3.46 | |

| | | | |
|-------|----|------------|--|
| 合同号 | | DTJ06A7244 | |
| 设计 | 李进 | 工艺审查 | |
| 校对 | 刘飞 | 批准 | |
| 审核 | | 日期 | |
| 名称 | | 传动液筒 | |
| 比例 | | 1:1 | |
| 重量 | | 3904 | |
| 共 1 页 | | 第 1 页 | |

A1 图样文件号 06A7244

DTJ06A7244