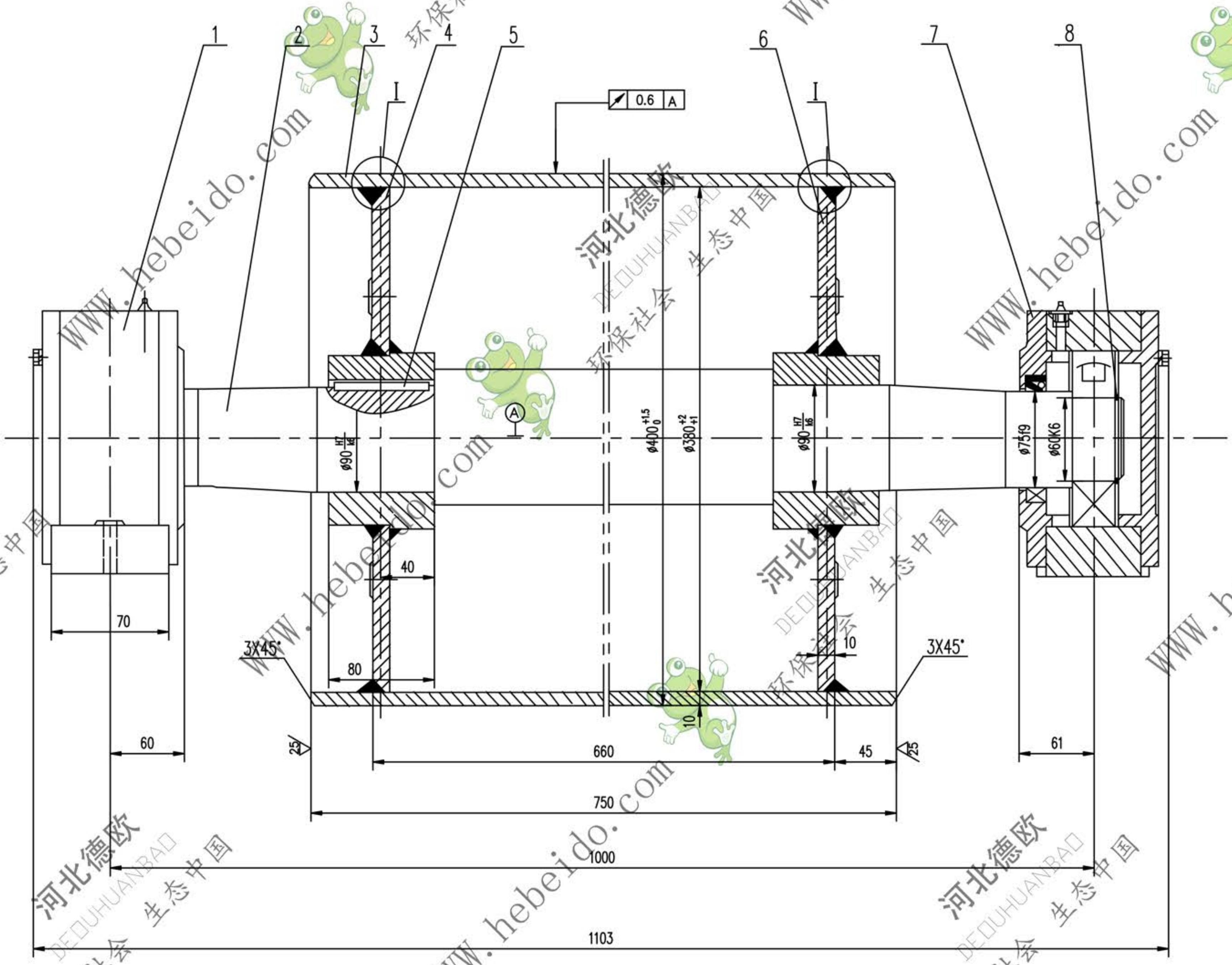
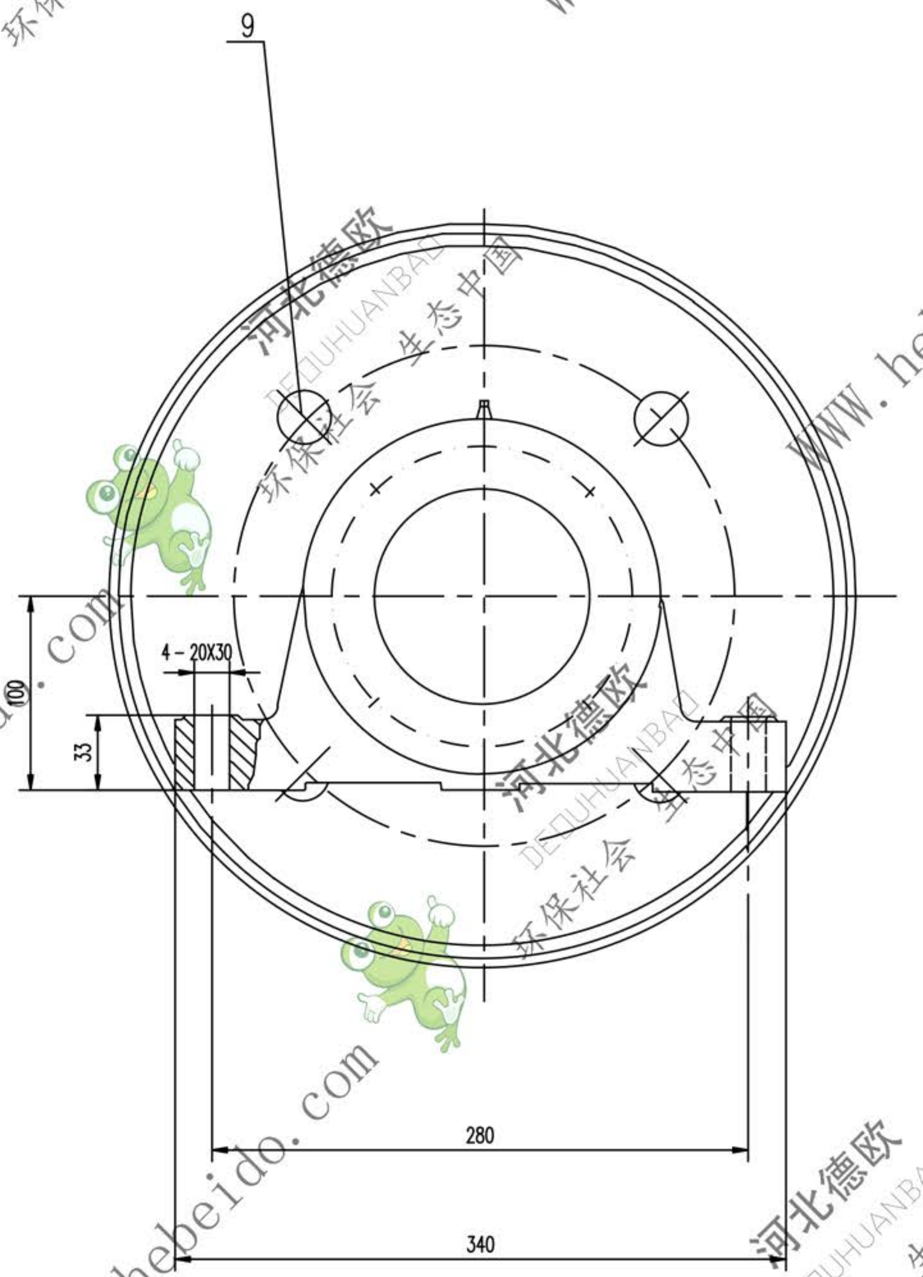
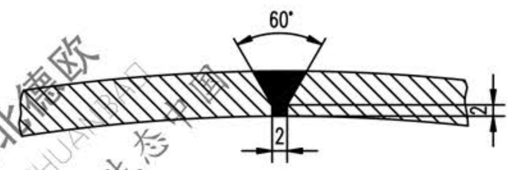
标记	文件号	修改内容	签名	日期

DTⅡ02B3061

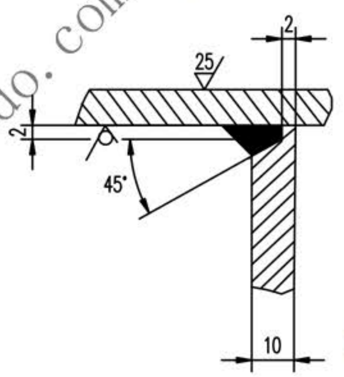

1
2
3
4
5
6
7
8
I
I
0.6
A
A
ø90 H7/k6
ø400 +1.5 0
ø380 +2 +1
ø90 H7/k6
ø75f9
ø60K6
40
80
10
10
70
60
660
45
61
750
1000
1103
3X45°
3X45°
25
25


9
4-20X30
100
33
280
340

筒皮纵向焊缝



I



技术要求

1. 装轴前应将筒体内部清理干净.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂, 轴承充油量为轴承空隙的 2/3, 轴承座油腔内应充满.
3. 滚筒需进行静平衡检验, 其精度等级为 G40
4. 件1, 件 分别为固定, 游动轴承座, 安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
9		圆板 ø35 δ	8	Q235-A	0.045	0.363	
8	GB894.1-86	挡圈 60	2	——	0.013	0.026	
7	DTⅡZ1406	轴承座	1	部件	18.5	18.5	通用
6	Ⅱ01B3061.3	接盘	1	部件	12.80	12.80	借用
5	GB1096-79	键 25X70	1	45	0.193	0.193	
4	Ⅱ01B3061.2	接盘	1	部件	12.72	12.72	借用
3		筒皮	1	Q235-A	72.13	72.13	
2	Ⅱ02B2061-1	轴	1	45	53.96	53.96	
1	DTⅡZ1206	轴承座	1	部件	18.5	18.5	通用

合同号

改向滚筒

DTⅡ02B3061

图样标记				重量 kg	比例
S				189.2	

设计	[illegible]	工艺会审	
校对		批准	[illegible]
复核	[illegible]	图形输入	
标准化检查		日期	

部件

共 76 页

第 61 页

A1 图纸文件名 02B3061

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国