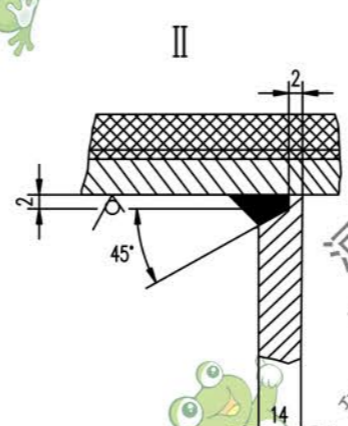
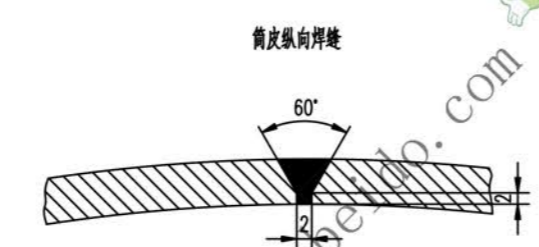
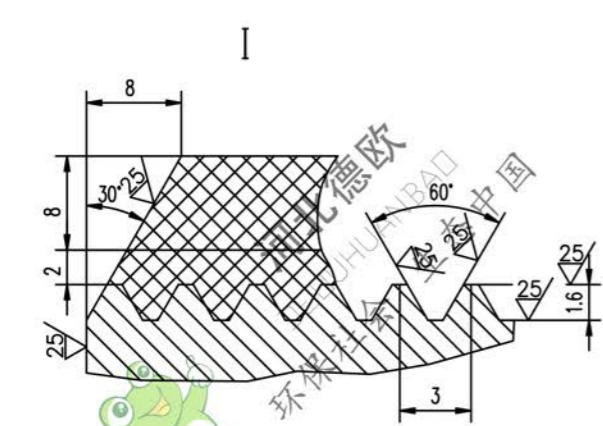
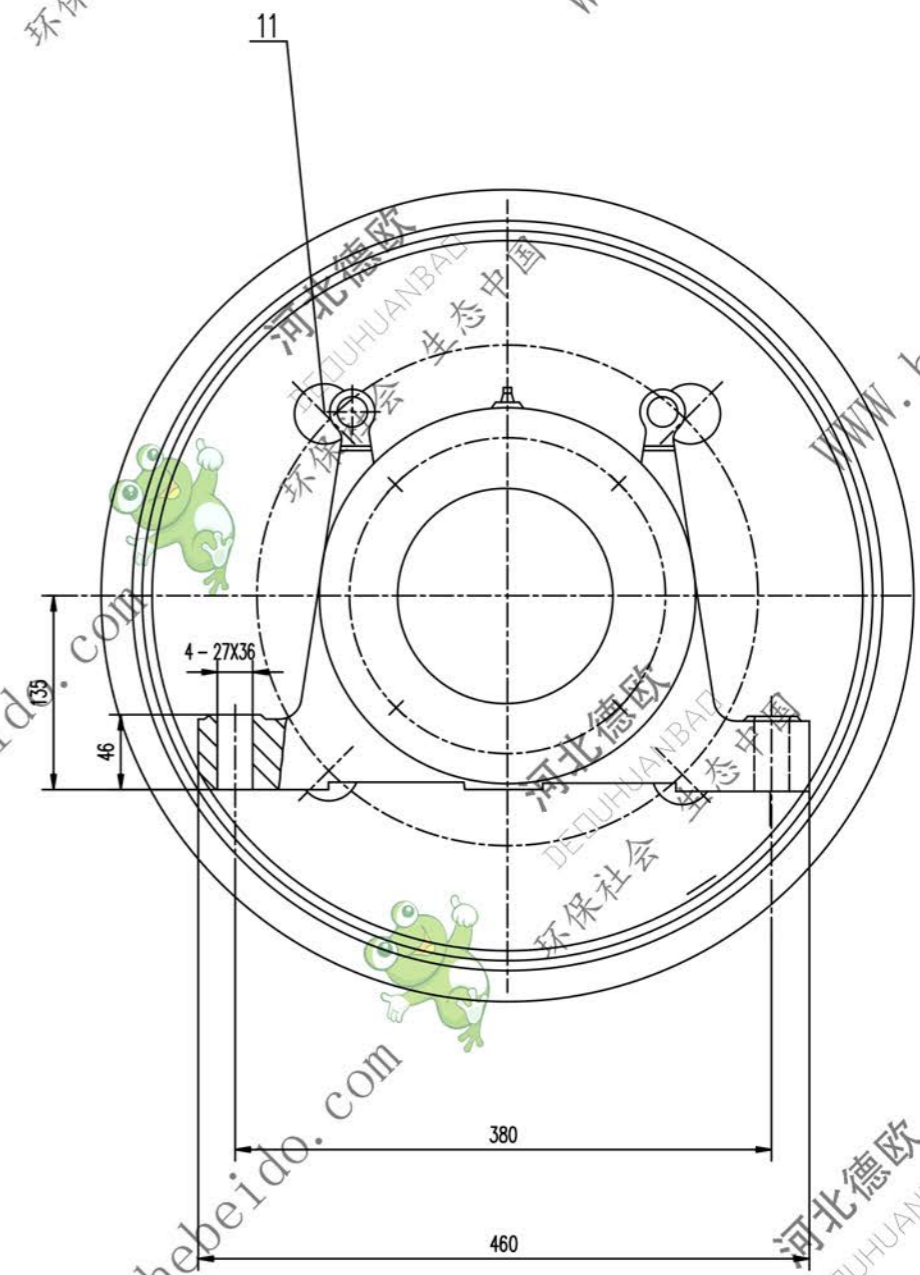
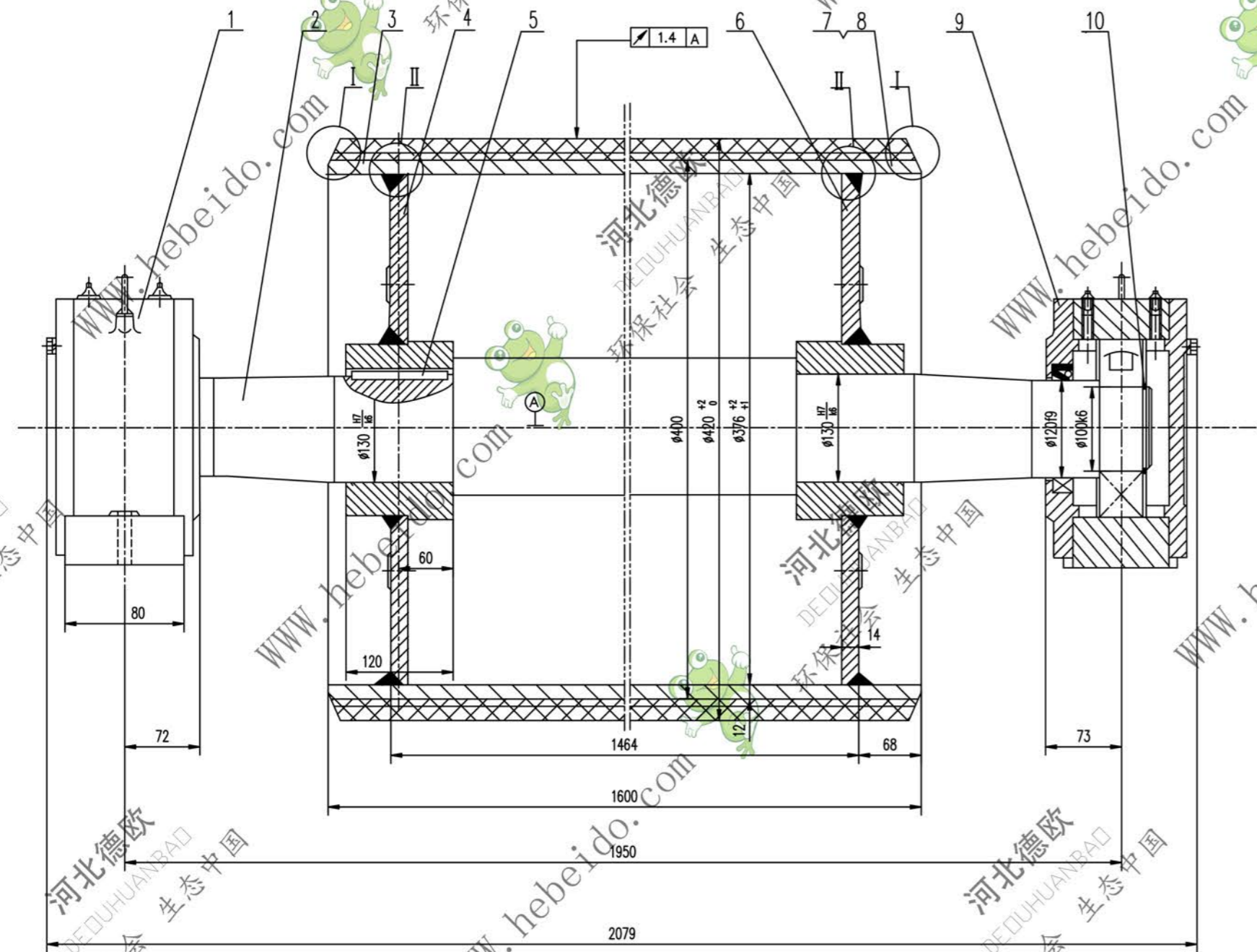


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内部清理干净。
 2. 液筒面胶，底胶的物理性能应符合 GB10598要求9
 3. 筒皮外表面质理以中间为界加工成左右旋螺纹。
 4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承座油腔内应充满。
 5. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为 G40
 6. 件 1 件 牙别为固定，滑动轴承座 安装时要求 滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
11	圆锥 $\phi 35$		8	Q235-A	0.045	0.363	
10	GB894.1-86	挡圈 100	2		0.045	0.090	
9	DTJZ1410	轴承座	1	零件	41.4	41.4	通用
8		面胶	1	橡胶	24.37	24.37	
7		底胶	1	橡胶	6.032	6.032	
6	J02B3101.3	接盘	1	零件	22.31	22.31	借用
5	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.497	0.497	
4	J02B3101.2	接盘	1	零件	22.11	22.11	借用
3		筒皮	1	Q235-A	183.2	183.2	
2	J06B3102-1	轴	1	45	218.2	218.2	
1	DTJZ1210	轴承座	1	零件	41.4	41.4	通用

台网号		DTJ06B3102	
设计		改向液筒	
校对		重量 kg	
审核		560.3	
制图		比例	
日期		1:1	

A1 图样文件号 06B/3102