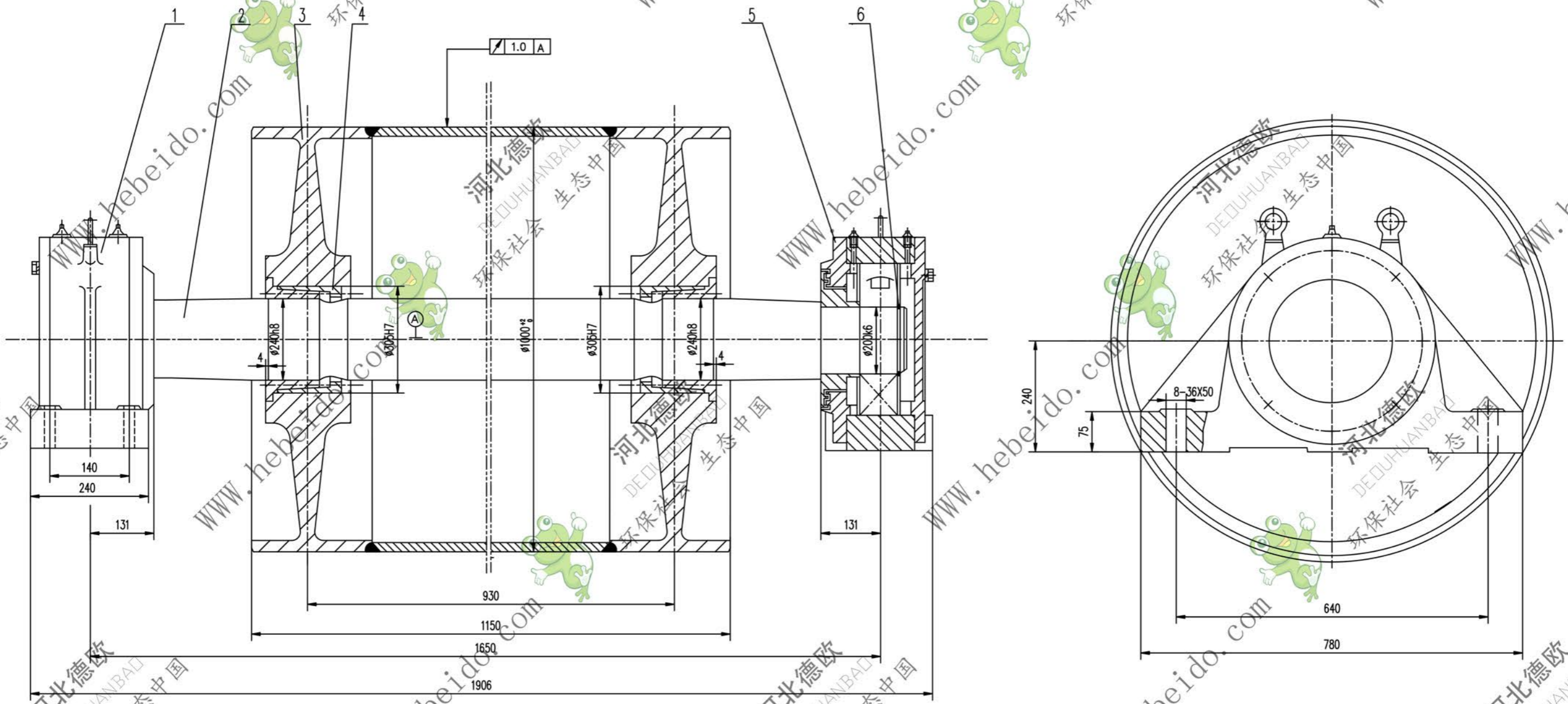


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装轴前应将筒体内清理干净。
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量
为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
3. 探伤按 GB1059 执行。
4. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为 355N.m。
6. 件 1 件 5 分别为固定、游动轴承座，安装时要求
游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
6	GB894.1-86	挡圈 200	2	—	0.173	0.346	
5	DTJZ1420	轴承座	1	铸件	296.9	296.9	通用
4		胀套 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
3	DT04B7201.2	筒体	1	铸件	1150	1150	
2	DT04B7201-1	轴	1	45	648.7	648.7	
1	DTJZ1220	轴承座	1	铸件	297.5	297.5	通用
					单重	总重	
					重量 (kg)	重量 (kg)	

合同号		DT104B7201	
设计		改向液筒	
校对		比例	
审核		重量 kg	
日期		2440	
		共 页	
		第 页	