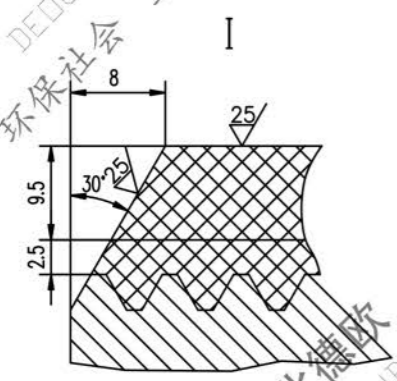
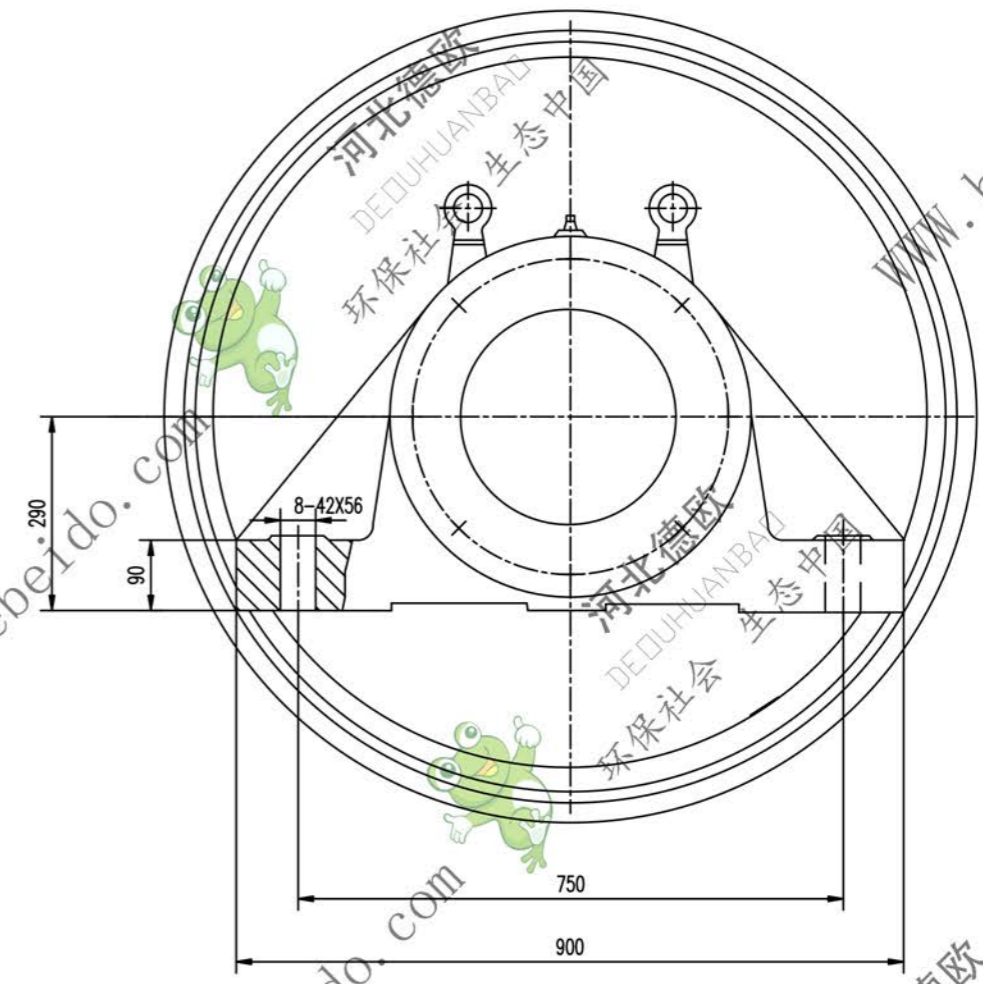
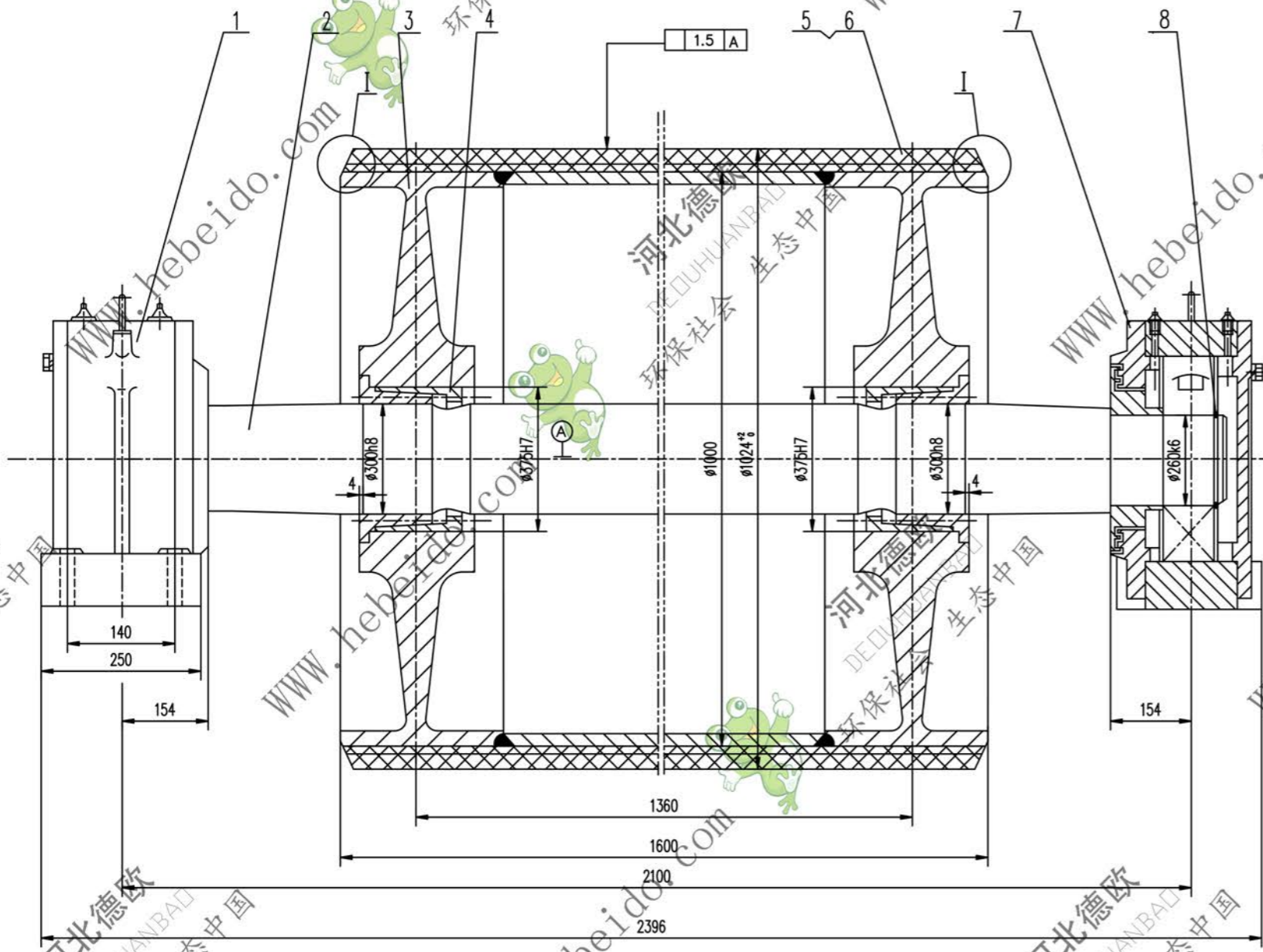


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



技术要求

1. 装轴前应将筒体内清理干净。
2. 轴承和轴承油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量
为轴承空腔的 2/3，轴承座空腔内应充满。
3. 探伤按 GB1059 执行。
4. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为 355N.m。
6. 件 1 件 2 分别为固定、游动轴承座，安装时要求
游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
7. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB1059 中的要求。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 (kg) | 备注 |
|----|--------------|------------------|----|----|---------|----------|
| 8 | JB/ZQ4344-86 | 挡圈 260 | 2 | 成品 | 0.263 | 0.526 |
| 7 | DT121426 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 491 | 491 通用 |
| 6 | | 面胶 | 1 | 橡胶 | 71.97 | 71.97 |
| 5 | | 底胶 | 1 | 橡胶 | 18.85 | 18.85 |
| 4 | | 胀套 Z(T)9-300X375 | 2 | 铸件 | 36 | 72 |
| 3 | 06A7263.2 | 筒体 | 1 | 铸件 | 1704 | 1704 通用 |
| 2 | 06B7262-1 | 轴 | 1 | 45 | 1267 | 1267 |
| 1 | DT121226 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 491.9 | 491.9 通用 |

| | | | | | |
|-----|----|------|----|------------|----|
| 合同号 | | 改向液筒 | | DT106B7262 | |
| 设计 | 审核 | 工艺会审 | 制图 | 重量 kg | 比例 |
| 校对 | 批准 | 审核 | 日期 | 4118 | |
| 复核 | 对飞 | 日期 | 日期 | | |
| 材料 | 日期 | | | | |