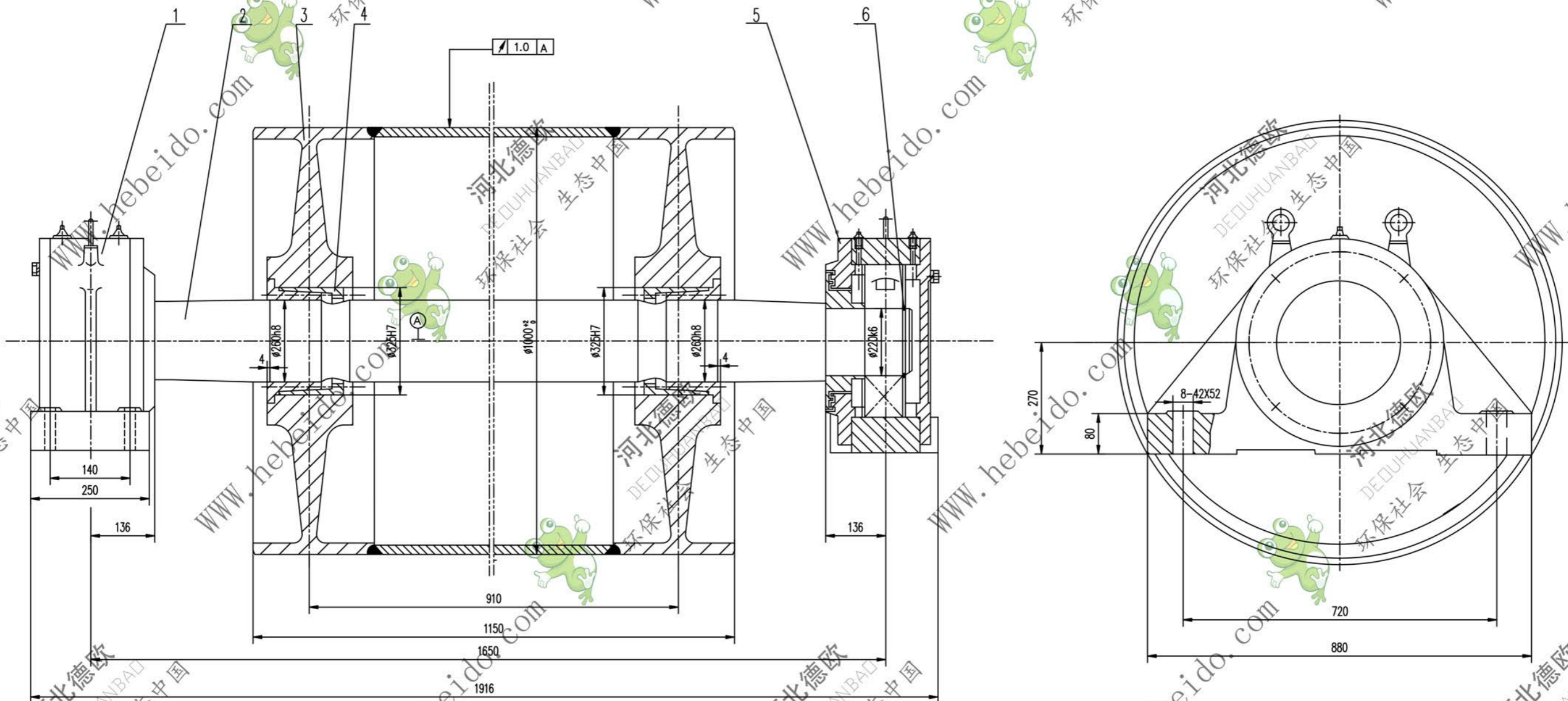


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装轴前应将筒体内清理干净。
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量
为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
3. 探伤按 GB1059 执行。
4. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为 355N.m。
6. 件 1 件 5 分别为固定、游动轴承座，安装时要求
游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

6	JB/ZQ4344-86	挡圈 220	2	—	0.203	0.406	
5	DT1Z1422	轴承座	1	铸件	381.5	381.5	通用
4		胀套 Z(T)9-260X325	2	铸件	24.8	49.6	
3	DT04B7221.2	筒体	1	铸件	1236	1236	
2	DT04B7221-1	轴	1	45	768	768	
1	DT1Z1222	轴承座	1	铸件	382.1	382.1	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)	重量 (kg)	

合同号		DT104B7221	
设计		改向液筒	
设计	审核	工艺会审	日期
校对	批准	日期	
复核	日期	日期	
日期			