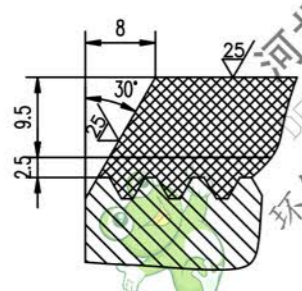
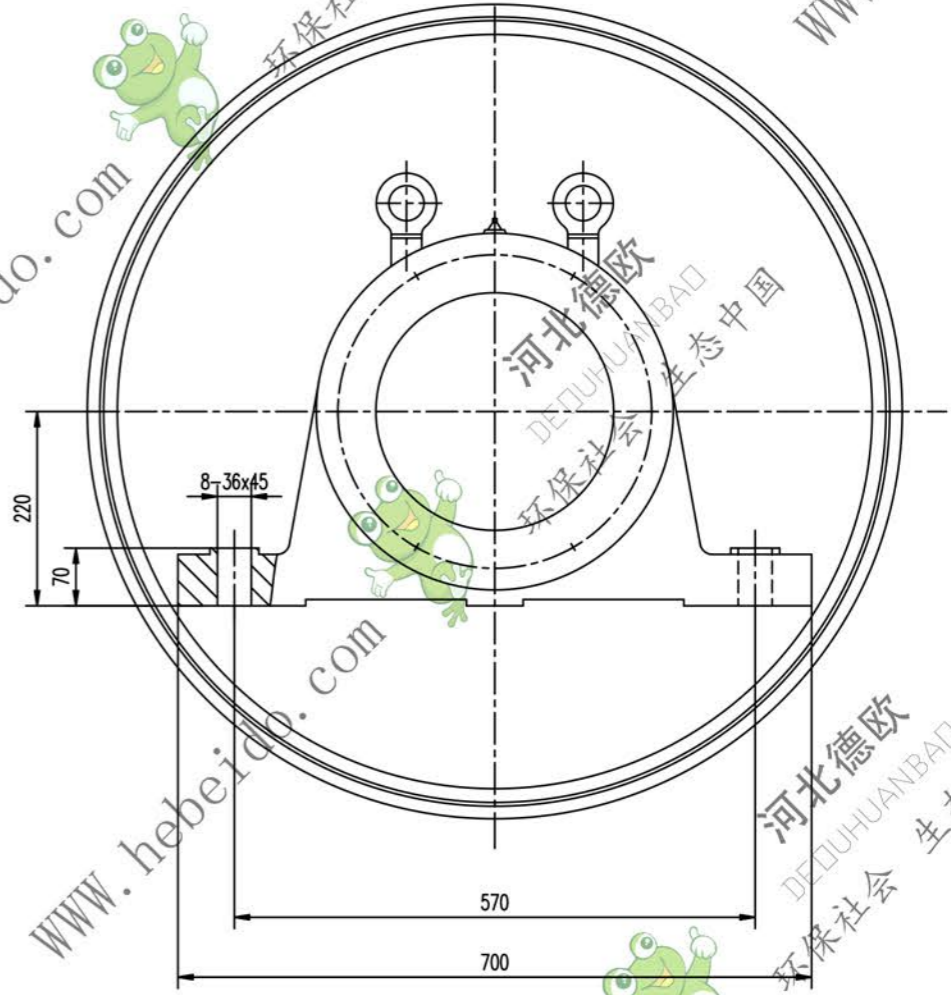
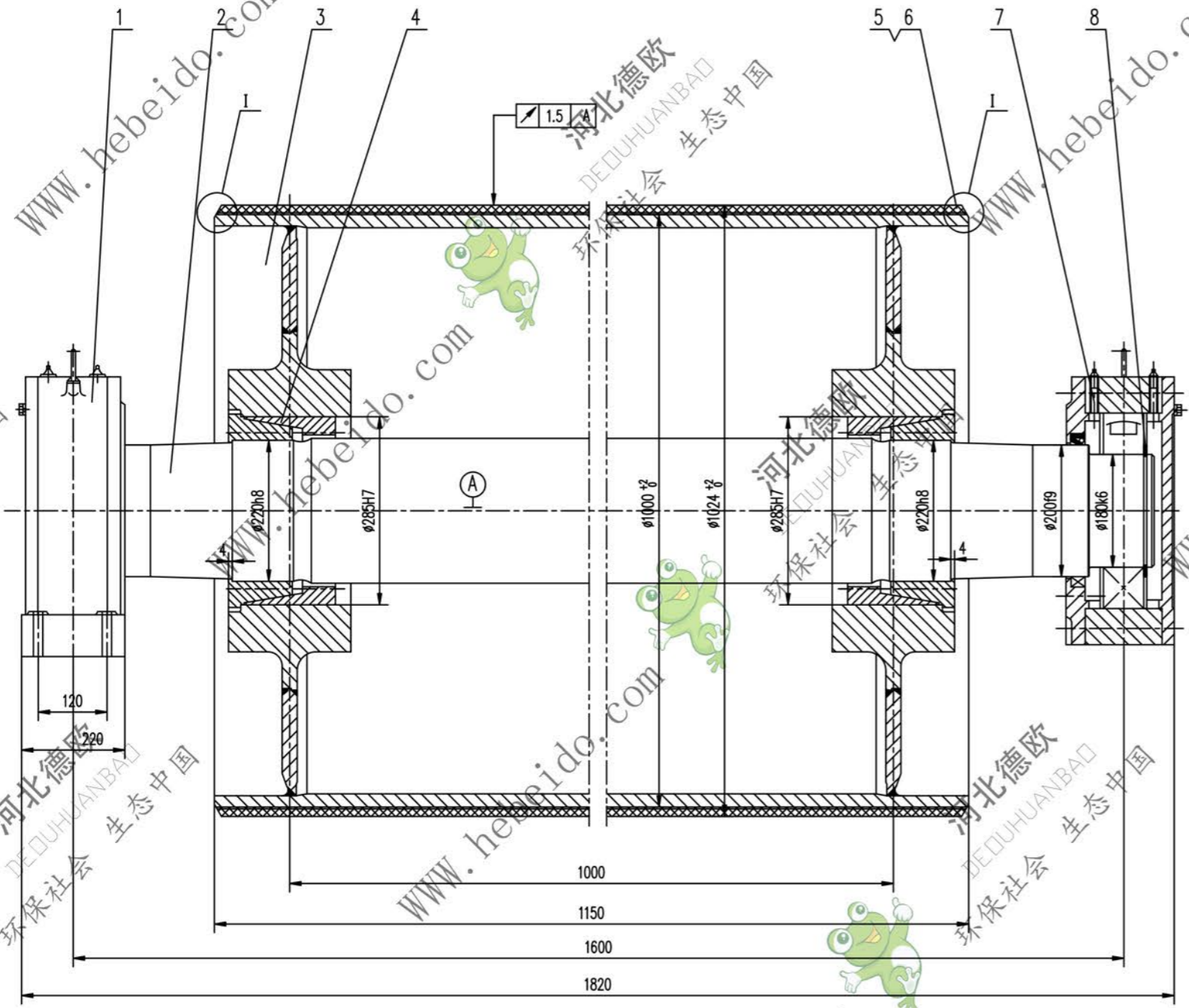


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装轴前应将轴体内部清理干净。
2. 轴承和轴颈处油腔内应充以润滑剂，轴承充油量应为轴颈空腔的2/3，轴颈处油腔内应充满。
3. 按GB10595-89规定。
4. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为G40。
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m。
6. 件1件7分别为固定、游动轴承，安装时，要求游动轴承座的轴颈两侧有相等游隙。
7. 液筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	GB894.1-86	挡圈	180		0.143	0.286	
7	DT121418	轴衬座	1	铸件	186.1	186.1	通用
6		面胶	1	橡胶	51.73	51.73	
5		底胶	1	橡胶	13.55	13.55	
4		液筒 Z(T)9-220x285	2	铸件	17.8	35.6	
3	04A7183.2	筒体	1	铸件	887.6	887.6	
2	04B6181-1	轴	1	45	534.4	534.4	常用
1	DT121218	轴衬座	1	铸件	186.1	186.1	通用

合同号: DT104B7182  
 图样标记: 重量 kg 比例: 1886 1:3  
 设计: 李进超 工艺会审: 李进超  
 校对: 李进超 审核: 李进超  
 复核: 李进超 制图输入: 李进超  
 日期: 2018.11.18

改向液筒  
 零件

共 1 页  
 第 1 页

DT104B7182  
 04b/7182  
 A11 图样文件号