



技术要求

下料周边 100°

3		钢板 6X44X54	2	Q235-A	0.112	0.224	
2		钢板 6X44X53	2	Q235-A	0.326	0.652	
1		钢板 10X80X182	1	Q235-A	1.14	1.14	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

01D1-6
A4

图纸文件名	合同号		H01D1.6	
设计	李连通	工艺会审	部件	
校对		批准		
复核	刘飞	图形输入	部件	
标准化检查		日期		

图样标记		重量 kg	比例
S		2.016	
			共 页
			第 页