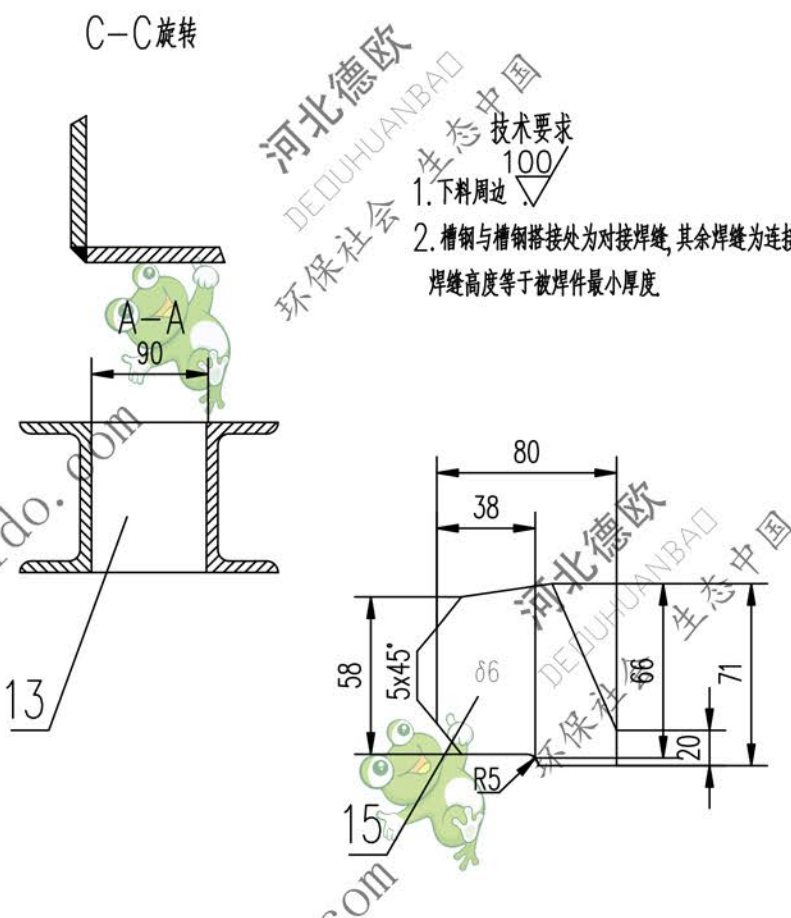
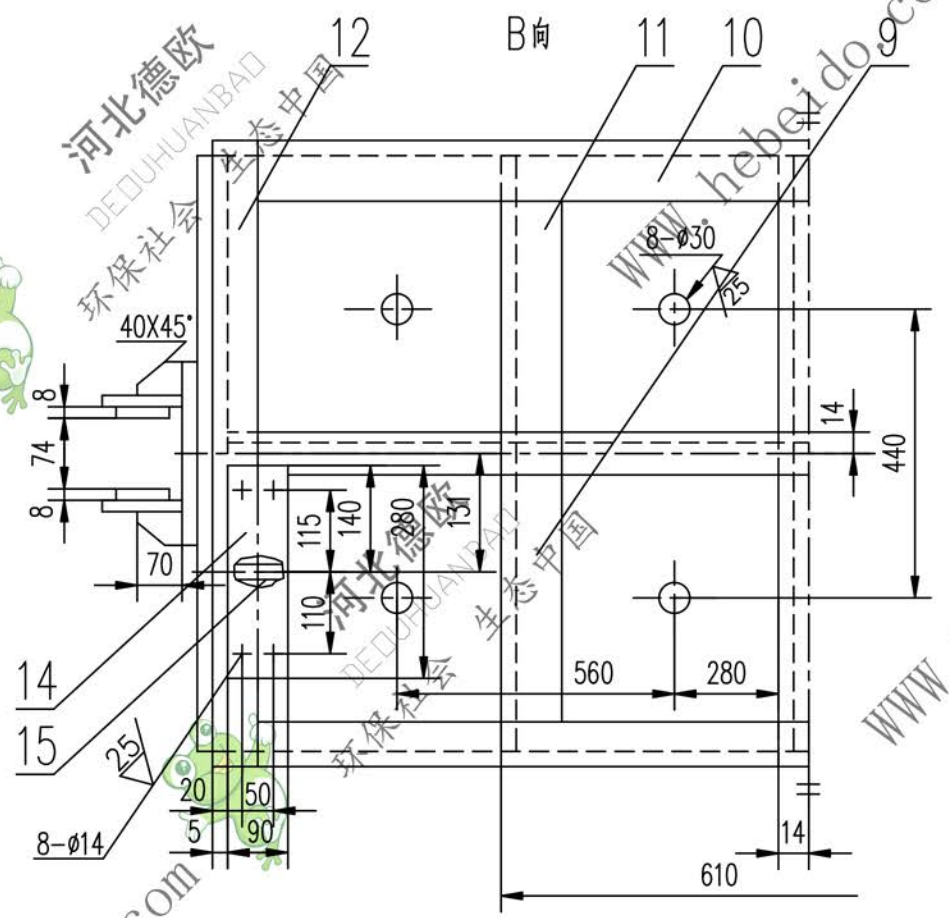
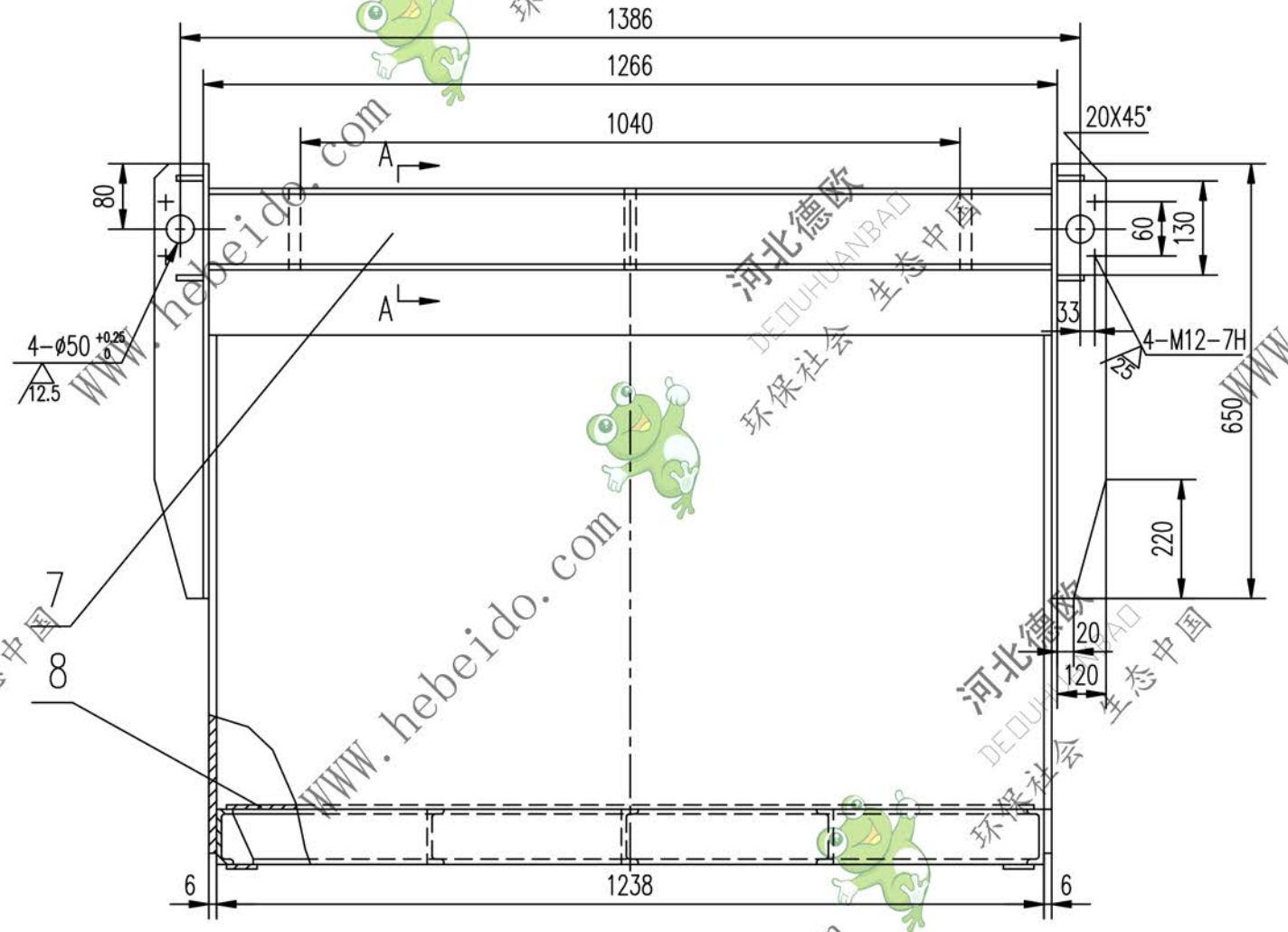
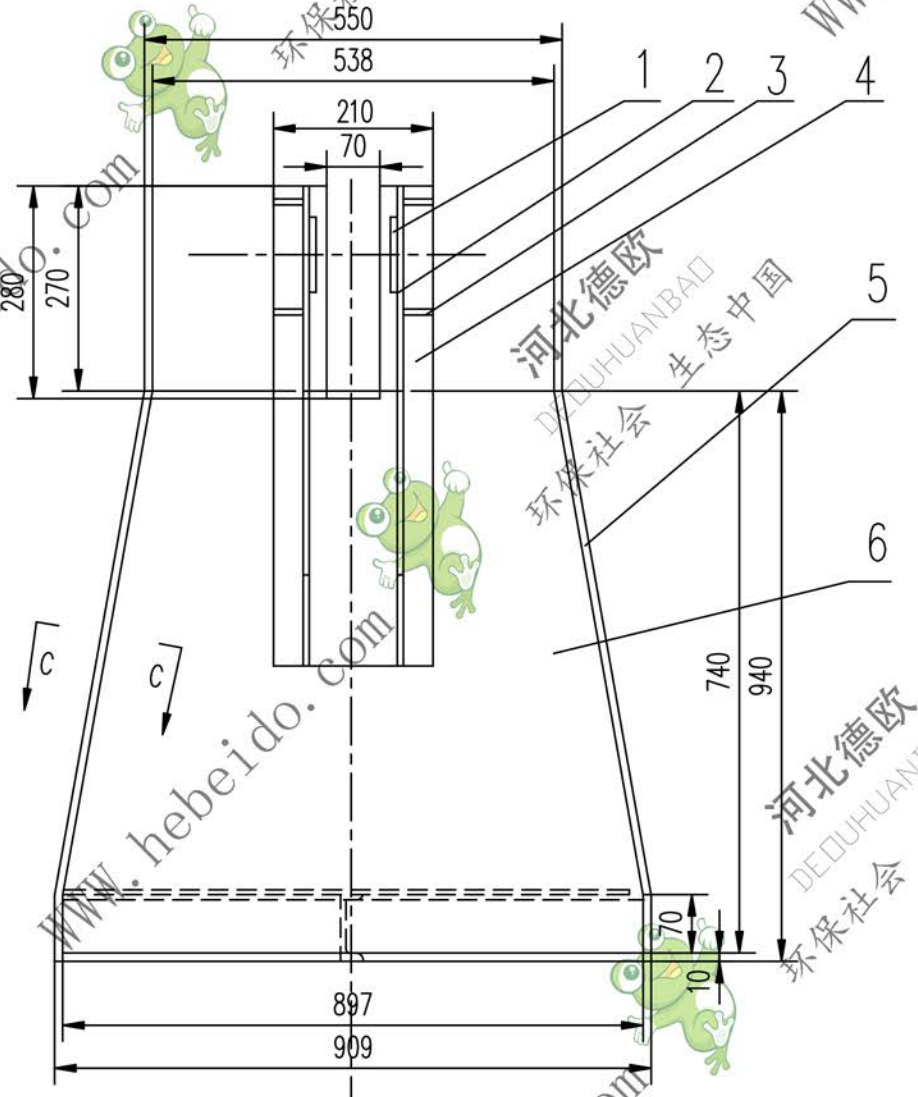


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
1. 下料周边  $\nabla 100$   
2. 槽钢与槽钢搭接处为对接焊缝, 其余焊缝为连接角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
15		薄板 $\delta 6$	2	Q235-A	0.4	0.8	
14		钢板 8X90X280	2	Q235-A	1.8	3.6	
13		钢板 8X90X100	3	Q235-A	0.57	1.71	
12		槽钢 80X43X5-909	2	Q235-A	7.31	14.62	
11		槽钢 80X43X5-435	3	Q235-A	3.50	7.5	
10		槽钢 80X43X5-1228	3	Q235-A	9.87	29.61	
9		槽钢 80X43X5-458	3	Q235-A	3.68	11.04	
8		钢板 4X868X1198	1	Q235-A	32.65	32.65	
7		槽钢 100X48X5.3-1254	2	Q235-A	12.54	25.08	
6		钢板 $\delta 6$	2	Q235-A	25.6	51.2	
5		钢板 6X693X1238	2	Q235-A	40.41	80.82	
4		钢板 $\delta 8$	2	Q235-A	7.34	14.68	
3		钢板 6X60X60	8	Q235-A	0.13	1.04	
2		钢板 $\delta 8$	4	Q235-A	4.21	16.84	
1		钢板 8X100X100	4	Q235-A	0.63	2.52	
合计							

合同号		II D51.1	
箱体		图样标记	
S		重量 kg	比例
290.4			
共 页		第 页	