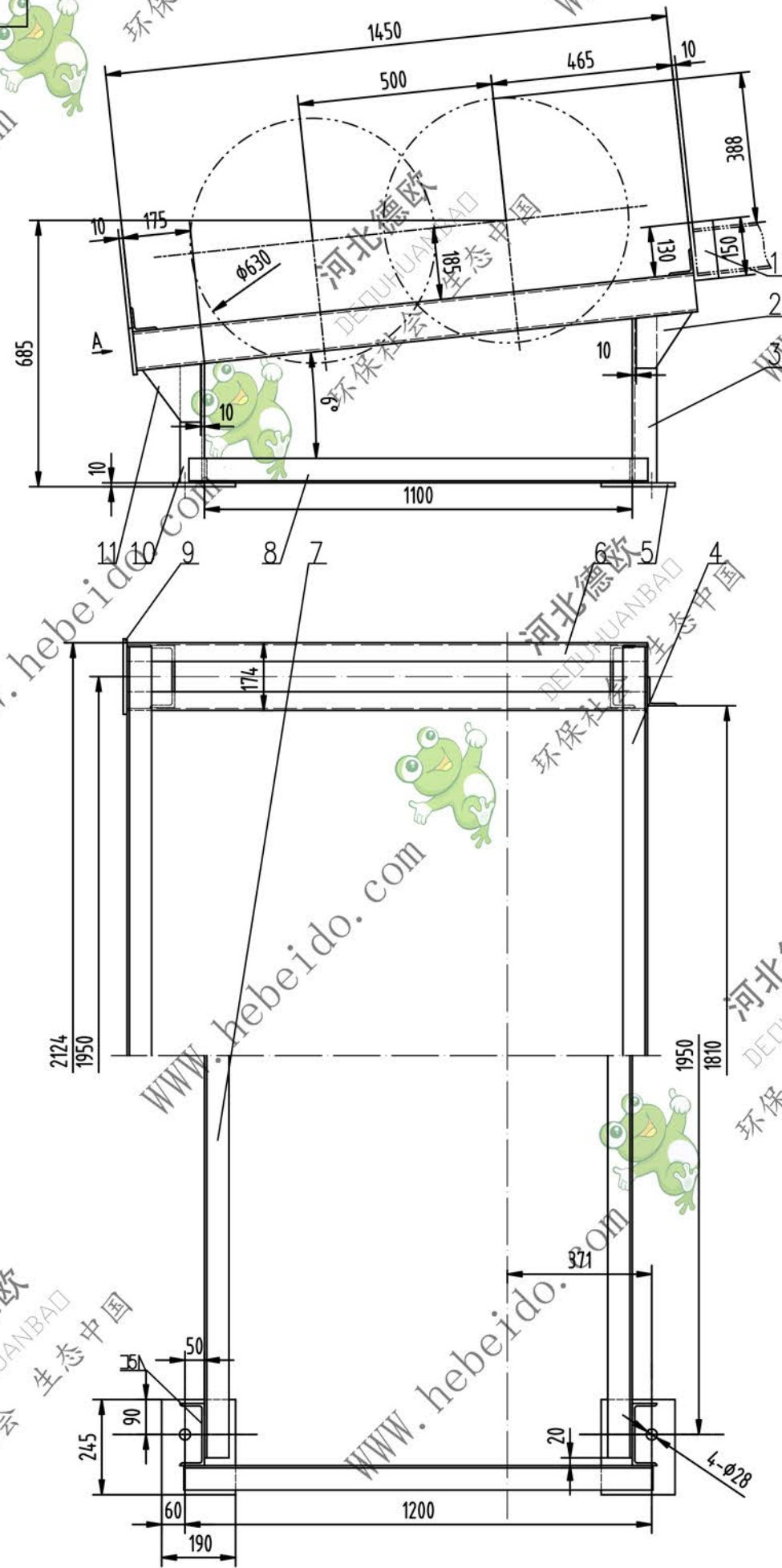
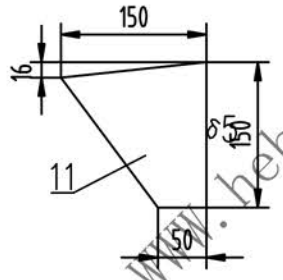
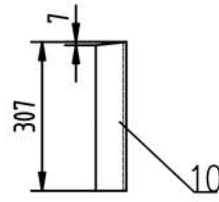
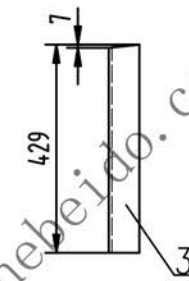


DT II06J02512



A 向



技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 $Ra 2.0$ 钻孔周边表面粗糙度 $Ra 2.5$
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊件搭接处周边焊三面, 焊缝高度为被焊件最小厚度。

11	钢板	$\delta 5$	4	Q235-A	0.50	2.00	
10	槽钢	160*63*6.5-307	2	Q235-A	5.29	10.58	
9	钢板	194*120*10	2	Q235-A	1.82	3.64	
8	角钢	63*63*6 -1180	2	Q235-A	6.4	12.8	
7	角钢	63*63*6 -2070	2	Q235-A	11.25	22.50	
6	槽钢	100*48*5.3-1450	4	Q235-A	14.5	58.0	
5	钢板	245*190*10	4	Q235-A	3.65	14.6	
4	角钢	75*75*6 -2104	2	Q235-A	14.52	29.04	
3	槽钢	160*63*6.5-429	2	Q235-A	7.4	14.8	
2	钢板	$\delta 5$	4	Q235-A	0.55	2.20	
1	角钢	75*75*6 -150	2	Q235-A	1.03	2.06	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重量	备注

通用技术条件

JB/ZQ4000

螺旋拉紧尾架

1463

S=500 部 件

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国

图样标记	重量	比例
S	172.32	
共 1 张	第 1 张	

DT II06J02512

描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	