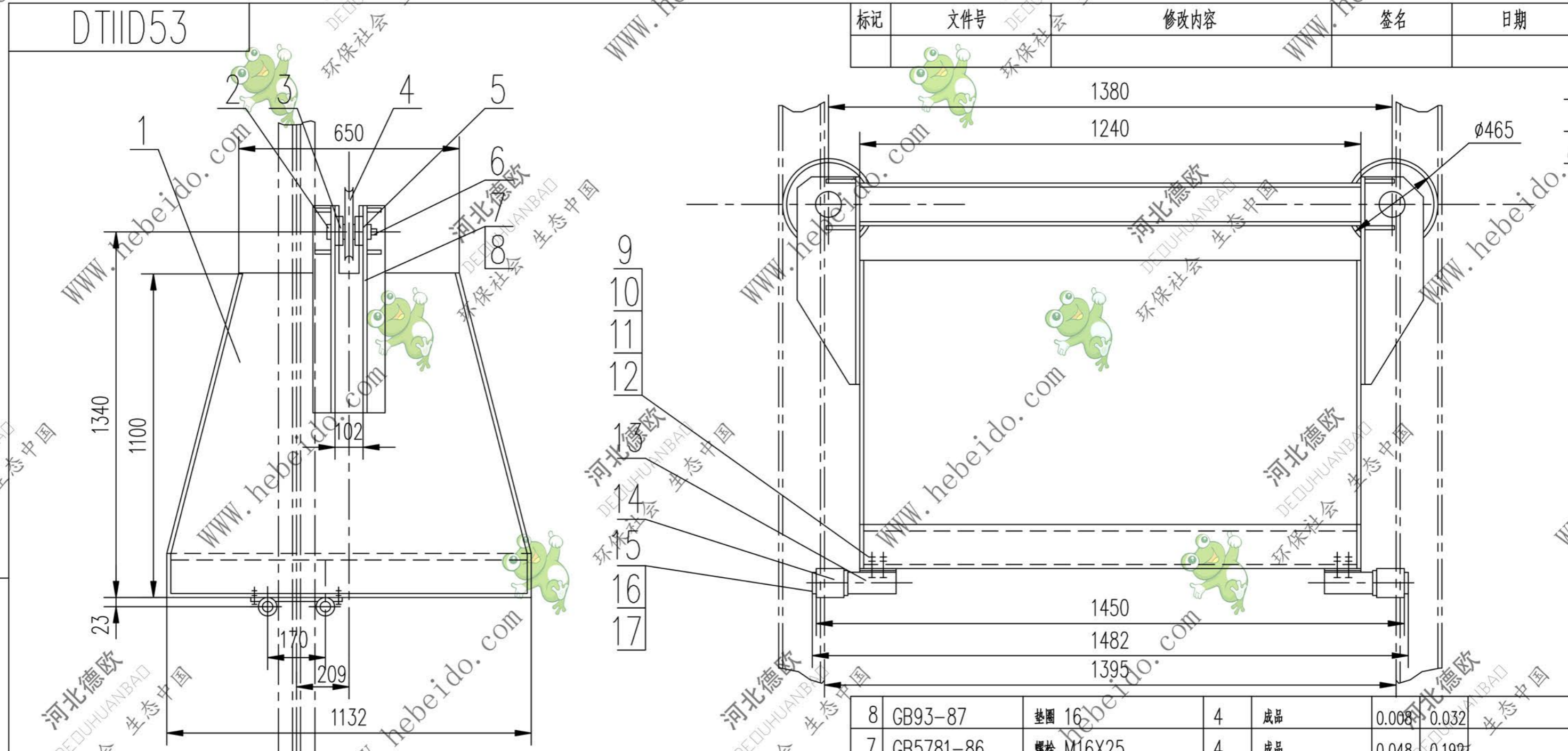


DTIID53



技术要求

装配时, 滑轮组油杯中充满锂基润滑脂.

17	GB97.1-86	垫圈 16	4	成品	0.011	0.044	
16	GB858-88	垫圈 16	4	成品	0.003	0.012	
15	GB812-76	螺母 M16X1.5	4	成品	0.027	0.108	
14	IID51.6	夹轨轮	4	部件	0.91	3.64	借用
13	IID53.5	夹轨轮架	2	部件	4.29	8.58	
12	GB853-76	垫圈 12	4	成品	0.017	0.102	
11	GB93-87	垫圈 12	8	成品	0.0046	0.0276	
10	GB41-86	螺母 M12	8	成品	0.016	0.096	
9	GB5780-86	螺栓 M12X50	8	成品	0.05	0.3	

8	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
7	GB5781-86	螺栓 M16X25	4	成品	0.048	0.192	
6	GB1152-79	油杯 B-25	2	成品	0.3	0.6	
5	JB/ZQ4348-86	挡板	2	Q235-A	0.3	0.6	
4	IID53-4	滑轮	2	QT400-18	26.8	53.6	
3	IID53-3	垫圈	4	QSn6.5-0.1	0.17	0.68	
2	IID53-2	轴	2	45	3.51	7.02	
1	IID53.1	箱体	1	部件	561.4	561.4	

设计	李廷通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	

合同号

重锤箱

DTIID53

图样标记

S		重量 kg	比例
		637	

部件

共 页

第 页

A3 图纸文件名 D53