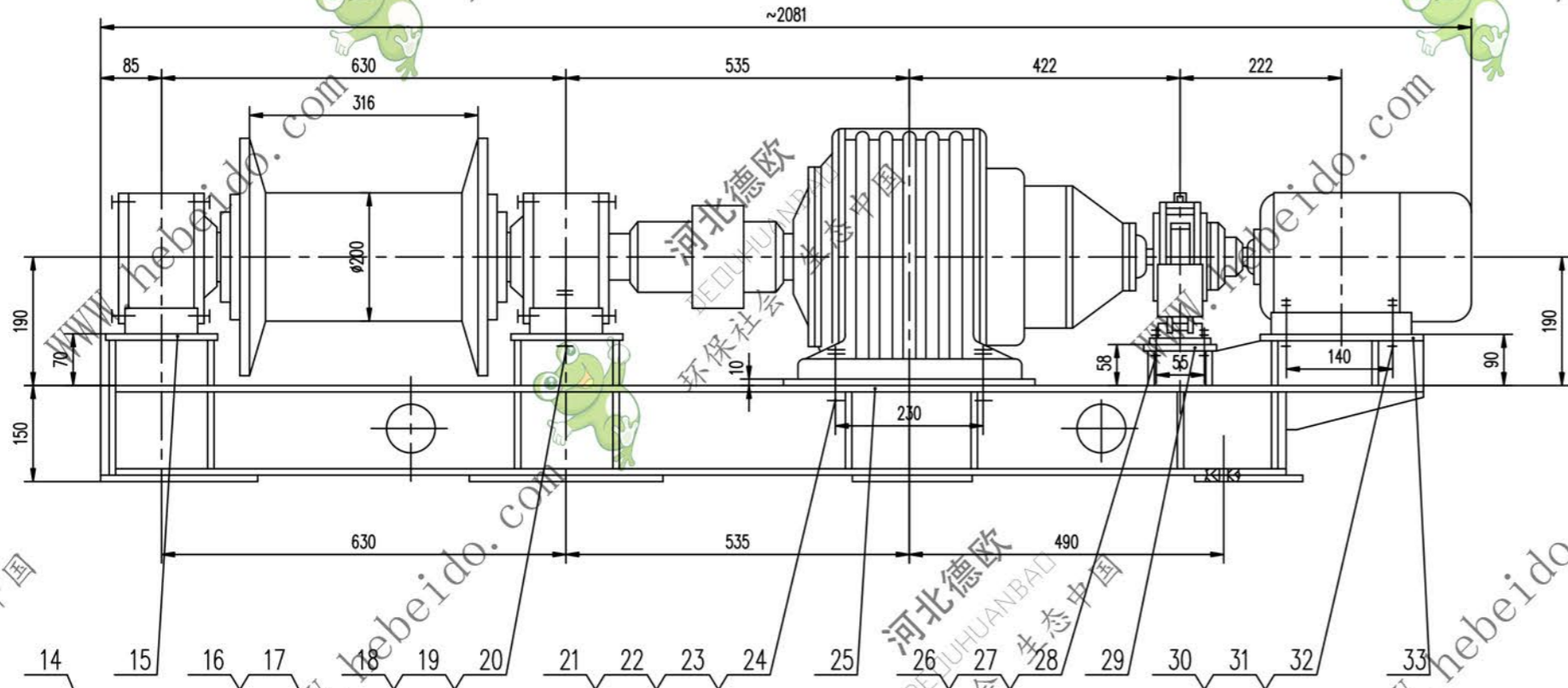


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术特性

额定牵引力	5 KN	
牵引速度	0.29~0.44 m/s	
钢丝绳	6X19-9.4-185-I-甲-右	
最大贮绳长度	90 m	
电动机	型号	Y100L-4
	速比	2.2
	转速	1400r/min
减速机	型号	NGW42-12
	速比	50
制动器	型号	YWZ-160/18
	制动力矩	140 N.m

33	IID71-10	垫片组 11	4	Q235-A	0.05	0.2	
32	GB95-85	垫圈 10	4		0.00	0.016	
31	GB6170-86	螺母 M10	8		0.01	0.088	
30	GB5782-86	螺栓 M10X50	4		0.03	0.144	
29	IID71-9	垫片组 13	4	Q235-A	0.11	0.44	
28	GB95-85	垫圈 12	4		0.00	0.02	
27	GB6170-86	螺母 M12	8		0.01	0.128	
26	GB5782-86	螺栓 M12X45	4		0.04	0.184	
25	IID71-8	垫片组 25	4	Q235-A	0.33	1.32	
24	GB853-76	垫圈 24	4		0.08	0.336	
23	GB95-85	垫圈 24	4		0.03	0.128	
22	GB6170-86	螺母 M24	8		0.11	0.896	
21	GB5782-86	螺栓 M24X110	4		0.50	2.016	
20	GB95-85	垫圈 20	4		0.01	0.064	
19	GB6170-86	螺母 M20	8		0.06	0.496	
18	GB5782-86	螺栓 M20X80	4		0.24	0.972	
17	GB77-85	螺母 M12X20	2		0.01	0.034	
16	IID71-7	压块	2	Q235-A	0.00	0.01	
15	IID71-6	垫片组 21	4	Q235-A	0.19	0.76	
14	IID71-5	挡块	4	Q235-A	0.09	0.36	
13	IID71.4	底座	1	铸钢	149	149	
12	DTIIZ1408	轴承座	1	铸钢	27.4	27.4	通用
11	IID71-3	轴套	1	Q235-A	2.95	2.95	
10	IID71-2	卷筒	1	ZG230-450	59.2	59.27	
9	GB1096-79	键 28X90	1	45	0.3	0.3	
8	IID71-1	轴	1	45	43.7	43.72	
7	DTIIZ1108	轴承座	1	铸钢	27.4	27.4	通用
6	GB1096-79	键 20X125	1	45	0.23	0.23	
5	ZL5	联轴器 4803132	1		25	25	
4		减速机 NGW42-12	1		130	130	
3		制动器 YWZ-160/18	1		37	37	
2	ML14-I-160	联轴器 2803132	1		8.5	8.5	
1		电动机 Y100L-4	1		73	73	

- 技术要求
1. 钢丝绳在卷筒上缠绕的最少安全圈数不少于3圈。
 2. 钢丝绳在卷筒上缠绕时, 应使钢丝绳从卷筒下方绕出。

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	备注
DTII71							
设计 审核 工艺会审 计算 制图 校对 审核 日期							
共 页							
第 页							

A1 图框文件号